2026
إسطنبول، تركيا

mearic.

كتالوج MEARIC

كالندرات
التسامي والمكابس الحرارية الصناعية



www.mearic calender.com

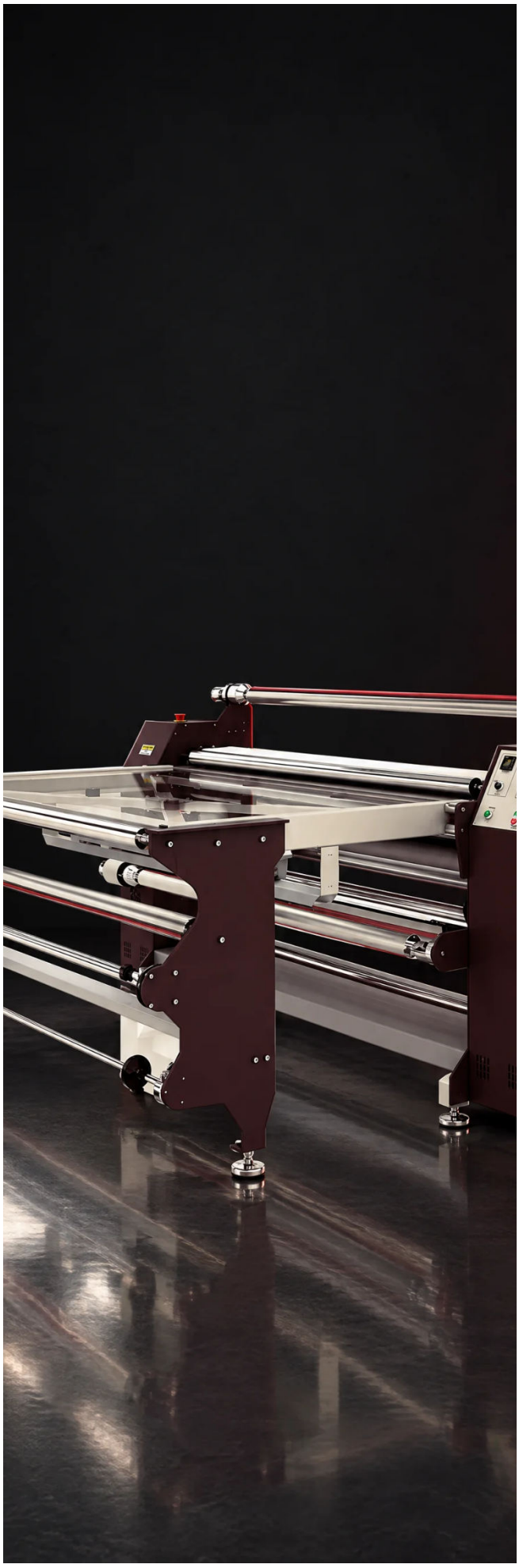
قصتنا

عقود من هندسة النقل الحراري للمنسوجات

بدأ عملنا في صناعة آلات النسيج بإسطنبول عام 1975 بمكاوي البخار الصناعية — أولى آلات الحرارة والضغط التي صنعناها لصناعة النسيج والملابس في تركيا.

محطاتنا البارزة

1975	مكاوي البخار الصناعية
1994	مكابس النقل الحراري
اليوم	ثلاث عائلات منتجات



12
سلسلة منتجات

74
الموديل

المحتويات

عن الشركة 02

لماذا Mearic 04

مكابس كالندر التسامي 43 طرازًا

MC مدمج · قطعة ولفة 06

MM سعة متوسطة · قطعة ولفة 08

MB قطعة ولفة إلى لفة 10

MR لفة إلى لفة · تدفق مستمر 12

MO شرائط وأقمشة ضيقة 14

MX تثبيت الصبغة 16

آلات التصفيح 16 طرازًا

ML طباعة لفة + تصفيح الأفلام 18

آلات النقش البارز 5 طرازات

ME نقش الأقمشة باللفة 20

مكابس النقل الحراري 10 طرازات

MH Duo طباعة النقل بالقطعة 23

MT Glide Shuttle · طباعة النقل بالقطعة 24

MD طباعة القطعة بالتنسيق الكبير 25

MP نقش الأقمشة & 3D Puff 26

المعدات القياسية والاختيارية 27

لباد الكالندر 29

اتصل بنا 30

منهجنا في الجودة

لماذا Mearic

هندسة مخصصة، آلة مُصممة حول إنتاجك

01
اختبار تشغيل 8 ساعات
اختبار مستمر قبل الشحن

02
تحكم ±1 °م
دقة PID لدرجة الحرارة

03
تتبع الدفعات
إمكانية تتبع المكونات

04
PLC صناعي
معيار صناعي عالمي

05
شاشة HMI تعمل باللمس
ذاكرة وصفات على الشاشة

06
كفاءة في الطاقة
تسخين بالزيت الحراري





تشكيلة المنتجات

آلات صناعية للتسامي والتصفيح والنقش البارز



MC 06

مدمج · قطعة ولفة



MM 08

سعة متوسطة · قطعة ولفة



MB 10

قطعة ولفة إلى لفة



MR 12

لفة إلى لفة · تدفق مستمر



MO 14

شرائط وأقمشة ضيقة



MX 16

تثبيت الصبغة



ML 18

طباعة لفة + تصفيح الأفلام



ME 20

نقش الأقمشة باللفة



مكابس كالندر التسامي

MC سلسلة

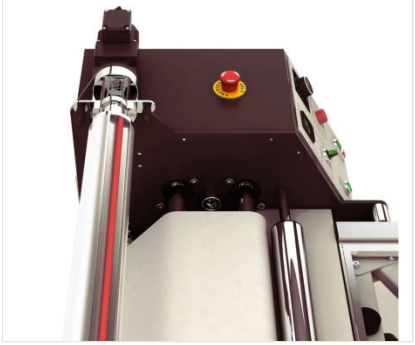
كالندر التسامي المدمج

مدمج · قطعة ولفة

- لا يتطلب ضاغط هواء.
- القطعة واللفة إلى لفة في تدفق عمل واحد.
- تصميم مدمج.
- خيار الجهد 220 فولت.

