mearic.

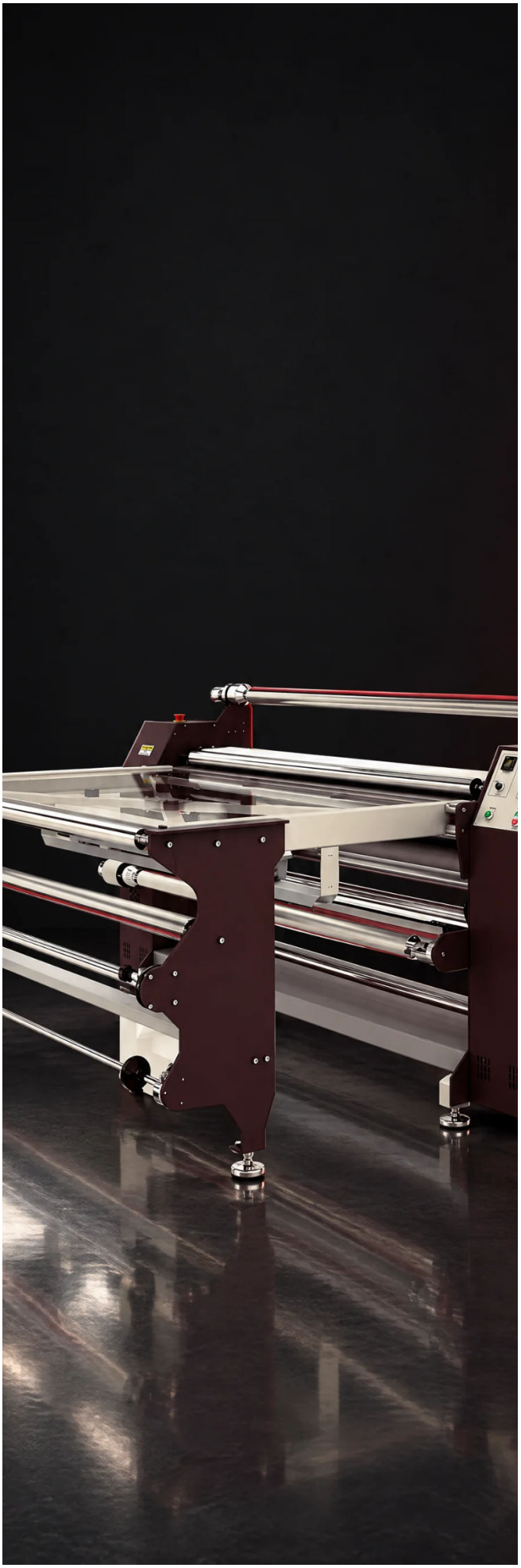
2026
ESTAMBUL, TÜRKIYE

CATÁLOGO MEARIC

CALANDRAS DE SUBLIMACIÓN Y PRENSAS TÉRMICAS INDUSTRIALES



www.mearic calender.com



NUESTRA HISTORIA

Décadas de ingeniería de transferencia térmica textil

Nuestro trabajo en maquinaria textil en Estambul comenzó en 1975 con planchas industriales de vapor — las primeras máquinas de calor-presión que construimos para la industria textil y de confección turca.

NUESTROS HITOS

1975	Planchas Industriales de Vapor
1994	Prensas de Transferencia Térmica
Hoy	Tres Familias de Productos

12
SERIES DE PRODUCTOS

74
MODELO

Índice

Acerca de Nosotros 02

Por Qué Mearic 04

CALANDRAS DE SUBLIMACIÓN 43 modelos

MC Compacta · Pieza & Rollo 06

MM Capacidad Media · Pieza & Rollo 08

MB Pieza y Rollo a Rollo 10

MR Rollo a Rollo · Flujo Continuo 12

MO Cintas y Tela Estrecha 14

MX Fijación de Tinte 16

MÁQUINAS DE LAMINACIÓN 16 modelos

ML Impresión Rollo + Laminación de Film 18

MÁQUINAS DE GOFRADO 5 modelos

ME Gofrado de Tela en Rollo 20

PRENSAS DE TRANSFERENCIA TÉRMICA 10 modelos

MH Duo Impresión por Transferencia en Pieza 23

MT Glide Shuttle · Impresión por Transferencia en Pieza 24

MD Impresión de Gran Formato en Pieza 25

MP Gofrado de Tela & 3D Puff 26

Equipamiento Estándar y Opcional 27

Fieltro para Calandra 29

Contacto 30

NUESTRO COMPROMISO CON LA CALIDAD

Por Qué Mearic

Ingeniería a medida, construida en torno a su producción

01
FAT de 8 horas
Prueba continua antes del envío

02
Control ±1 °C
Precisión PID de temperatura

03
Trazabilidad por lote
Seguimiento de componentes

04
PLC industrial
Estándar industrial global

05
HMI táctil
Pantalla con memoria de recetas

06
Eficiencia energética
Calentamiento por aceite térmico





GAMA DE PRODUCTOS

Máquinas industriales de sublimación, laminación y gofrado



MC 06
Compacta · Pieza & Rollo



MM 08
Capacidad Media · Pieza & Rollo



MB 10
Pieza y Rollo a Rollo



MR 12
Rollo a Rollo · Flujo Continuo



MO 14
Cintas y Tela Estrecha



MX 16
Fijación de Tinte



ML 18
Impresión Rollo + Laminación de Film



ME 20
Gofrado de Tela en Rollo



CALANDRAS DE SUBLIMACIÓN

MC SERIE

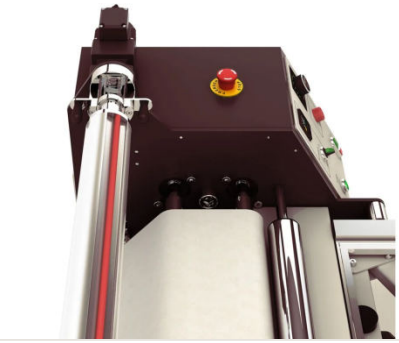
Calandra de Sublimación Compacta

Compacta · Pieza & Rollo

- No requiere compresor de aire.
- Pieza y rollo a rollo en un único flujo.
- Diseño compacto.
- Opción de tensión 220 V.

