mearic.

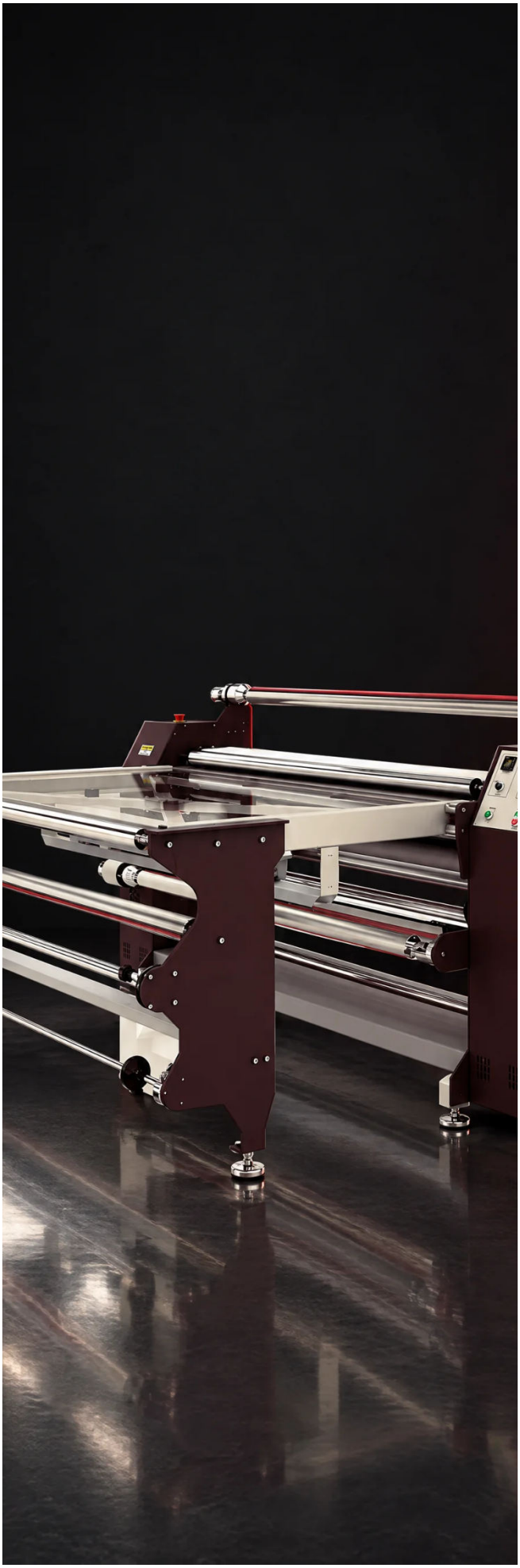
2026
ISTANBUL, TÜRKIYE

CATALOGUE MEARIC

CALANDRES DE SUBLIMATION ET PRESSES THERMIQUES INDUSTRIELLES



www.mearic calender.com



NOTRE HISTOIRE

Des décennies d'ingénierie de transfert thermique textile

Notre travail sur les machines textiles à Istanbul a commencé en 1975 avec des presses à repasser à vapeur — les premières machines chaleur-pression que nous avons construites pour l'industrie textile et de la confection turque.