قطر الأسطوانة	عرض الأسطوانة	الموديل
مم 200	م 1.7	1







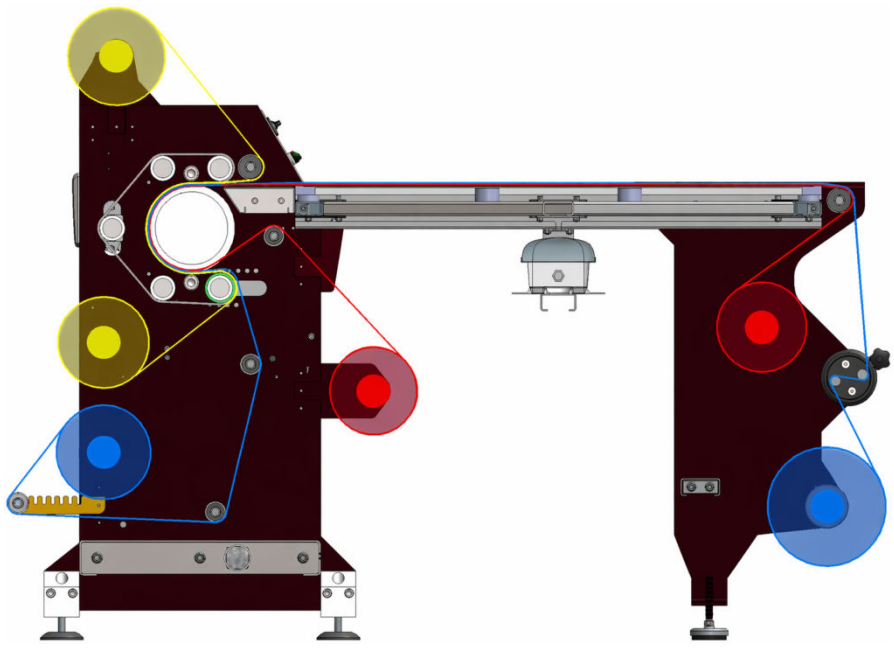
الموديلات في هذه السلسلة

الموديل	قطر الأسطوانة	العرض الفعّال	إجمالي القدرة المركّبة	التيار الإجمالي
MC-170W-200D	200 mm	1600 mm	12 kW	18.5 A

المواصفات الأساسية

جهد التغذية	VAC 415 - 380	متوسط وقت التسخين	60 - 90 دقيقة
التردد	Hz 60 / 50	نطاق سرعة الإنتاج	0,3 - 6,0 م/د
نظام التسخين	أسطوانة مُسخَّنة بالزيت	النظام الكهربائي	دائرة تحكم تلقائية
أقصى درجة حرارة تشغيل	C° 230	الضمان	6000 ساعة / سنة واحدة

مخطط التدفق



ورق الحماية — الورق الرقمي — القماش

المعدات القياسية والاختيارية 27 ←



مكابس كالندر التسامي

MM سلسلة

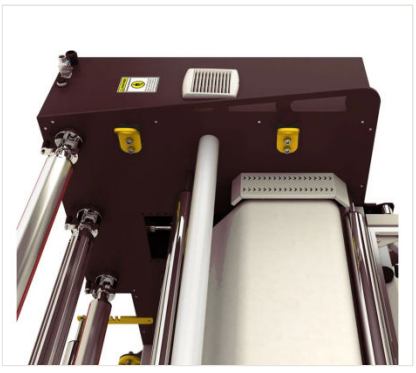
كالندر التسامي متوسط السعة

سعة متوسطة · قطعة ولفة

- تحكم PLC باللمس.
- البرمجة الأسبوعية + التبريد التلقائي — توفير في الوقت.
- استئناف تلقائي بعد انقطاع الكهرباء.
- خيار الجهد 220 فولت.

قطر الأسطوانة	عرض الأسطوانة	الموديل
320 مم	1.7–1.9 م	2







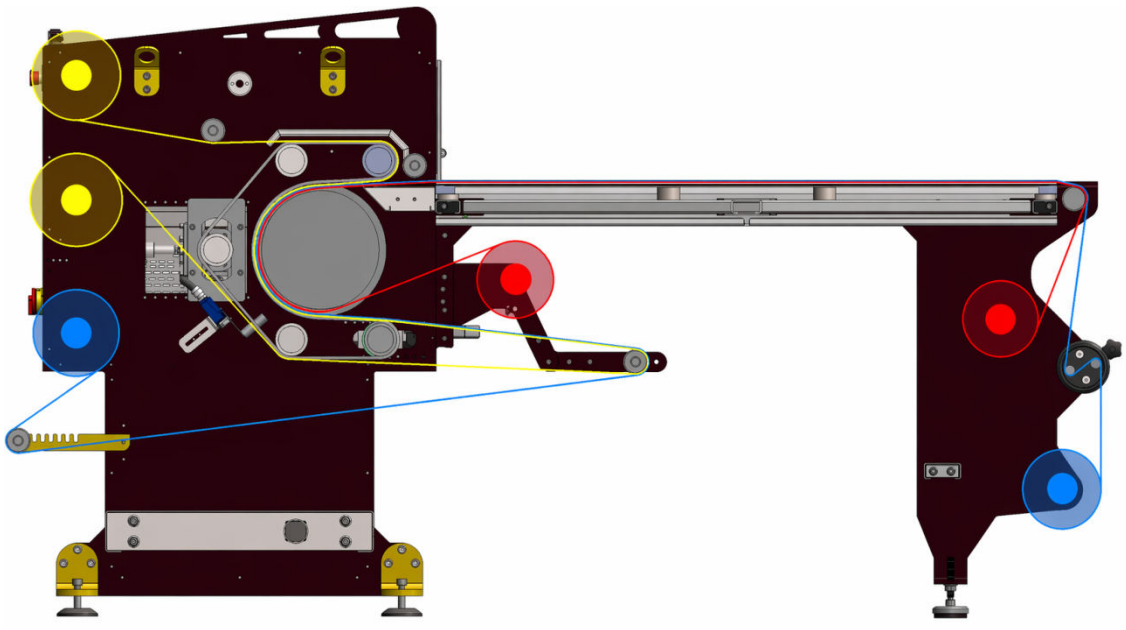
الموديلات في هذه السلسلة

الموديل	قطر الأسطوانة	العرض الفعّال	إجمالي القدرة المركّبة	التيار الإجمالي
MM-170W-320D	320 mm	1600 mm	20 kW	31 A
MM-190W-320D	320 mm	1800 mm	25 kW	38 A

المواصفات الأساسية

جهد التغذية	VAC 415 - 380
التردد	Hz 60 / 50
نظام التسخين	أسطوانة مُسخَّنة بالزيت
أقصى درجة حرارة تشغيل	C° 230
متوسط وقت التسخين	90 دقيقة
نطاق سرعة الإنتاج	0,6 - 8,0 م/د
النظام الكهربائي	تحكم PLC
ضغط الهواء	5 - 8 بار
الضمان	6000 ساعة / سنة واحدة

مخطط التدفق



ورق الحماية — الورق الرقمي — القماش

المعدات القياسية والاختيارية 27 ←



مكابس كالندر التسامي

MB سلسلة

كالندر التسامي الصناعي

قطعة ولفة إلى لفة

- ثلاثة أقطار أسطوانة، سلسلة واحدة.
- تحكم PLC باللمس + ذاكرة وصفات صناعية.
- البرمجة الأسبوعية + التبريد التلقائي — توفير في الوقت.
- خيار الجهد 220 فولت.