TAMBOR Ø	ANCHO DEL TAMBOR	MODELO
200 mm	1,7 m	1







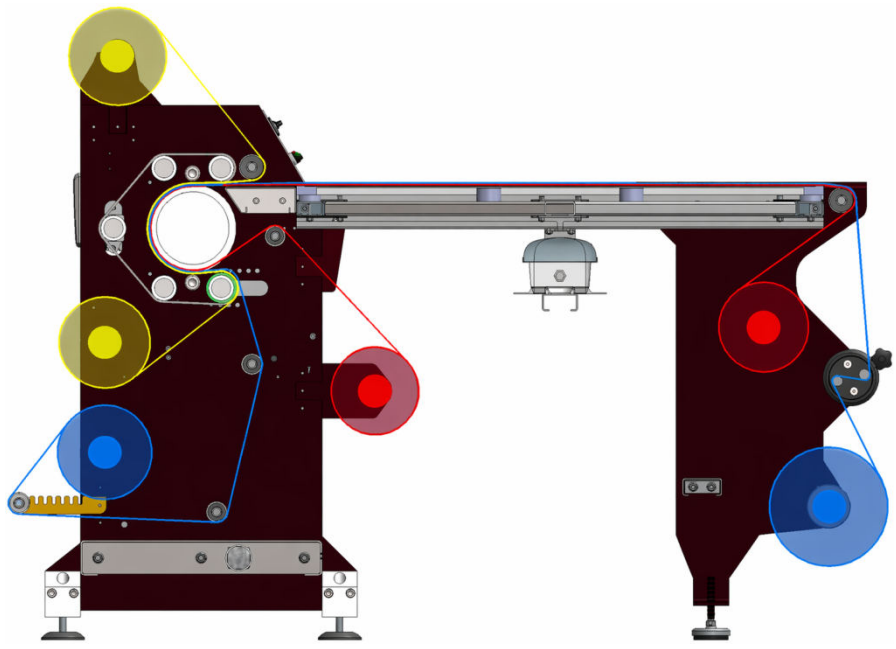
MODELOS DE ESTA SERIE

MODELO	TAMBOR Ø	ANCHO ÚTIL	POTENCIA INSTALADA TOTAL	CORRIENTE TOTAL
MC-170W-200D	200 mm	1600 mm	12 kW	18,5 A

ESPECIFICACIONES PRINCIPALES

Tensión de alimentación	**380 - 415 VAC**	Tiempo Promedio de Calentamiento	**60 - 90 min**
Frecuencia	**50 / 60 Hz**	Rango de Velocidad de Producción	**0,3 - 6,0 m/min**
Sistema de calentamiento	**Tambor Calentado por Aceite**	Sistema Eléctrico	**Circuito de Control Automático**
Temperatura máxima de trabajo	**230 °C**	Garantía	**6000 h / 1 Año**

DIAGRAMA DE FLUJO



PAPEL DE PROTECCIÓN PAPEL DIGITAL TEJIDO

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR Y OPCIONAL → 27



CALANDRAS DE SUBLIMACIÓN

MM SERIE

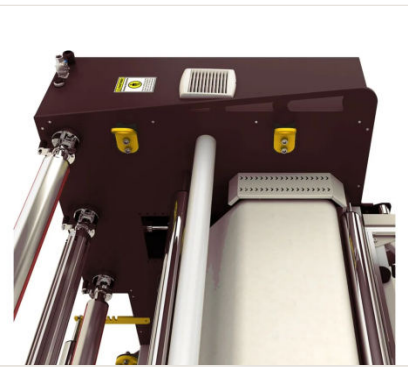
Calandra de Sublimación de Capacidad Media

Capacidad Media · Pieza & Rollo

- Control PLC con pantalla táctil.
- Programación semanal + enfriamiento automático — ahorro de tiempo.
- Reanudación automática tras corte de electricidad.
- Opción de tensión 220 V.

TAMBOR Ø	ANCHO DEL TAMBOR	MODELO
320 mm	1,7–1,9 m	2







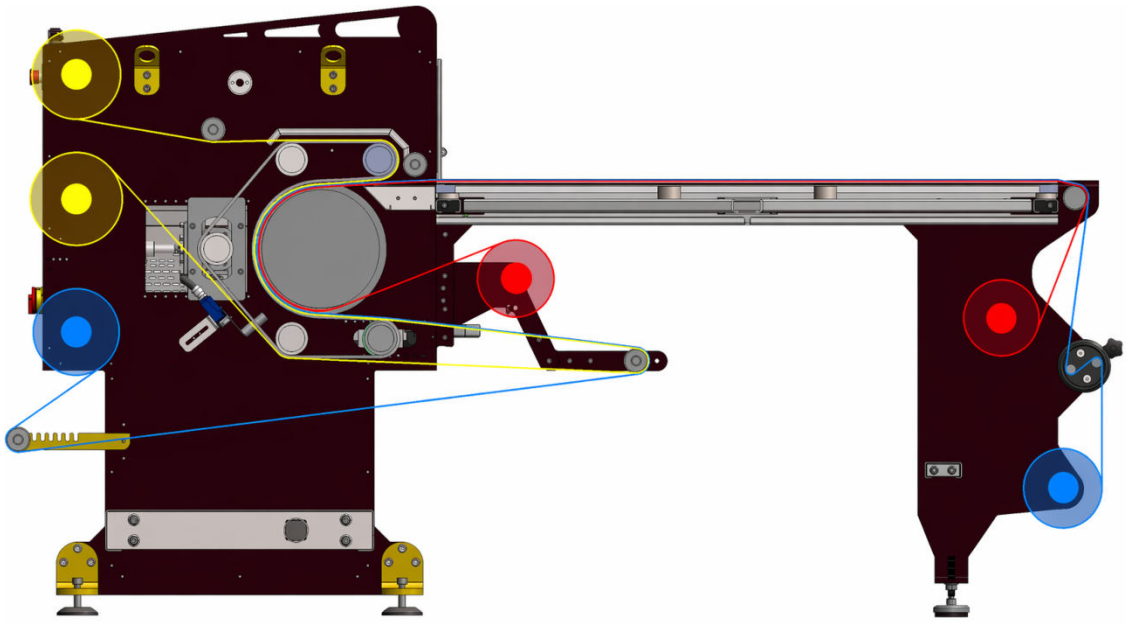
MODELOS DE ESTA SERIE

MODELO	TAMBOR Ø	ANCHO ÚTIL	POTENCIA INSTALADA TOTAL	CORRIENTE TOTAL
MM-170W-320D	320 mm	1600 mm	20 kW	31 A
MM-190W-320D	320 mm	1800 mm	25 kW	38 A

ESPECIFICACIONES PRINCIPALES

Tensión de alimentación	**380 - 415 VAC**	Rango de Velocidad de Producción	**0,6 - 8,0 m/min**
Frecuencia	**50 / 60 Hz**	Sistema Eléctrico	**Control PLC**
Sistema de calentamiento	**Tambor Calentado por Aceite**	Presión de Aire	**5 - 8 BAR**
Temperatura máxima de trabajo	**230 °C**	Garantía	**6000 h / 1 Año**
Tiempo Promedio de Calentamiento	**90 min**		