NOS JALONS

1975	Presses à Repasser à Vapeur
1994	Presses à Transfert Thermique
Aujourd'hui	Trois Familles de Produits

12
SÉRIES DE PRODUITS

74
MODÈLE

Sommaire

À Propos de Nous 02

Pourquoi Mearic 04

CALANDRES DE SUBLIMATION 43 modèles

MC Compact · Pièce & Rouleau 06

MM Capacité Moyenne · Pièce & Rouleau 08

MB Pièce & Rouleau à Rouleau 10

MR Rouleau à Rouleau · Flux Continu 12

MO Rubans & Tissu Étroit 14

MX Fixation Couleur 16

MACHINES DE PELLICULAGE 16 modèles

ML Impression Rouleau + Plastification Film 18

MACHINES DE GAUFRAGE 5 modèles

ME Gaufrage Tissu Rouleau 20

PRESSES DE TRANSFERT THERMIQUE 10 modèles

MH Duo Impression Transfert par Pièce 23

MT Glide Shuttle · Impression Transfert par Pièce 24

MD Impression Grand Format par Pièce 25

MP Gaufrage Tissu & 3D Puff 26

Équipement Standard et Optionnel 27

Feutre de Calandre 29

Contact 30

NOTRE ENGAGEMENT QUALITÉ

Pourquoi Mearic

Ingénierie sur mesure, conçue autour de votre production

01

FAT 8 heures

Test de fonctionnement avant expédition

02

Contrôle ±1 °C

Précision PID de la température

03

Suivi par lot

Traçabilité des composants

04

PLC industriel

Standard industriel mondial

05

HMI tactile

Écran mémoire de recettes

06

Haute efficacité

Chauffage à huile thermique





GAMME DE PRODUITS

Machines industrielles de sublimation, pelliculage et gaufrage



MC 06
Compact · Pièce & Rouleau



MM 08
Capacité Moyenne · Pièce & Rouleau



MB 10
Pièce & Rouleau à Rouleau



MR 12
Rouleau à Rouleau · Flux Continu



MO 14
Rubans & Tissu Étroit



MX 16
Fixation Couleur



ML 18
Impression Rouleau + Plastification Film



ME 20
Gaufrage Tissu Rouleau



CALANDRES DE SUBLIMATION

MC SÉRIE

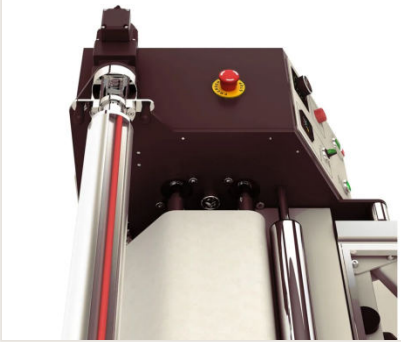
Calandre de Sublimation Compacte

Compact · Pièce & Rouleau

- Aucun compresseur d'air requis.
- Pièce et rouleau à rouleau en un seul flux.
- Conception compacte.
- Option tension 220 V.

TAMBOUR Ø	LAIZE DU TAMBOUR	MODÈLE
200 mm	1,7 m	1







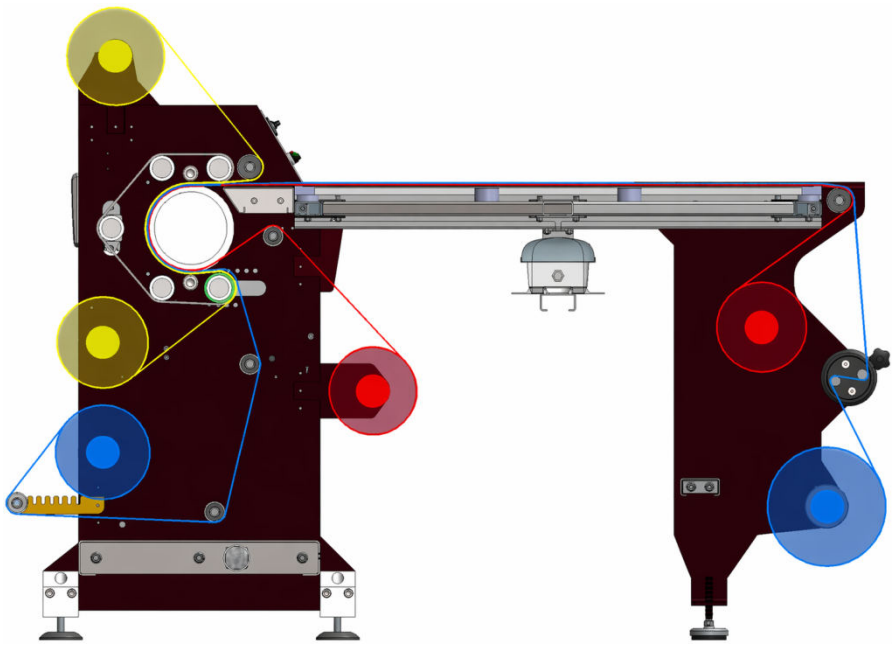
MODÈLES DE CETTE SÉRIE

MODÈLE	TAMBOUR Ø	LAIZE UTILE	PUISSANCE INSTALLÉE TOTALE	COURANT TOTAL
MC-170W-200D	200 mm	1600 mm	12 kW	18,5 A

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

Tension d'alimentation	**380 - 415 VAC**	Temps Moyen de Chauffe	**60 - 90 min**
Fréquence	**50 / 60 Hz**	Plage de Vitesse de Production	**0,3 - 6,0 m/min**
Système de chauffage	**Tambour Chauffé à l'Huile**	Système Électrique	**Circuit de Commande Automatique**
Température maxi de fonctionnement	**230 °C**	Garantie	**6000 h / 1 An**