قطر الأسطوانة

400 / 600 / 1000 مم

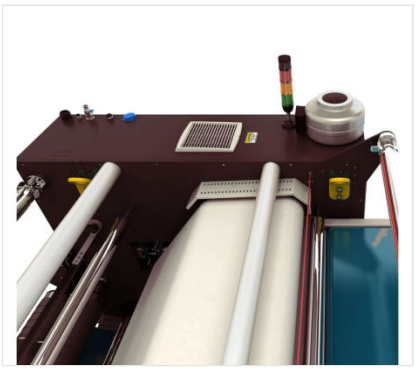
عرض الأسطوانة

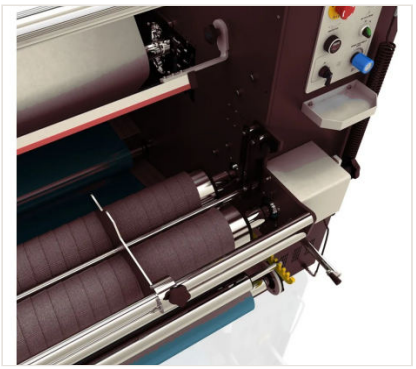
1.9–4.4 م

الموديل

15







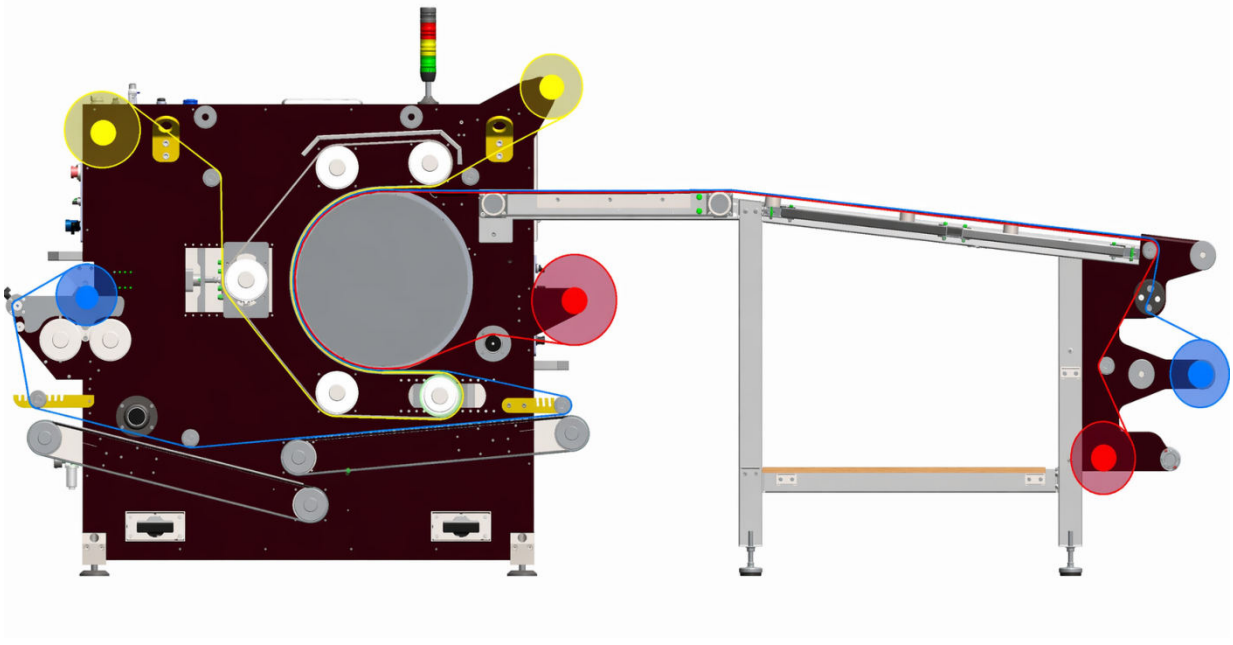
الموديلات في هذه السلسلة

الموديل	قطر الأسطوانة	العرض الفعّال	إجمالي القدرة المركّبة	التيار الإجمالي
MB-190W-400D	400 mm	1800 mm	33 kW	50 A
MB-220W-400D	400 mm	2100 mm	40 kW	61 A
MB-260W-400D	400 mm	2500 mm	55 kW	84 A
MB-330W-400D	400 mm	3200 mm	62 kW	94.5 A
MB-440W-400D	400 mm	4300 mm	—	—
MB-190W-600D	600 mm	1800 mm	43 kW	65.5 A
MB-220W-600D	600 mm	2100 mm	45 kW	68.5 A
MB-260W-600D	600 mm	2500 mm	56 kW	85 A
MB-330W-600D	600 mm	3200 mm	82 kW	124.7 A
MB-440W-600D	600 mm	4300 mm	90.5 kW	137.6 A
MB-190W-1000D	1000 mm	1800 mm	71 kW	108 A
MB-220W-1000D	1000 mm	2100 mm	78 kW	118.5 A
MB-260W-1000D	1000 mm	2500 mm	71 kW	108 A
MB-330W-1000D	1000 mm	3200 mm	82 kW	124.7 A
MB-440W-1000D	1000 mm	4300 mm	—	—

المواصفات الأساسية

جهد التغذية	**VAC 415 - 380**
التردد	**Hz 60 / 50**
نظام التسخين	**أسطوانة مُسخَّنة بالزيت**
أقصى درجة حرارة تشغيل	**C° 230**
النظام الكهربائي	**تحكم PLC**
ضغط الهواء	**5 - 8 بار**
الضمان	**6000 ساعة / سنة واحدة**

مخطط التدفق



ورق الحماية — الورق الرقمي — القماش

المعدات القياسية والاختيارية 27 ←



مكابس كالندر التسامي

MR سلسلة

كالندر التسامي لفة إلى لفة

لفة إلى لفة · تدفق مستمر

- زاوية التفاف أكبر للقماش حول الأسطوانة — نقل حراري أعمق وأسرع.
- تشغيل دون مشغل.
- مصمَّمة للتصدير وحجم البيع بالجملة.
- خيار الجهد 220 فولت متوفر عند الطلب.