DIAGRAMA DE FLUJO



PAPEL DE PROTECCIÓN PAPEL DIGITAL TEJIDO

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR Y OPCIONAL → 27



CALANDRAS DE SUBLIMACIÓN

MB SERIE

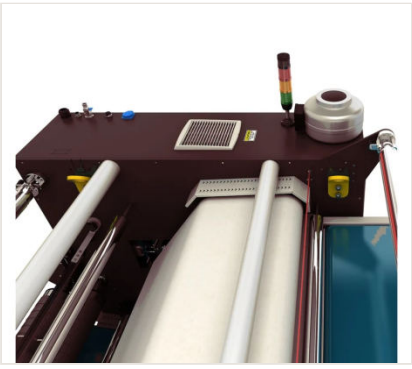
Calandra de Sublimación Industrial

Pieza y Rollo a Rollo

- Tres diámetros de tambor, una serie.
- Control PLC con pantalla táctil + memoria de recetas industriales.
- Programación semanal + enfriamiento automático — ahorro de tiempo.
- Opción de tensión 220 V.

TAMBOR Ø	ANCHO DEL TAMBOR	MODELO
400 / 600 / 1000 mm	1,9–4,4 m	15







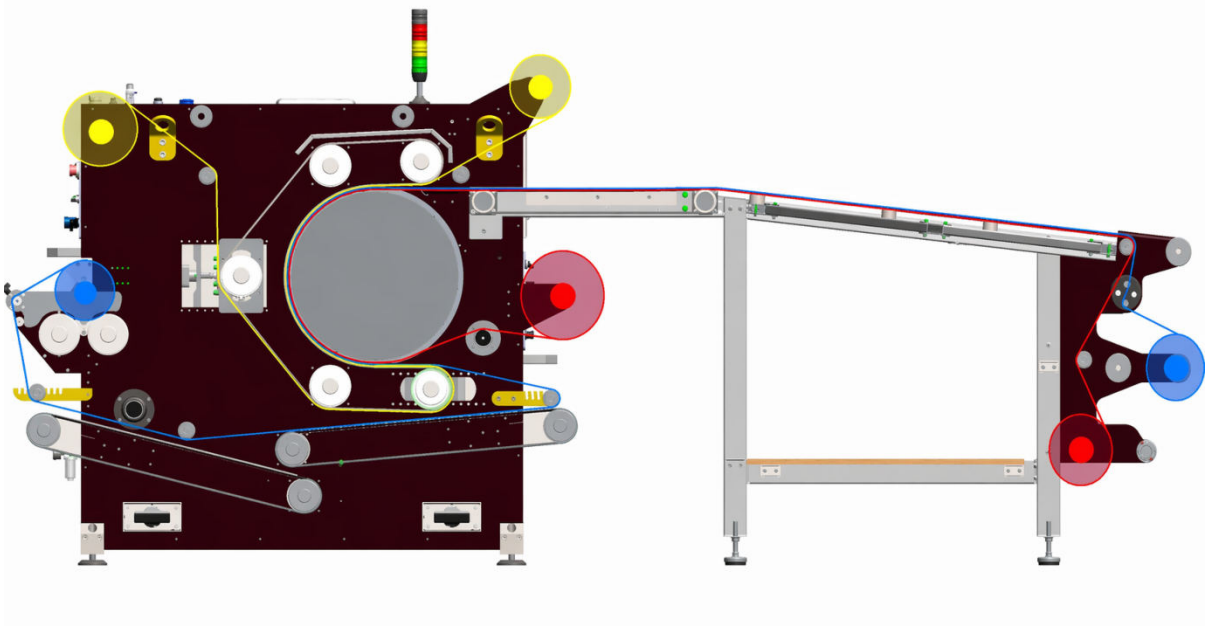
MODELOS DE ESTA SERIE

MODELO	TAMBOR Ø	ANCHO ÚTIL	POTENCIA INSTALADA TOTAL	CORRIENTE TOTAL
MB-190W-400D	400 mm	1800 mm	33 kW	50 A
MB-220W-400D	400 mm	2100 mm	40 kW	61 A
MB-260W-400D	400 mm	2500 mm	55 kW	84 A
MB-330W-400D	400 mm	3200 mm	62 kW	94,5 A
MB-440W-400D	400 mm	4300 mm	—	—
MB-190W-600D	600 mm	1800 mm	43 kW	65,5 A
MB-220W-600D	600 mm	2100 mm	45 kW	68,5 A
MB-260W-600D	600 mm	2500 mm	56 kW	85 A
MB-330W-600D	600 mm	3200 mm	82 kW	124,7 A
MB-440W-600D	600 mm	4300 mm	90,5 kW	137,6 A
MB-190W-1000D	1000 mm	1800 mm	71 kW	108 A
MB-220W-1000D	1000 mm	2100 mm	78 kW	118,5 A
MB-260W-1000D	1000 mm	2500 mm	71 kW	108 A
MB-330W-1000D	1000 mm	3200 mm	82 kW	124,7 A
MB-440W-1000D	1000 mm	4300 mm	—	—

ESPECIFICACIONES PRINCIPALES

Tensión de alimentación	**380 - 415 VAC**	Sistema Eléctrico	**Control PLC**
Frecuencia	**50 / 60 Hz**	Presión de Aire	**5 - 8 BAR**
Sistema de calentamiento	**Tambor Calentado por Aceite**	Garantía	**6000 h / 1 Año**
Temperatura máxima de trabajo	**230 °C**		

DIAGRAMA DE FLUJO



PAPEL DE PROTECCIÓN PAPEL DIGITAL TEJIDO

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR Y OPCIONAL → 27



CALANDRAS DE SUBLIMACIÓN

MR SERIE

Calandra de Sublimación Rollo a Rollo

Rollo a Rollo · Flujo Continuo

- Ángulo de envoltura más amplio — transferencia más profunda y más rápida.
- Operación sin supervisión.
- Construida para exportación y volumen mayorista.
- Opción de tensión 220 V.