SCHÉMA DE FLUX



PAPIER DE PROTECTION PAPIER NUMÉRIQUE TISSU

ÉQUIPEMENT STANDARD ET OPTIONNEL → 27



CALANDRES DE SUBLIMATION

MM SÉRIE

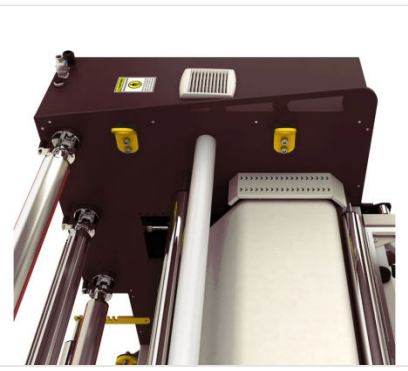
Calandre de Sublimation Moyenne Capacité

Capacité Moyenne · Pièce & Rouleau

- Commande PLC à écran tactile.
- Programmation hebdomadaire + refroidissement automatique — gain de temps.
- Reprise automatique après coupure de courant.
- Option tension 220 V.

TAMBOUR Ø	LAIZE DU TAMBOUR	MODÈLE
320 mm	1,7–1,9 m	2







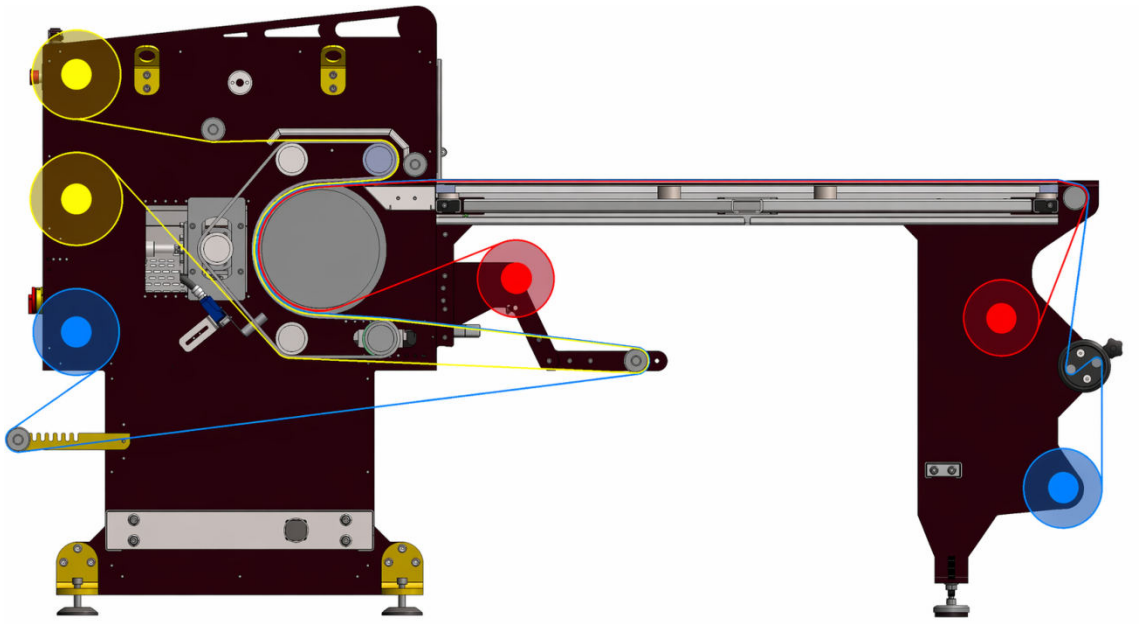
MODÈLES DE CETTE SÉRIE

MODÈLE	TAMBOUR Ø	LAIZE UTILE	PUISSANCE INSTALLÉE TOTALE	COURANT TOTAL
MM-170W-320D	320 mm	1600 mm	20 kW	31 A
MM-190W-320D	320 mm	1800 mm	25 kW	38 A