قطر الأسطوانة	عرض الأسطوانة	الموديل
مم 400 / 600 / 1000	م 1.9–4.4	15







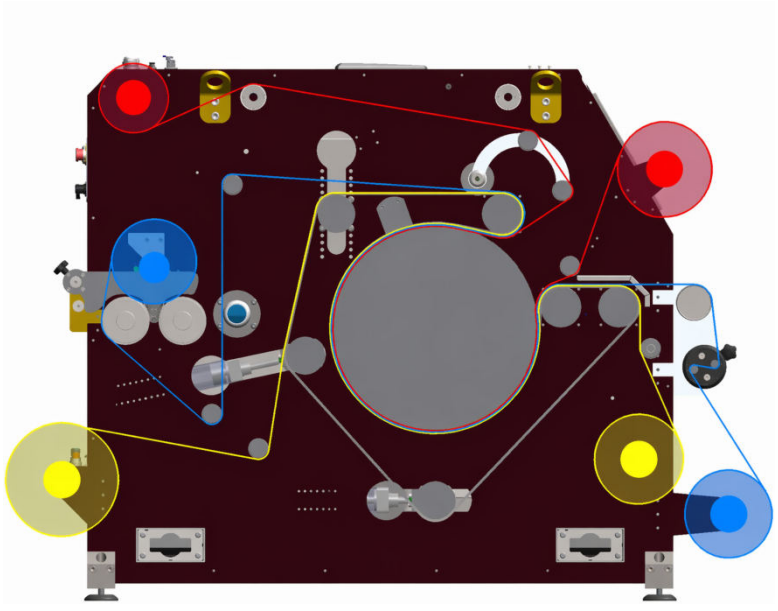
الموديلات في هذه السلسلة

الموديل	قطر الأسطوانة	العرض الفعّال	إجمالي القدرة المركّبة	التيار الإجمالي
MR-190W-400D	400 mm	1800 mm	33 kW	50 A
MR-220W-400D	400 mm	2100 mm	40 kW	61 A
MR-260W-400D	400 mm	2500 mm	55 kW	84 A
MR-330W-400D	400 mm	3200 mm	63 kW	96 A
MR-440W-400D	400 mm	4300 mm	—	—
MR-190W-600D	600 mm	1800 mm	43 kW	65.5 A
MR-220W-600D	600 mm	2100 mm	45 kW	68.5 A
MR-260W-600D	600 mm	2500 mm	56 kW	85 A
MR-330W-600D	600 mm	3200 mm	81 kW	123 A
MR-440W-600D	600 mm	4300 mm	—	—
MR-190W-1000D	1000 mm	1800 mm	71 kW	108 A
MR-220W-1000D	1000 mm	2100 mm	78 kW	118.5 A
MR-260W-1000D	1000 mm	2500 mm	71 kW	108 A
MR-330W-1000D	1000 mm	3200 mm	81 kW	123 A
MR-440W-1000D	1000 mm	4300 mm	—	—

المواصفات الأساسية

جهد التغذية	**VAC 415 - 380**
التردد	**Hz 60 / 50**
نظام التسخين	**أسطوانة مُسخَّنة بالزيت**
أقصى درجة حرارة تشغيل	**C° 230**
متوسط وقت التسخين	**90 دقيقة**
نطاق سرعة الإنتاج	**0.6 - 10.0 م/د**
النظام الكهربائي	**تحكم PLC**
ضغط الهواء	**5 - 8 بار**
الضمان	**6000 ساعة / سنة واحدة**

مخطط التدفق



ورق الحماية — الورق الرقمي — القماش

المعدات القياسية والاختيارية 27 ←



مكابس كالندر التسامي

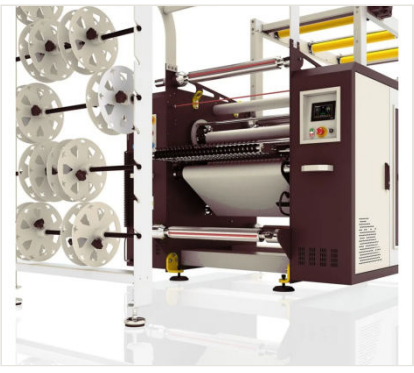
MO سلسلة

كالندر التسامي للأقمشة الضيقة والأشرطة

شرائط وأقمشة ضيقة

- هندسة مخصَّصة للقماش الضيق.
- طباعة متعددة المسارات بالتوازي.
- وحدة توزيع الأشرطة.
- خيار الجهد 220 فولت متوفر عند الطلب.

قطر الأسطوانة	عرض الأسطوانة	الموديل
مم 320	م 0.5–0.7	2







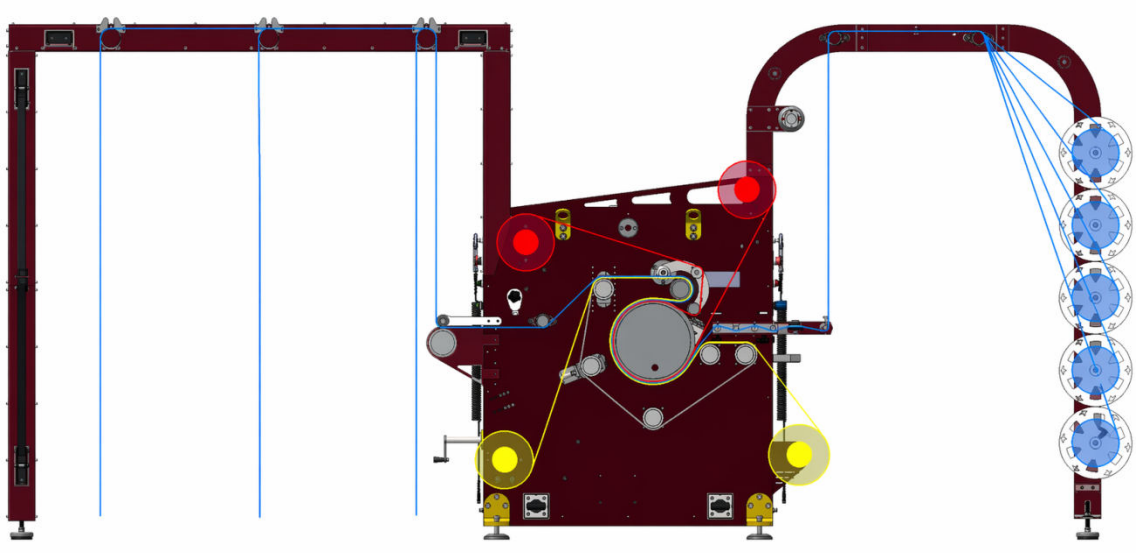
الموديلات في هذه السلسلة

الموديل	قطر الأسطوانة	العرض الفعّال	إجمالي القدرة المركّبة	التيار الإجمالي
MO-050W-320D	320 mm	400 mm	7 kW	10.5 A
MO-070W-320D	320 mm	600 mm	9 kW	13.5 A