TAMBOR Ø	ANCHO DEL TAMBOR	MODELO
400 / 600 / 1000 mm	1,9–4,4 m	15







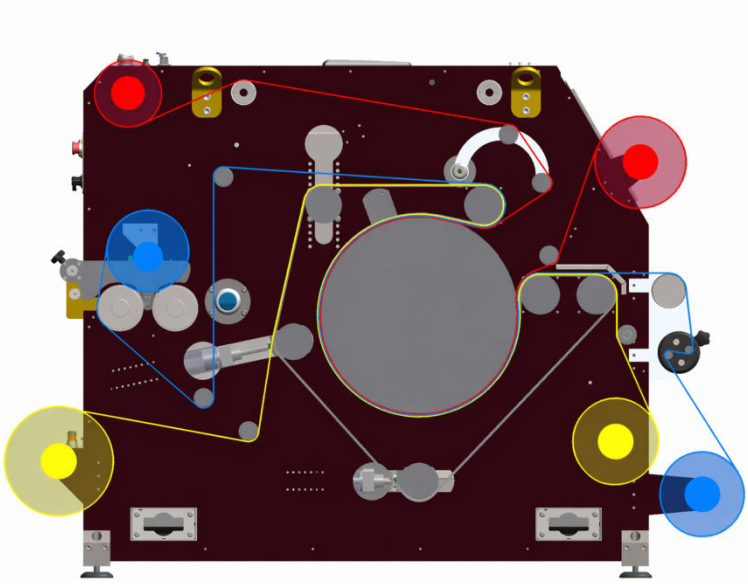
MODELOS DE ESTA SERIE

MODELO	TAMBOR Ø	ANCHO ÚTIL	POTENCIA INSTALADA TOTAL	CORRIENTE TOTAL
MR-190W-400D	400 mm	1800 mm	33 kW	50 A
MR-220W-400D	400 mm	2100 mm	40 kW	61 A
MR-260W-400D	400 mm	2500 mm	55 kW	84 A
MR-330W-400D	400 mm	3200 mm	63 kW	96 A
MR-440W-400D	400 mm	4300 mm	—	—
MR-190W-600D	600 mm	1800 mm	43 kW	65,5 A
MR-220W-600D	600 mm	2100 mm	45 kW	68,5 A
MR-260W-600D	600 mm	2500 mm	56 kW	85 A
MR-330W-600D	600 mm	3200 mm	81 kW	123 A
MR-440W-600D	600 mm	4300 mm	—	—
MR-190W-1000D	1000 mm	1800 mm	71 kW	108 A
MR-220W-1000D	1000 mm	2100 mm	78 kW	118,5 A
MR-260W-1000D	1000 mm	2500 mm	71 kW	108 A
MR-330W-1000D	1000 mm	3200 mm	81 kW	123 A
MR-440W-1000D	1000 mm	4300 mm	—	—

ESPECIFICACIONES PRINCIPALES

Tensión de alimentación	**380 - 415 VAC**	Rango de Velocidad de Producción	**0,6 - 10,0 m/min**
Frecuencia	**50 / 60 Hz**	Sistema Eléctrico	**Control PLC**
Sistema de calentamiento	**Tambor Calentado por Aceite**	Presión de Aire	**5 - 8 BAR**
Temperatura máxima de trabajo	**230 °C**	Garantía	**6000 h / 1 Año**
Tiempo Promedio de Calentamiento	**90 min**		

DIAGRAMA DE FLUJO



PAPEL DE PROTECCIÓN PAPEL DIGITAL TEJIDO

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR Y OPCIONAL → 27



CALANDRAS DE SUBLIMACIÓN

MO SERIE

Calandra de Sublimación para Tela Estrecha y Cintas

Cintas y Tela Estrecha

- Ingeniería dedicada a la tela estrecha.
- Impresión paralela multicarril.
- Unidad de distribución de cintas.
- Opción de tensión 220 V.

TAMBOR Ø	ANCHO DEL TAMBOR	MODELO
320 mm	0,5–0,7 m	2







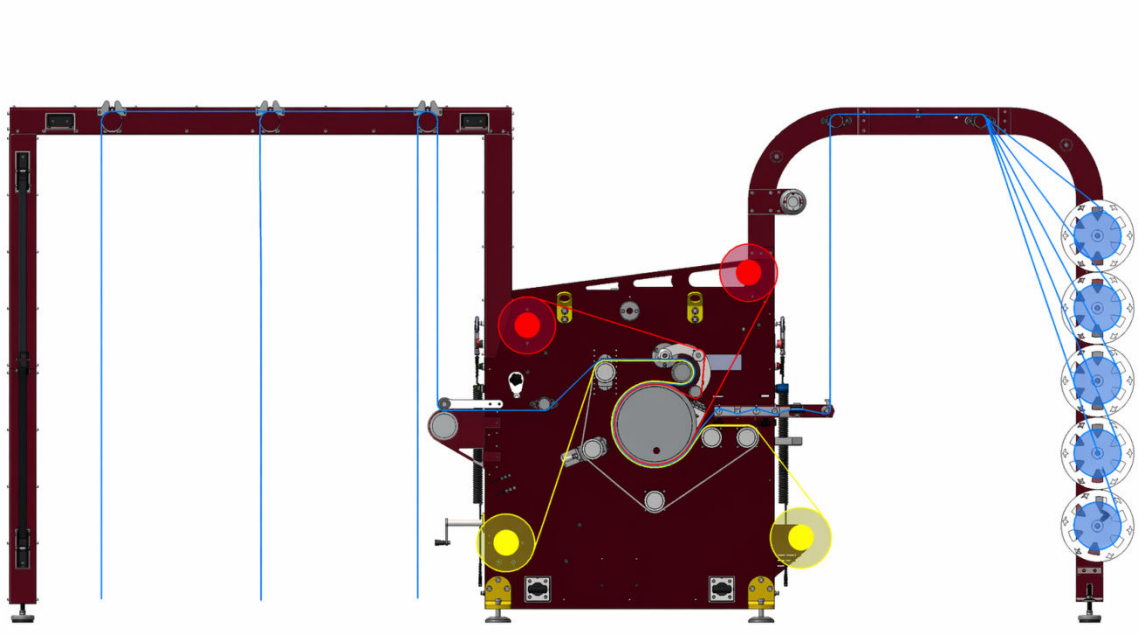
MODELOS DE ESTA SERIE

MODELO	TAMBOR Ø	ANCHO ÚTIL	POTENCIA INSTALADA TOTAL	CORRIENTE TOTAL
MO-050W-320D	320 mm	400 mm	7 kW	10,5 A
MO-070W-320D	320 mm	600 mm	9 kW	13,5 A

ESPECIFICACIONES PRINCIPALES

Tensión de alimentación	**380 - 415 VAC**	Rango de Velocidad de Producción	**0,6 - 8,0 m/min**
Frecuencia	**50 / 60 Hz**	Sistema Eléctrico	**Control PLC**
Sistema de calentamiento	**Tambor Calentado por Aceite**	Presión de Aire	**5 - 8 BAR**
Temperatura máxima de trabajo	**230 °C**	Garantía	**6000 h / 1 Año**
Tiempo Promedio de Calentamiento	**60 - 90 min**		

DIAGRAMA DE FLUJO



PAPEL DE PROTECCIÓN PAPEL DIGITAL TEJIDO

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR Y OPCIONAL → 27



CALANDRAS DE SUBLIMACIÓN

MX SERIE

Calandra de Fijación de Tintes

Fijación de Tinte

- Máquina dedicada a la fijación.
- Soporte para tres clases de tintes.
- Capacidad de reactivación de poliéster.
- Opción de tensión 220 V.