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

Tension d'alimentation	**380 - 415 VAC**	Plage de Vitesse de Production	**0,6 - 8,0 m/min**
Fréquence	**50 / 60 Hz**	Système Électrique	**Commande PLC**
Système de chauffage	**Tambour Chauffé à l'Huile**	Pression d'Air	**5 - 8 BAR**
Température maxi de fonctionnement	**230 °C**	Garantie	**6000 h / 1 An**
Temps Moyen de Chauffe	**90 min**		

SCHÉMA DE FLUX



PAPIER DE PROTECTION PAPIER NUMÉRIQUE TISSU

ÉQUIPEMENT STANDARD ET OPTIONNEL → 27



CALANDRES DE SUBLIMATION

MB SÉRIE

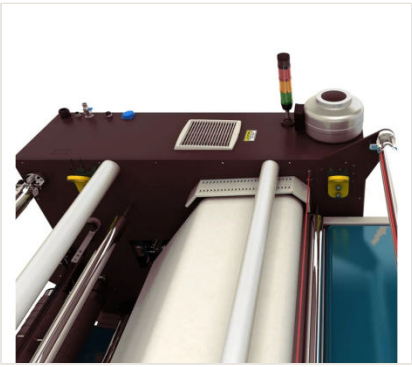
Calandre de Sublimation Industrielle

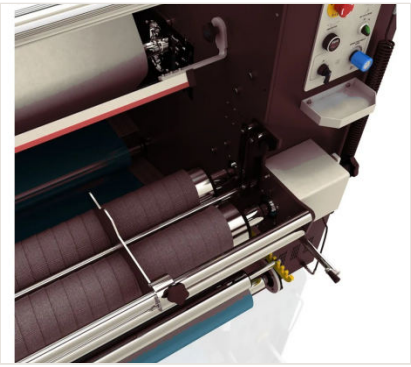
Pièce & Rouleau à Rouleau

- Trois diamètres de tambour, une série.
- Commande PLC à écran tactile + mémoire de recettes industrielles.
- Programmation hebdomadaire + refroidissement automatique — gain de temps.
- Option tension 220 V.