المواصفات الأساسية

جهد التغذية	VAC 415 - 380
التردد	Hz 60 / 50
نظام التسخين	أسطوانة مُسخَّنة بالزيت
أقصى درجة حرارة تشغيل	C° 230
متوسط وقت التسخين	60 - 90 د
نطاق سرعة الإنتاج	0,6 - 8,0 م/د
النظام الكهربائي	تحكم PLC
ضغط الهواء	5 - 8 بار
الضمان	6000 ساعة / سنة واحدة

مخطط التدفق



ورق الحماية — الورق الرقمي — القماش

المعدات القياسية والاختيارية 27 ←



مكابس كالندر التسامي

MX سلسلة

كالندر تثبيت صبغة الأقمشة

تثبيت الصبغة

- آلة مخصَّصة للتثبيت.
- دعم ثلاث فئات من الصبغات.
- قدرة إعادة تنشيط البوليستر.
- خيار الجهد 220 فولت متوفر عند الطلب.

قطر الأسطوانة
320 / 1000 مم

عرض الأسطوانة
1.9–3.3 م

الموديل
8







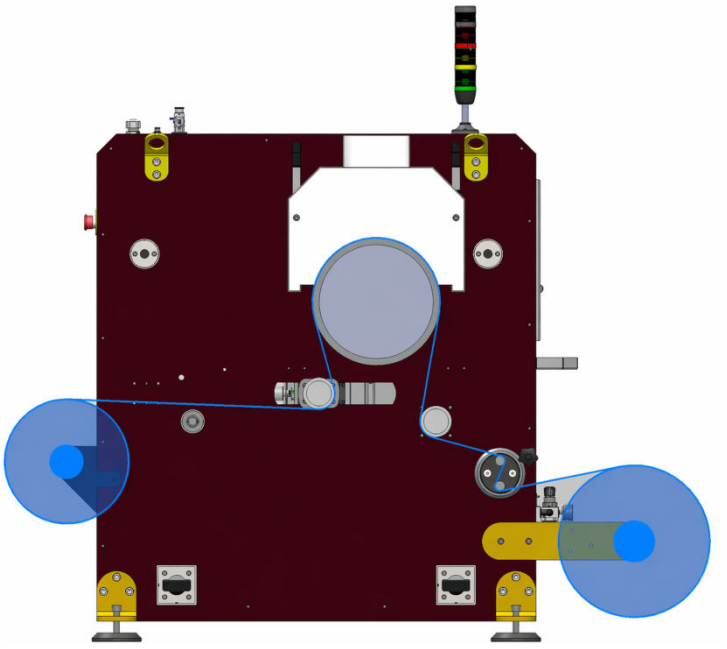
الموديلات في هذه السلسلة

الموديل	قطر الأسطوانة	العرض الفعّال	إجمالي القدرة المركّبة	التيار الإجمالي
MX-190W-320D	320 mm	1800 mm	24 kW	36.5 A
MX-220W-320D	320 mm	2100 mm	30 kW	45.5 A
MX-260W-320D	320 mm	2500 mm	37 kW	56 A
MX-330W-320D	320 mm	3200 mm	47 kW	71.5 A
MX-190W-1000D	1000 mm	1800 mm	—	—
MX-220W-1000D	1000 mm	2100 mm	60.2 kW	91.5 A
MX-260W-1000D	1000 mm	2500 mm	—	—
MX-330W-1000D	1000 mm	3200 mm	—	—

المواصفات الأساسية

جهد التغذية	**VAC 415 - 380**
التردد	**Hz 60 / 50**
نظام التسخين	**أسطوانة مُسخَّنة بالزيت**
أقصى درجة حرارة تشغيل	**C° 230**
ضغط الهواء	**5 - 8 بار**
الضمان	**6000 ساعة / سنة واحدة**

مخطط التدفق



القماش

المعدات القياسية والاختيارية 27 ←



آلات التصفيح

ML سلسلة

كالندر تصفيح الفيلم والطباعة لفة إلى لفة

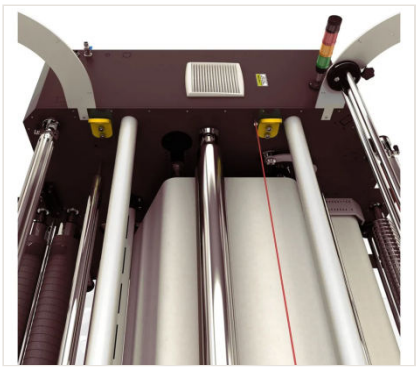
طباعة لفة + تصفيح الأفلام

- عملان، آلة واحدة.
- دعم ثلاثة أنواع من الأفلام.
- مخرج تبريد تدريجي.
- خيار الجهد 220 فولت متوفر عند الطلب.