TAMBOR Ø

320 / 1000 mm

ANCHO DEL TAMBOR

1,9–3,3 m

MODELO

8







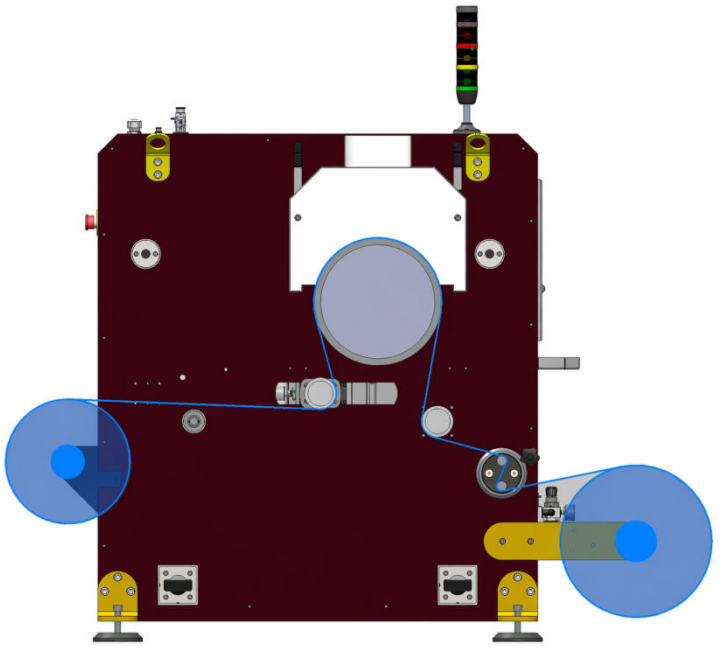
MODELOS DE ESTA SERIE

MODELO	TAMBOR Ø	ANCHO ÚTIL	POTENCIA INSTALADA TOTAL	CORRIENTE TOTAL
MX-190W-320D	320 mm	1800 mm	24 kW	36,5 A
MX-220W-320D	320 mm	2100 mm	30 kW	45,5 A
MX-260W-320D	320 mm	2500 mm	37 kW	56 A
MX-330W-320D	320 mm	3200 mm	47 kW	71,5 A
MX-190W-1000D	1000 mm	1800 mm	—	—
MX-220W-1000D	1000 mm	2100 mm	60,2 kW	91,5 A
MX-260W-1000D	1000 mm	2500 mm	—	—
MX-330W-1000D	1000 mm	3200 mm	—	—

ESPECIFICACIONES PRINCIPALES

Tensión de alimentación	**380 - 415 VAC**	Temperatura máxima de trabajo	**230 °C**
Frecuencia	**50 / 60 Hz**	Presión de Aire	**5 - 8 BAR**
Sistema de calentamiento	**Tambor Calentado por Aceite**	Garantía	**6000 h / 1 Año**

DIAGRAMA DE FLUJO



TEJIDO

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR Y OPCIONAL → 27



MÁQUINAS DE LAMINACIÓN

ML SERIE

Calandra de Laminación de Película y Rollo a Rollo

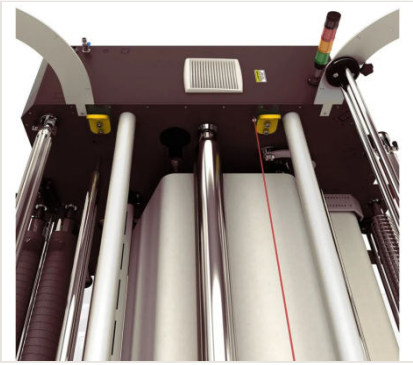
Impresión Rollo + Laminación de Film

- Dos trabajos, una máquina.
- Soporte para tres tipos de película.
- Salida de enfriamiento gradual.
- Opción de tensión 220 V.

TAMBOR Ø
400 / 600 / 1000 mm

ANCHO DEL TAMBOR
1,7–4,4 m

MODELO
16







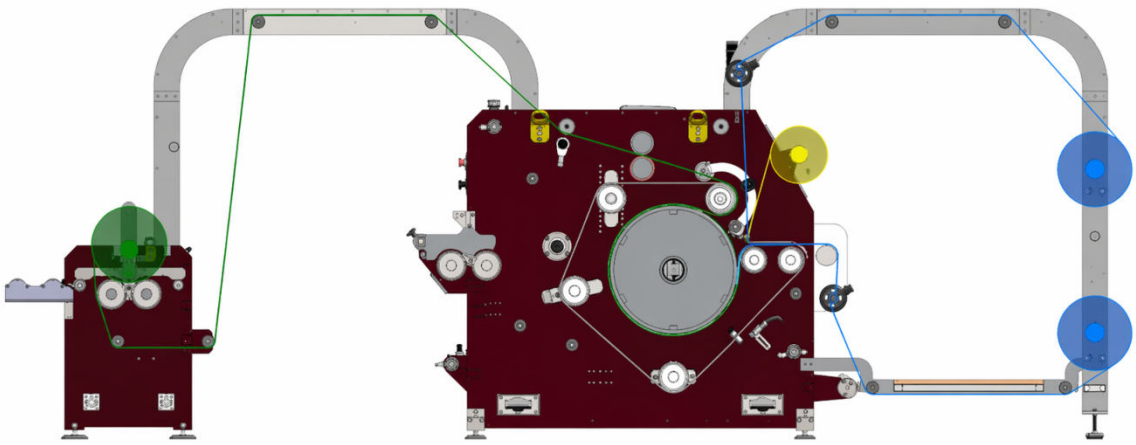
MODELOS DE ESTA SERIE

MODELO	TAMBOR Ø	ANCHO ÚTIL	POTENCIA INSTALADA TOTAL	CORRIENTE TOTAL
ML-170W-400D	400 mm	1600 mm	23 kW	34,9 A
ML-190W-400D	400 mm	1800 mm	28 kW	42,5 A
ML-220W-400D	400 mm	2100 mm	—	—
ML-260W-400D	400 mm	2500 mm	—	—
ML-330W-400D	400 mm	3200 mm	—	—
ML-440W-400D	400 mm	4300 mm	—	—
ML-190W-600D	600 mm	1800 mm	—	—
ML-220W-600D	600 mm	2100 mm	—	—
ML-260W-600D	600 mm	2500 mm	—	—
ML-330W-600D	600 mm	3200 mm	—	—
ML-440W-600D	600 mm	4300 mm	89 kW	135 A
ML-190W-1000D	1000 mm	1800 mm	—	—
ML-220W-1000D	1000 mm	2100 mm	—	—
ML-260W-1000D	1000 mm	2500 mm	—	—
ML-330W-1000D	1000 mm	3200 mm	—	—
ML-440W-1000D	1000 mm	4300 mm	—	—