TAMBOUR Ø	LAIZE DU TAMBOUR	MODÈLE
400 / 600 / 1000 mm	1,9–4,4 m	15







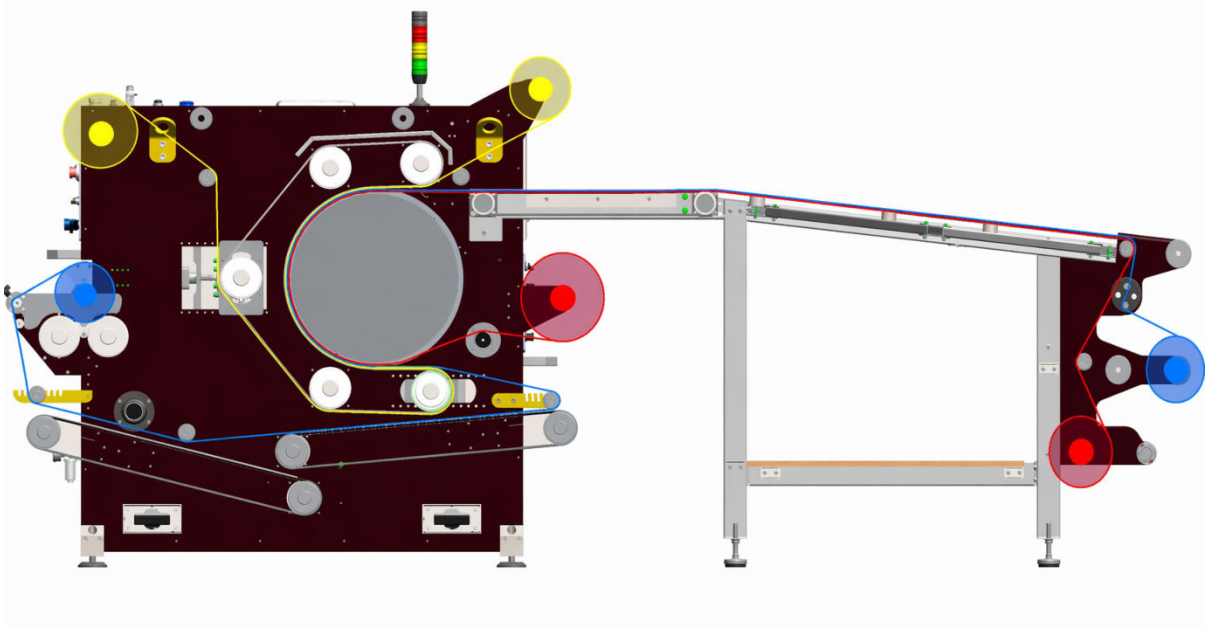
MODÈLES DE CETTE SÉRIE

MODÈLE	TAMBOUR Ø	LAIZE UTILE	PUISSANCE INSTALLÉE TOTALE	COURANT TOTAL
MB-190W-400D	400 mm	1800 mm	33 kW	50 A
MB-220W-400D	400 mm	2100 mm	40 kW	61 A
MB-260W-400D	400 mm	2500 mm	55 kW	84 A
MB-330W-400D	400 mm	3200 mm	62 kW	94,5 A
MB-440W-400D	400 mm	4300 mm	—	—
MB-190W-600D	600 mm	1800 mm	43 kW	65,5 A
MB-220W-600D	600 mm	2100 mm	45 kW	68,5 A
MB-260W-600D	600 mm	2500 mm	56 kW	85 A
MB-330W-600D	600 mm	3200 mm	82 kW	124,7 A
MB-440W-600D	600 mm	4300 mm	90,5 kW	137,6 A
MB-190W-1000D	1000 mm	1800 mm	71 kW	108 A
MB-220W-1000D	1000 mm	2100 mm	78 kW	118,5 A
MB-260W-1000D	1000 mm	2500 mm	71 kW	108 A
MB-330W-1000D	1000 mm	3200 mm	82 kW	124,7 A
MB-440W-1000D	1000 mm	4300 mm	—	—

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

Tension d'alimentation	**380 - 415 VAC**	Système Électrique	**Commande PLC**
Fréquence	**50 / 60 Hz**	Pression d'Air	**5 - 8 BAR**
Système de chauffage	**Tambour Chauffé à l'Huile**	Garantie	**6000 h / 1 An**
Température maxi de fonctionnement	**230 °C**		

SCHÉMA DE FLUX



PAPIER DE PROTECTION PAPIER NUMÉRIQUE TISSU

ÉQUIPEMENT STANDARD ET OPTIONNEL → 27



CALANDRES DE SUBLIMATION

MR SÉRIE

Calandre de Sublimation Rouleau à Rouleau

Rouleau à Rouleau · Flux Continu

- Angle d'enroulement plus large — transfert plus profond et plus rapide.
- Fonctionnement sans surveillance.
- Conçue pour l'export et le volume de gros.
- Option tension 220 V.