قطر الأسطوانة
400 / 600 / 1000 مم

عرض الأسطوانة
1.7–4.4 م

الموديل
16







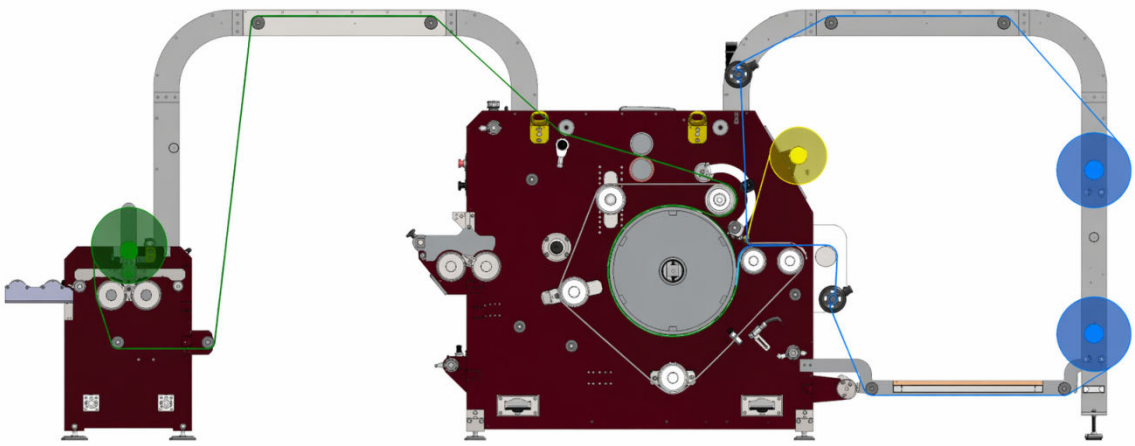
الموديلات في هذه السلسلة

الموديل	قطر الأسطوانة	العرض الفعّال	إجمالي القدرة المركّبة	التيار الإجمالي
ML-170W-400D	400 mm	1600 mm	23 kW	34.9 A
ML-190W-400D	400 mm	1800 mm	28 kW	42.5 A
ML-220W-400D	400 mm	2100 mm	—	—
ML-260W-400D	400 mm	2500 mm	—	—
ML-330W-400D	400 mm	3200 mm	—	—
ML-440W-400D	400 mm	4300 mm	—	—
ML-190W-600D	600 mm	1800 mm	—	—
ML-220W-600D	600 mm	2100 mm	—	—
ML-260W-600D	600 mm	2500 mm	—	—
ML-330W-600D	600 mm	3200 mm	—	—
ML-440W-600D	600 mm	4300 mm	89 kW	135 A
ML-190W-1000D	1000 mm	1800 mm	—	—
ML-220W-1000D	1000 mm	2100 mm	—	—
ML-260W-1000D	1000 mm	2500 mm	—	—
ML-330W-1000D	1000 mm	3200 mm	—	—
ML-440W-1000D	1000 mm	4300 mm	—	—

المواصفات الأساسية

جهد التغذية	**VAC 415 - 380**
التردد	**Hz 60 / 50**
نظام التسخين	**أسطوانة مُسخَّنة بالزيت**
النظام الكهربائي	**تحكم PLC**
ضغط الهواء	**5 - 8 بار**
الضمان	**6000 ساعة / سنة واحدة**

مخطط التدفق



ورق الحماية — القماش — القماش النهائي

المعدات القياسية والاختيارية 27 ←



آلات النقش البارز

ME سلسلة

كالندر الغوفراج (النقش البارز) الصناعي للأقمشة

نقش الأقمشة باللفة

- تصنيع أسطوانات بنقوش مخصَّصة.
- تغيير سريع للأسطوانة.
- لوحة تحكم بمنظم حرارة رقمي.
- خيار الجهد 220 فولت متوفر عند الطلب.

قطر الأسطوانة	عرض الأسطوانة	الموديل
350 مم	1.9–4.4 م	5







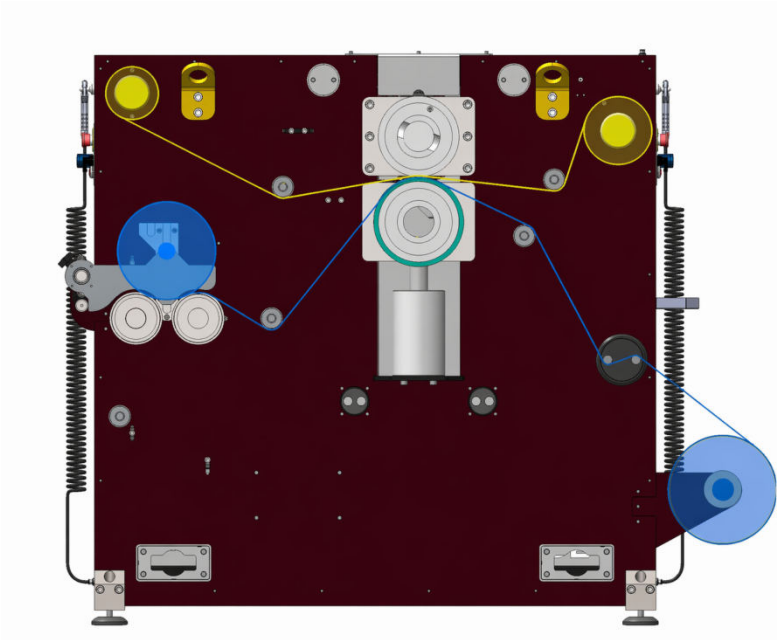
الموديلات في هذه السلسلة

الموديل	قطر الأسطوانة	العرض الفعّال	إجمالي القدرة المركّبة	التيار الإجمالي
ME-190W-350D	350 mm	1800 mm	26 kW	39.5 A
ME-220W-350D	350 mm	2100 mm	—	—
ME-260W-350D	350 mm	2500 mm	34 kW	51.7 A
ME-330W-350D	350 mm	3200 mm	—	—
ME-440W-350D	350 mm	4300 mm	—	—

المواصفات الأساسية

جهد التغذية	VAC 415 - 380
التردد	Hz 60 / 50
نظام التسخين	أسطوانة مُسخَّنة بالزيت
أقصى درجة حرارة تشغيل	C° 230
متوسط وقت التسخين	60 - 90 د
النظام الكهربائي	دائرة تحكم صناعية
ضغط الهواء	5 - 8 بار
الضمان	6000 ساعة / سنة واحدة

مخطط التدفق



ورق الحماية — القماش

المعدات القياسية والاختيارية 27 ←



مكابس النقل الحراري

مكابس حرارية هوائية



23 **MH Duo**

طباعة النقل بالقطعة



24 **MT Glide**

Shuttle · طباعة النقل بالقطعة



25 **MD**

طباعة القطعة بالتنسيق الكبير



26 **MP**

نقش الأقمشة & 3D Puff







مكابس النقل الحراري

MH Duo

سلسلة

مكبس حراري هوائي ثنائي الألواح

طباعة النقل بالقطعة

- تدفق عمل مستمر بلوحين.
- حركة ترس ومسنن بمحرك.
- نظام هوائي فعّال.
- خيار الجهد 220 فولت متوفر عند الطلب.