ESPECIFICACIONES PRINCIPALES

Tensión de alimentación	**380 - 415 VAC**	Sistema Eléctrico	**Control PLC**
Frecuencia	**50 / 60 Hz**	Presión de Aire	**5 - 8 BAR**
Sistema de calentamiento	**Tambor Calentado por Aceite**	Garantía	**6000 h / 1 Año**

DIAGRAMA DE FLUJO



PAPEL DE PROTECCIÓN TEJIDO TEJIDO TERMINADO

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR Y OPCIONAL → 27



MÁQUINAS DE GOFRADO

ME SERIE

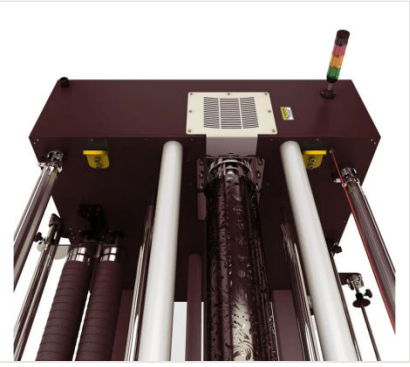
Calandra de Gofrado Industrial de Tela

Gofrado de Tela en Rollo

- Fabricación de rodillos con patrones personalizados.
- Cambio rápido de rodillo.
- Panel de control con termostato digital.
- Opción de tensión 220 V.

TAMBOR Ø	ANCHO DEL TAMBOR	MODELO
350 mm	1,9–4,4 m	5







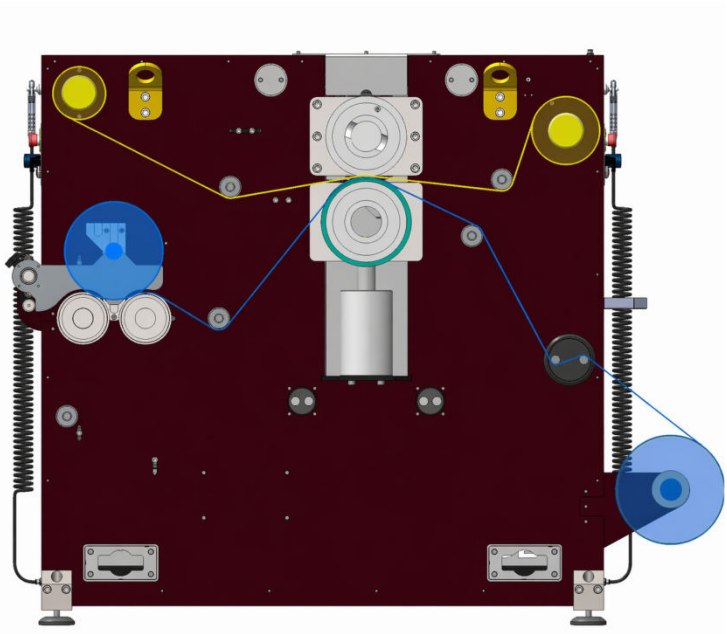
MODELOS DE ESTA SERIE

MODELO	TAMBOR Ø	ANCHO ÚTIL	POTENCIA INSTALADA TOTAL	CORRIENTE TOTAL
ME-190W-350D	350 mm	1800 mm	26 kW	39,5 A
ME-220W-350D	350 mm	2100 mm	—	—
ME-260W-350D	350 mm	2500 mm	34 kW	51,7 A
ME-330W-350D	350 mm	3200 mm	—	—
ME-440W-350D	350 mm	4300 mm	—	—

ESPECIFICACIONES PRINCIPALES

Tensión de alimentación	**380 - 415 VAC**	Tiempo Promedio de Calentamiento	**60 - 90 min**
Frecuencia	**50 / 60 Hz**	Sistema Eléctrico	**Circuito de mando industrial**
Sistema de calentamiento	**Tambor Calentado por Aceite**	Presión de Aire	**5 - 8 BAR**
Temperatura máxima de trabajo	**230 °C**	Garantía	**6000 h / 1 Año**

DIAGRAMA DE FLUJO



PAPEL DE PROTECCIÓN TEJIDO

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR Y OPCIONAL → 27



PRENSAS DE TRANSFERENCIA TÉRMICA

Prensas Térmicas Neumáticas



MH Duo 23

Impresión por Transferencia en Pieza



MT Glide 24

Shuttle · Impresión por Transferencia en Pieza



MD 25

Impresión de Gran Formato en Pieza



MP 26

Gofrado de Tela & 3D Puff







PRENSAS DE TRANSFERENCIA TÉRMICA

MH Duo SERIE

Prensa Térmica Neumática de Doble Plato

Impresión por Transferencia en Pieza

- Flujo de trabajo continuo de doble plato.
- Movimiento por cremallera y piñón accionado por motor.
- Sistema neumático eficiente.
- Opción de tensión 220 V.

DIMENSIONES DE LA PLACA	TEMPERATURA MÁXIMA DE TRABAJO	MODELO
40×50–50×70 cm	230 °C	2

MODELOS DE ESTA SERIE

MODELO	DIMENSIONES DE LA PLACA	POTENCIA INSTALADA TOTAL	CORRIENTE TOTAL
MH-4050	40 × 50 cm	3 kW	15 A
MH-5070	50 × 70 cm	5 kW	22 A

ESPECIFICACIONES PRINCIPALES

Tensión de alimentación	**200 - 240 VAC**	Tiempo Promedio de Enfriamiento	**60 - 120 min**
Frecuencia	**50 / 60 Hz**	Presión de Aire	**5 - 8 BAR**
Sistema de calentamiento	**Eléctrico**	Sistema Eléctrico	**Circuito de Control Automático**
Tiempo Promedio de Calentamiento	**20 - 30 min**	Garantía	**6000 h / 1 Año**







PRENSAS DE TRANSFERENCIA TÉRMICA

MT Glide SERIE

Prensa Térmica Neumática Shuttle de Doble Plato

Shuttle · Impresión por Transferencia en Pieza

- Arquitectura shuttle de doble plato.
- Correa de distribución para movimiento silencioso y preciso.
- Sistema neumático eficiente.
- Opción de tensión 220 V.