TAMBOUR Ø	LAIZE DU TAMBOUR	MODÈLE
400 / 600 / 1000 mm	1,9–4,4 m	15







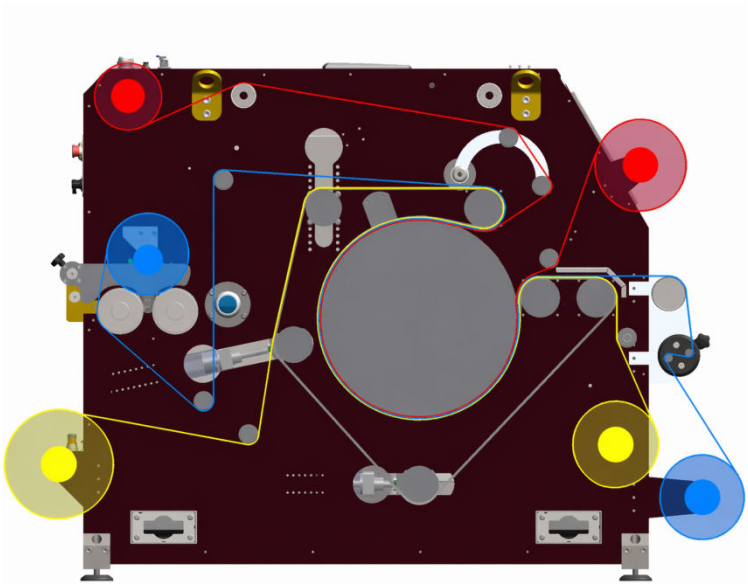
MODÈLES DE CETTE SÉRIE

MODÈLE	TAMBOUR Ø	LAIZE UTILE	PUISSANCE INSTALLÉE TOTALE	COURANT TOTAL
MR-190W-400D	400 mm	1800 mm	33 kW	50 A
MR-220W-400D	400 mm	2100 mm	40 kW	61 A
MR-260W-400D	400 mm	2500 mm	55 kW	84 A
MR-330W-400D	400 mm	3200 mm	63 kW	96 A
MR-440W-400D	400 mm	4300 mm	—	—
MR-190W-600D	600 mm	1800 mm	43 kW	65,5 A
MR-220W-600D	600 mm	2100 mm	45 kW	68,5 A
MR-260W-600D	600 mm	2500 mm	56 kW	85 A
MR-330W-600D	600 mm	3200 mm	81 kW	123 A
MR-440W-600D	600 mm	4300 mm	—	—
MR-190W-1000D	1000 mm	1800 mm	71 kW	108 A
MR-220W-1000D	1000 mm	2100 mm	78 kW	118,5 A
MR-260W-1000D	1000 mm	2500 mm	71 kW	108 A
MR-330W-1000D	1000 mm	3200 mm	81 kW	123 A
MR-440W-1000D	1000 mm	4300 mm	—	—

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

Tension d'alimentation	**380 - 415 VAC**	Plage de Vitesse de Production	**0,6 - 10,0 m/min**
Fréquence	**50 / 60 Hz**	Système Électrique	**Commande PLC**
Système de chauffage	**Tambour Chauffé à l'Huile**	Pression d'Air	**5 - 8 BAR**
Température maxi de fonctionnement	**230 °C**	Garantie	**6000 h / 1 An**
Temps Moyen de Chauffe	**90 min**		

SCHÉMA DE FLUX



PAPIER DE PROTECTION PAPIER NUMÉRIQUE TISSU

ÉQUIPEMENT STANDARD ET OPTIONNEL → 27



CALANDRES DE SUBLIMATION

MO SÉRIE

Calandre de Sublimation pour Tissu Étroit & Rubans

Rubans & Tissu Étroit

- Ingénierie dédiée au tissu étroit.
- Impression parallèle multi-voies.
- Unité de distribution des rubans.
- Option tension 220 V.

TAMBOUR Ø	LAIZE DU TAMBOUR	MODÈLE
320 mm	0,5–0,7 m	2







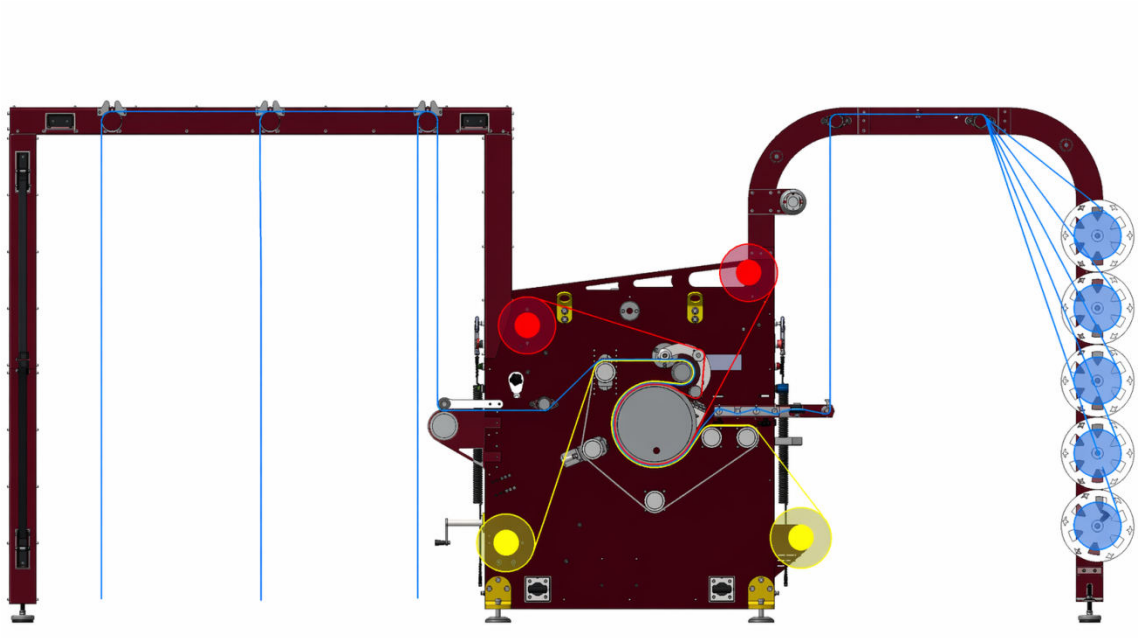
MODÈLES DE CETTE SÉRIE

MODÈLE	TAMBOUR Ø	LAIZE UTILE	PUISSANCE INSTALLÉE TOTALE	COURANT TOTAL
MO-050W-320D	320 mm	400 mm	7 kW	10,5 A
MO-070W-320D	320 mm	600 mm	9 kW	13,5 A