أبعاد اللوح	أقصى درجة حرارة تشغيل	الموديل
40×50–50×70 سم	230 °C	2

الموديلات في هذه السلسلة

الموديل	أبعاد اللوح	إجمالي القدرة المركّبة	التيار الإجمالي
MH-4050	40 × 50 cm	3 kW	15 A
MH-5070	50 × 70 cm	5 kW	22 A

المواصفات الأساسية

جهد التغذية	VAC 240 - 200	متوسط وقت التبريد	60 - 120 د
التردد	Hz 60 / 50	ضغط الهواء	5 - 8 بار
نظام التسخين	كهربائي	النظام الكهربائي	دائرة تحكم تلقائية
متوسط وقت التسخين	20 - 30 د	الضمان	6000 ساعة / سنة واحدة







مكابس النقل الحراري

MT Glide سلسلة

مكبس حراري هوائي منزلق ثنائي الألواح

Shuttle · طباعة النقل بالقطعة

- بنية انزلاقية ثنائية الألواح.
- حزام توقيت لحركة هادئة ودقيقة.
- نظام هوائي فعّال.
- خيار الجهد 220 فولت متوفر عند الطلب.

أبعاد اللوح	أقصى درجة حرارة تشغيل	الموديل
100×150 سم	**230 °C**	**1**

الموديلات في هذه السلسلة

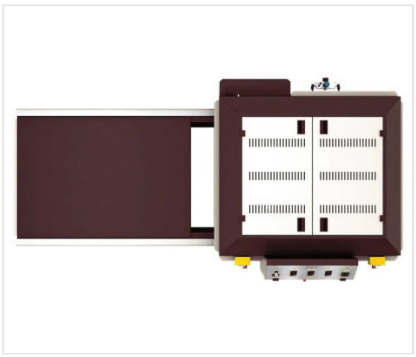
الموديل	أبعاد اللوح	إجمالي القدرة المركّبة	التيار الإجمالي
MT-100150	100 × 150 cm	26 kW	39.5 A

المواصفات الأساسية

جهد التغذية	**VAC 415 - 380**
التردد	**Hz 60 / 50**
نظام التسخين	**كهربائي**
متوسط وقت التسخين	**30 - 40 د**
متوسط وقت التبريد	**60 - 120 د**
النظام الكهربائي	**دائرة تحكم تلقائية**
الضمان	**6000 ساعة / سنة واحدة**







مكابس النقل الحراري

MD سلسلة

مكبس حراري هوائي ثنائي الألواح عريض التنسيق

طباعة القطعة بالتنسيق الكبير

- بنية انزلاقية ثنائية الألواح.
- أربعة مقاسات للوح عريض التنسيق.
- منظم حرارة رقمي ثلاثي المناطق.
- خيار الجهد 220 فولت متوفر عند الطلب.

أبعاد اللوح	أقصى درجة حرارة تشغيل	الموديل
80×110–150×250 سم	230 °C	4

الموديلات في هذه السلسلة

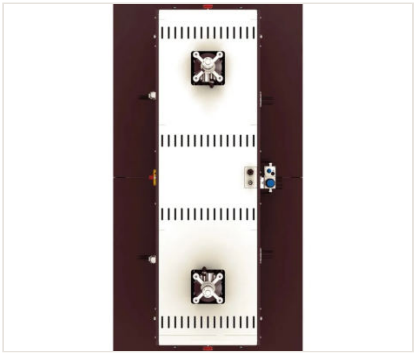
الموديل	أبعاد اللوح	إجمالي القدرة المركّبة	التيار الإجمالي
MD-80110	80 × 110 cm	16 kW	26 A
MD-100150	100 × 150 cm	28 kW	42.5 A
MD-150200	150 × 200 cm	55 kW	83.5 A
MD-150250	150 × 250 cm	61 kW	93 A

المواصفات الأساسية

جهد التغذية	VAC 415 - 380	ضغط الهواء	5 - 8 بار
التردد	Hz 60 / 50	النظام الكهربائي	دائرة تحكم تلقائية
نظام التسخين	كهربائي	الضمان	6000 ساعة / سنة واحدة







مكابس النقل الحراري

MP سلسلة

مكبس حراري هوائي ثنائي الألواح للغوفراج القماشي و3D Puff

نقش الأقمشة & 3D Puff

- تدفق عمل مستمر بلوحين.
- لوح غوفراج + خيار لوح مستوٍ.
- ضغط هوائي قابل للضبط.
- خيار الجهد 220 فولت.

أبعاد اللوح	أقصى درجة حرارة تشغيل	الموديل
30×30–100×150 سم	**230 °C**	**3**

الموديلات في هذه السلسلة

الموديل	أبعاد اللوح	إجمالي القدرة المركّبة	التيار الإجمالي
MP-3030	30 × 30 cm	1 kW	4.5 A
MP-4040	40 × 40 cm	10 kW	26.5 A
MP-100150	100 × 150 cm	—	—

المواصفات الأساسية

التردد	**Hz 60 / 50**
نظام التسخين	**كهربائي**
متوسط وقت التسخين	**20 - 30 د**
متوسط وقت التبريد	**60 - 120 د**
ضغط الهواء	**5 - 8 بار**
النظام الكهربائي	**دائرة تحكم تلقائية**
الضمان	**6000 ساعة / سنة واحدة**

المعدات القياسية والاختيارية

كل آلة من Mearic تُشحن مع حزمة ملحقات جاهزة للإنتاج. يمكن إضافة وحدات إضافية عند الطلب أو تركيبها لاحقاً في الموقع.