DIMENSIONES DE LA PLACA	TEMPERATURA MÁXIMA DE TRABAJO	MODELO
100×150 cm	230 °C	1

MODELOS DE ESTA SERIE

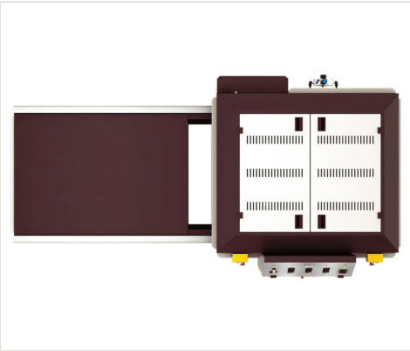
MODELO	DIMENSIONES DE LA PLACA	POTENCIA INSTALADA TOTAL	CORRIENTE TOTAL
MT-100150	100 × 150 cm	26 kW	39,5 A

ESPECIFICACIONES PRINCIPALES

Tensión de alimentación	**380 - 415 VAC**	Tiempo Promedio de Enfriamiento	**60 - 120 min**
Frecuencia	**50 / 60 Hz**	Sistema Eléctrico	**Circuito de Control Automático**
Sistema de calentamiento	**Eléctrico**	Garantía	**6000 h / 1 Año**
Tiempo Promedio de Calentamiento	**30 - 40 min**		







PRENSAS DE TRANSFERENCIA TÉRMICA

MD SERIE

Prensa Térmica Neumática de Doble Plato Gran Formato

Impresión de Gran Formato en Pieza

- Arquitectura shuttle de doble plato.
- Cuatro tamaños de plato gran formato.
- Termostato digital de tres zonas.
- Opción de tensión 220 V.

DIMENSIONES DE LA PLACA
80×110–150×250 cm

TEMPERATURA MÁXIMA DE TRABAJO
230 °C

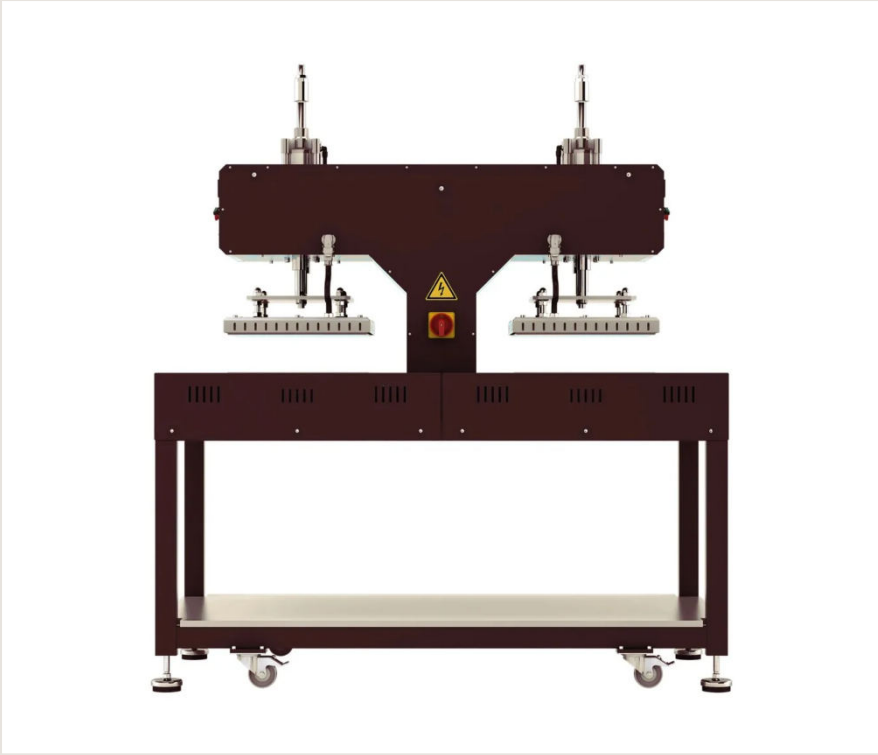
MODELO
4

MODELOS DE ESTA SERIE

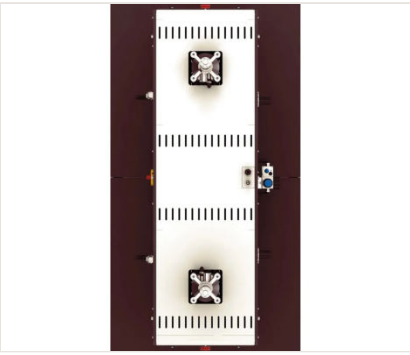
MODELO	DIMENSIONES DE LA PLACA	POTENCIA INSTALADA TOTAL	CORRIENTE TOTAL
MD-80110	80 × 110 cm	16 kW	26 A
MD-100150	100 × 150 cm	28 kW	42,5 A
MD-150200	150 × 200 cm	55 kW	83,5 A
MD-150250	150 × 250 cm	61 kW	93 A

ESPECIFICACIONES PRINCIPALES

Tensión de alimentación	**380 - 415 VAC**	Presión de Aire	**5 - 8 BAR**
Frecuencia	**50 / 60 Hz**	Sistema Eléctrico	**Circuito de Control Automático**
Sistema de calentamiento	**Eléctrico**	Garantía	**6000 h / 1 Año**







PRENSAS DE TRANSFERENCIA TÉRMICA

MP SERIE

Prensa Térmica Neumática de Doble Plato para Gofrado y 3D Puff

Gofrado de Tela & 3D Puff

- Flujo de trabajo continuo de doble plato.
- Plato de gofrado + opción de plato plano.
- Presión neumática ajustable.
- Opción de tensión 220 V.

DIMENSIONES DE LA PLACA
30×30–100×150 cm

TEMPERATURA MÁXIMA DE TRABAJO
230 °C

MODELO
3

MODELOS DE ESTA SERIE

MODELO	DIMENSIONES DE LA PLACA	POTENCIA INSTALADA TOTAL	CORRIENTE TOTAL
MP-3030	30 × 30 cm	1 kW	4,5 A
MP-4040	40 × 40 cm	10 kW	26,5 A
MP-100150	100 × 150 cm	—	—

ESPECIFICACIONES PRINCIPALES

Frecuencia	**50 / 60 Hz**	Presión de Aire	**5 - 8 BAR**
Sistema de calentamiento	**Eléctrico**	Sistema Eléctrico	**Circuito de Control Automático**
Tiempo Promedio de Calentamiento	**20 - 30 min**	Garantía	**6000 h / 1 Año**
Tiempo Promedio de Enfriamiento	**60 - 120 min**		

Equipamiento Estándar y Opcional

Cada máquina Mearic se entrega con un conjunto de accesorios listos para producir. Se pueden añadir módulos adicionales al hacer el pedido o instalarlos posteriormente en planta.

● EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR
○ EQUIPAMIENTO OPCIONAL

	EQUIPAMIENTO	MC	MM	MB	MR	MO	MX	ML	ME
01	**Mesa de Cristal** Vidrio templado 4 mm con marco de aluminio. El tejido queda sobre una superficie plana — alineación rápida y precisa.	●	●	●	—	—	—	—	—
02	**Unidad de Cinta Transportadora de Mesa** Alimenta el tejido y el papel a la máquina automáticamente. Sin manipulación manual, flujo ininterrumpido.	—	—	○	—	—	—	—	—
03	**Eje Neumático (2 uds)** Eje neumático que fija los rollos en el mandril. Se infla y desinfla — cambio rápido sin deslizamiento bajo tensión.	—	●	●	●	●	●	●	—
04	**Eje Neumático** Eje neumático. Se infla y desinfla — el rollo se adhiere al mandril y se cambia rápidamente.	—	○	○	○	○	○	○	○
05	**Eje Adicional de Alimentación de Papel Digital con Freno Manual** Mantiene un rollo de papel de repuesto listo. Cambio sin detener la máquina.	—	—	○	○	—	—	○	—
06	**Rodillo Enderezador de Tejido** Barra montada en el centro de la máquina que permite al operador regular la tensión del tejido de entrada.	—	—	—	●	—	○	●	—
07	**Unidad de Centrado y Guiado de Tejido** Corrige automáticamente la alineación del tejido si se desvía al entrar en la máquina. La impresión se mantiene intacta.	—	—	—	○	—	—	○	—
08	**Unidad de Alimentación Frontal** Módulo de alimentación de película integrado en la parte delantera de la máquina. Sincroniza la entrada de tejido y película para la laminación.	—	—	—	—	—	—	●	—
09	**Plataforma de Trabajo Frontal** Alimenta papel y tejido por debajo de la plataforma. Da al operador espacio para trabajar y moverse frente a la máquina.	—	—	—	○	—	○	●	—
10	**Unidad de Raspado del Tambor** Rasca el polvo, las pelusas y los residuos de tinte que se adhieren al tambor durante el funcionamiento. La calidad de impresión se mantiene constante durante todo el turno.	—	●	●	●	●	—	●	—
11	**Rodillo de Presión Sobre Tambor** Rodillo adicional montado sobre el tambor. Aplica compresión para la laminación de tejidos pesados o técnicos.	—	—	○	○	—	—	○	—
12	**Unidad de Prensado Neumático de Doble Rodillo** Unidad neumática de doble rodillo para tejidos que necesitan compresión. Se utiliza principalmente en trabajos de laminación.	—	—	—	○	—	—	○	—

EQUIPAMIENTO

Equipamiento Estándar y Opcional

● EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR
○ EQUIPAMIENTO OPCIONAL

	EQUIPAMIENTO	MC	MM	MB	MR	MO	MX	ML	ME
13	**Cilindro Liso** Cilindro rectificado liso. Preferido para impresión plana o trabajos de fijación.	—	—	—	—	—	—	—	●
14	**Cilindro Grabado** Diseño del cliente grabado en el cilindro mediante CNC. Se fabrica un cilindro separado para cada patrón.	—	—	—	—	—	—	—	○
15	**Enfriador de Tejido** Enfría el tejido caliente que sale de la máquina. Estabilidad dimensional antes del enrollado.	—	—	—	●	—	—	●	—
16	**Unidad Externa de Enrollado de Tejido** Enrolla el tejido impreso en una unidad separada. Mejor enfriamiento y más espacio alrededor de la máquina.	—	—	○	○	—	—	●	—
17	**Unidad de Extendido Automático de Tejido** Extiende el tejido impreso plano en el punto deseado. La distancia adicional da al tejido más tiempo para enfriarse.	—	—	—	○	—	—	○	—
18	**Unidad de Corte Automático de Orillos** Corta automáticamente los bordes del tejido. Borde más nítido y definido.	—	—	—	○	—	—	○	—
19	**Unidad de Aspiración de Humos** Capta los humos de sublimación justo donde se forman — alrededor del tambor.	—	—	●	—	—	—	—	—
20	**Campana de Ventilación** Extrae los humos de sublimación por encima de la máquina y los expulsa al exterior. El aire del taller se mantiene limpio.	—	○	○	○	—	—	○	—
21	**Campana de Ventilación Neumática Sobre Tambor** Campana neumática montada sobre el tambor. Capta los humos en su origen durante la fijación.	—	—	—	—	—	○	—	—
22	**Unidad Externa de Caldera de Vapor Especial** Sistema de vapor dedicado que mejora la calidad de fijación. Preferido en líneas de tintes reactivos y ácidos.	—	—	—	—	—	○	—	—
23	**Barra Antiestática** Ioniza y neutraliza la carga estática acumulada. Reduce la adherencia de polvo sobre tejidos finos y envoltorios plásticos.	○	○	○	○	○	○	○	○
24	**Alimentación UPS** Asume el suministro ante un corte de red. El fieltro sigue en movimiento y no se quema en un punto fijo del tambor caliente.	○	○	○	○	○	○	○	—
25	**Módulo Ethernet de Acceso Remoto** Enlace de acceso remoto a través de la red del PLC. Nuestro equipo de servicio diagnostica los problemas sin visitar las instalaciones.	—	○	○	○	○	—	○	—
	●EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR	1	3	4	4	2	1	7	1
	○EQUIPAMIENTO OPCIONAL	2	5	9	13	4	7	11	3







CONSUMIBLES

Fieltro para calandra

Sin fin · 100 % Nomex · A medida

Banda de fieltro sin fin para calandras de sublimación y máquinas de impresión por transferencia térmica de rodillo. Se fabrica a medida y sirve para máquinas de cualquier marca.

- Banda sin fin
- Ajuste por contracción
- A medida
- Para máquinas de cualquier marca

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Material	**100 % Nomex**	Ancho	**600–4500 mm**
Temperatura de trabajo continuo	**200–230 °C**	Perímetro	**hasta 50 m**
Temperatura máxima (de corta duración)	**250 °C**	Densidad	**2800–4000 g/m²**
Grosor	**4–12 mm**	Contracción térmica	**máx. 2,5 %**

Envíenos sus medidas

www.meariccalender.com/es/productos/fieltro-para-calandra

ESCRÍBANOS POR WHATSAPP

+90 507 079 54 64

CONTACTO

Diseñemos su proyecto juntos

DIRECCIÓN
İkitelli OSB Çevre Sanayi Sitesi
Bloque 5, n.º 32, 34490
Başakşehir/Estambul, Türkiye

HORARIO LABORAL
Lun - Vie: 08:00 - 18:00

TELÉFONO
+90 507 079 54 64

WHATSAPP
+90 507 079 54 64

CORREO
info@meariccalender.com

www.meariccalender.com

SÍGUENOS @meariccalender

Las especificaciones técnicas y las imágenes pueden cambiar sin previo aviso.

© 2026 Mearic. Todos los derechos reservados.