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

Tension d'alimentation	**380 - 415 VAC**	Plage de Vitesse de Production	**0,6 - 8,0 m/min**
Fréquence	**50 / 60 Hz**	Système Électrique	**Commande PLC**
Système de chauffage	**Tambour Chauffé à l'Huile**	Pression d'Air	**5 - 8 BAR**
Température maxi de fonctionnement	**230 °C**	Garantie	**6000 h / 1 An**
Temps Moyen de Chauffe	**60 - 90 min**		

SCHÉMA DE FLUX



PAPIER DE PROTECTION PAPIER NUMÉRIQUE TISSU

ÉQUIPEMENT STANDARD ET OPTIONNEL → 27



CALANDRES DE SUBLIMATION

MX SÉRIE

Calandre de Fixation des Colorants

Fixation Couleur

- Machine dédiée à la fixation.
- Prise en charge de trois classes de colorants.
- Capacité de réactivation polyester.
- Option tension 220 V.

TAMBOUR Ø	LAIZE DU TAMBOUR	MODÈLE
320 / 1000 mm	1,9–3,3 m	8







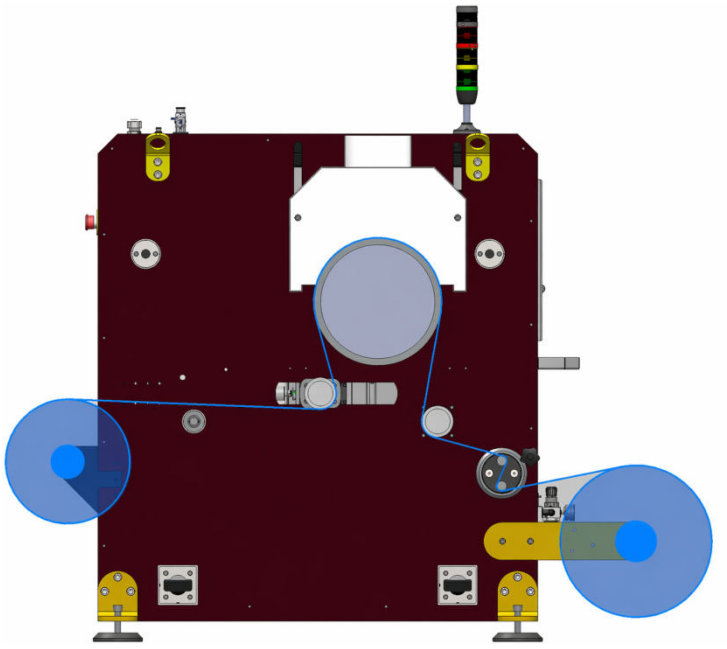
MODÈLES DE CETTE SÉRIE

MODÈLE	TAMBOUR Ø	LAIZE UTILE	PUISSANCE INSTALLÉE TOTALE	COURANT TOTAL
MX-190W-320D	320 mm	1800 mm	24 kW	36,5 A
MX-220W-320D	320 mm	2100 mm	30 kW	45,5 A
MX-260W-320D	320 mm	2500 mm	37 kW	56 A
MX-330W-320D	320 mm	3200 mm	47 kW	71,5 A
MX-190W-1000D	1000 mm	1800 mm	—	—
MX-220W-1000D	1000 mm	2100 mm	60,2 kW	91,5 A
MX-260W-1000D	1000 mm	2500 mm	—	—
MX-330W-1000D	1000 mm	3200 mm	—	—

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

Tension d'alimentation	**380 - 415 VAC**	Température maxi de fonctionnement	**230 °C**
Fréquence	**50 / 60 Hz**	Pression d'Air	**5 - 8 BAR**
Système de chauffage	**Tambour Chauffé à l'Huile**	Garantie	**6000 h / 1 An**