● معدات قياسية
○ معدات اختيارية

#	المعدات	MC	MM	MB	MR	MO	MX	ML	ME
01	**طاولة زجاجية** زجاج مُقسّى 4 مم بإطار ألمنيوم. يستقر القماش على سطح مستوٍ — محاذاة سريعة ودقيقة.	●	●	●	—	—	—	—	—
02	**وحدة السير الناقل للطاولة** تُغذّي الآلة بالقماش والورق آلياً. لا مناولة يدوية ولا انقطاع في التدفق.	—	—	○	—	—	—	—	—
03	**عمود هوائي (قطعتان)** عمود هوائي يُثبّت اللفات على المندرل. يتمدَّد وينكمش — تغيير سريع للفة دون انزلاق تحت الشدّ.	—	●	●	●	●	●	●	—
04	**عمود هوائي** عمود هوائي. يتمدَّد وينكمش — تلتصق اللفة بالمندرل وتُبدَّل بسرعة.	—	○	○	○	○	○	○	○
05	**عمود إضافي لتغذية الورق الرقمي بمكبح يدوي** يُبقي لفة ورق احتياطية جاهزة. التبديل دون إيقاف الآلة عند نفاد اللفة الرئيسية.	—	—	○	○	—	—	○	—
06	**أسطوانة فرد القماش** قضيب مُثبَّت في منتصف الآلة يسمح للمشغل بضبط شدّ القماش الداخل.	—	—	—	●	—	○	●	—
07	**وحدة توسيط وتوجيه القماش** تُصحّح محاذاة القماش تلقائياً إذا انحرف عند الدخول إلى الآلة. تبقى الطباعة سليمة.	—	—	—	○	—	—	○	—
08	**وحدة التغذية الأمامية** وحدة تغذية فيلم مدمجة في الجهة الأمامية من الآلة. تُزامِن دخول القماش والفيلم في عملية التصفيح.	—	—	—	—	—	—	●	—
09	**منصة العمل الأمامية** تُمرِّر الورق والقماش تحت المنصة. تمنح المشغل مساحة للعمل والتنقل أمام الآلة.	—	—	—	○	—	○	●	—
10	**وحدة كشط الأسطوانة** يكشط الغبار والوبر وبقايا الصبغة التي تلتصق بسطح الأسطوانة أثناء التشغيل. تبقى جودة الطباعة ثابتة طوال الوردية.	—	●	●	●	●	—	●	—
11	**أسطوانة ضغط فوق الأسطوانة الرئيسية** أسطوانة إضافية مثبّتة فوق الأسطوانة الرئيسية. تُطبِّق ضغطاً لتصفيح الأقمشة السميكة أو التقنية.	—	—	○	○	—	—	○	—
12	**وحدة ضغط هوائية بأسطوانتين** وحدة هوائية مزدوجة الأسطوانات للأقمشة التي تحتاج إلى ضغط. تُستخدم بشكل رئيسي في أعمال التصفيح.	—	—	—	○	—	—	○	—

المعدات القياسية والاختيارية

● معدات قياسية
○ معدات اختيارية

	المعدات	MC	MM	MB	MR	MO	MX	ML	ME
13	**أسطوانة ملساء** أسطوانة مصقولة ملساء. مفضَّلة للطباعة المستوية أو أعمال التثبيت.	—	—	—	—	—	—	—	●
14	**أسطوانة منقوشة** يُحفر تصميم العميل على الأسطوانة بآلة CNC. تُصنع أسطوانة منفصلة لكل نقش.	—	—	—	—	—	—	—	○
15	**مبرِّد القماش** يُبرِّد القماش الساخن الخارج من الآلة. ثبات أبعاد قبل اللف.	—	—	—	●	—	—	●	—
16	**وحدة لفّ القماش الخارجية** تلفّ القماش المطبوع على وحدة منفصلة. تبريد أفضل ومساحة أكبر حول الآلة.	—	—	○	○	—	—	●	—
17	**وحدة فرد القماش الآلية** تَفرش القماش المطبوع مستوياً في الموضع المطلوب. المسافة الإضافية تمنح القماش وقتاً أكبر للتبريد.	—	—	—	○	—	—	○	—
18	**وحدة قصّ الحواف الآلية** تقصّ حواف القماش تلقائياً. حافة أحدّ وأنظف.	—	—	—	○	—	—	○	—
19	**وحدة شفط الدخان** تلتقط أدخنة التسامي من مصدرها مباشرةً — حول الأسطوانة.	—	—	●	—	—	—	—	—
20	**غطاء تهوية** يشفط أبخرة التسامي من فوق الآلة ويطردها للخارج. يبقى هواء الورشة نظيفاً.	—	○	○	○	—	—	○	—
21	**غطاء تهوية هوائي فوق الأسطوانة** غطاء هوائي مُثبَّت فوق الأسطوانة. يسحب الأدخنة من مصدرها أثناء التثبيت.	—	—	—	—	—	○	—	—
22	**وحدة غلاية بخار خاصة خارجية** نظام بخار مخصَّص يعزّز جودة التثبيت. مفضَّل في خطوط الأصباغ التفاعلية والحمضية.	—	—	—	—	—	○	—	—
23	**قضيب مضاد للكهرباء الساكنة** يُؤيِّن الشحنات الساكنة ويحيّدها. يقلل التصاق الغبار بالأقمشة الرقيقة والأغلفة البلاستيكية.	○	○	○	○	○	○	○	○
24	**مصدر طاقة UPS** يتولى التشغيل عند انقطاع التيار من الشبكة. يظل اللباد متحركاً فلا يحترق في نقطة ثابتة على الأسطوانة الساخنة.	○	○	○	○	○	○	○	—
25	**وحدة إيثرنت للوصول عن بُعد** اتصال وصول عن بُعد عبر شبكة PLC. يُشخّص فريق الخدمة لدينا المشكلات دون زيارة الموقع.	—	○	○	○	○	—	○	—
	●معدات قياسية	1	3	4	4	2	1	7	1
	○معدات اختيارية	2	5	9	13	4	7	11	3







المواد الاستهلاكية

لباد الكالندر

بلا درزات · Nomex %100 · حسب المقاس

حزام لباد بلا درزات لكالندرات التسامي وآلات الطباعة بالنقل الحراري بالأسطوانة. يُصنع حسب المقاس ويناسب آلات جميع العلامات التجارية.

- حزام بلا درزات
- تثبيت بالانكماش الحراري
- حسب المقاس
- يناسب آلات جميع العلامات التجارية

المواصفات الفنية

المادة	100% Nomex	العرض	600–4500 مم
درجة حرارة التشغيل المستمر	200–230 °م	المحيط	حتى 50 م
أقصى درجة حرارة (لفترة قصيرة)	250 °م	الكثافة	2800–4000 غ/م²
السماكة	4–12 مم	الانكماش الحراري	بحد أقصى 2.5%

أرسل لنا مقاساتك

www.meariccalender.com/ar/منتجات/لباد-الكالندر

راسلنا عبر واتساب

+90 507 079 54 64

اتصل بنا

لنصمم مشروعك معاً

العنوان
İkitelli OSB Çevre Sanayi Sitesi
البلوك 5، رقم 32، 34490 باشاك شهير/إسطنبول،
تركيا

ساعات العمل
الاثنين - الجمعة: 08:00 - 18:00

الهاتف
+90 507 079 54 64

واتساب
+90 507 079 54 64

البريد الإلكتروني
info@meariccalender.com

www.meariccalender.com

تابعنا @meariccalender

المواصفات الفنية والصور قابلة للتغيير دون إشعار مسبق.
© 2026 Mearic. جميع الحقوق محفوظة.