SCHÉMA DE FLUX



TISSU

ÉQUIPEMENT STANDARD ET OPTIONNEL → 27



MACHINES DE PELLICULAGE

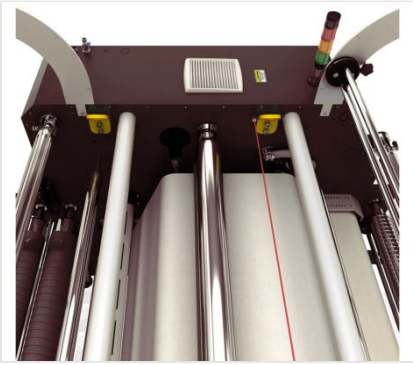
ML SÉRIE

Calandre de Lamination de Film & Rouleau à Rouleau

Impression Rouleau + Plastification Film

- Deux métiers, une machine.
- Prise en charge de trois types de films.
- Sortie de refroidissement progressif.
- Option tension 220 V.

TAMBOUR Ø	LAIZE DU TAMBOUR	MODÈLE
400 / 600 / 1000 mm	1,7–4,4 m	16







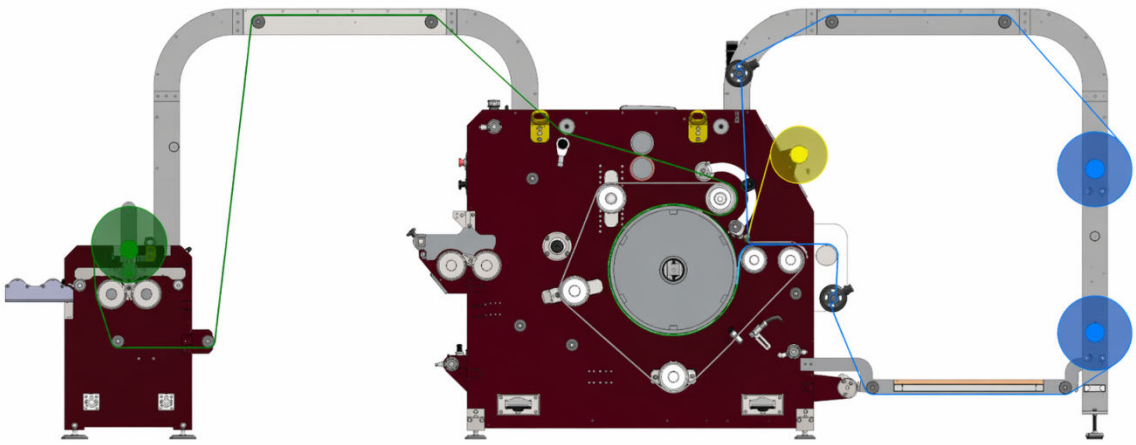
MODÈLES DE CETTE SÉRIE

MODÈLE	TAMBOUR Ø	LAIZE UTILE	PUISSANCE INSTALLÉE TOTALE	COURANT TOTAL
ML-170W-400D	400 mm	1600 mm	23 kW	34,9 A
ML-190W-400D	400 mm	1800 mm	28 kW	42,5 A
ML-220W-400D	400 mm	2100 mm	—	—
ML-260W-400D	400 mm	2500 mm	—	—
ML-330W-400D	400 mm	3200 mm	—	—
ML-440W-400D	400 mm	4300 mm	—	—
ML-190W-600D	600 mm	1800 mm	—	—
ML-220W-600D	600 mm	2100 mm	—	—
ML-260W-600D	600 mm	2500 mm	—	—
ML-330W-600D	600 mm	3200 mm	—	—
ML-440W-600D	600 mm	4300 mm	89 kW	135 A
ML-190W-1000D	1000 mm	1800 mm	—	—
ML-220W-1000D	1000 mm	2100 mm	—	—
ML-260W-1000D	1000 mm	2500 mm	—	—
ML-330W-1000D	1000 mm	3200 mm	—	—
ML-440W-1000D	1000 mm	4300 mm	—	—

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

Tension d'alimentation	**380 - 415 VAC**	Système Électrique	**Commande PLC**
Fréquence	**50 / 60 Hz**	Pression d'Air	**5 - 8 BAR**
Système de chauffage	**Tambour Chauffé à l'Huile**	Garantie	**6000 h / 1 An**

SCHÉMA DE FLUX



PAPIER DE PROTECTION TISSU TISSU FINI

ÉQUIPEMENT STANDARD ET OPTIONNEL → 27



MACHINES DE GAUFRAGE

ME SÉRIE

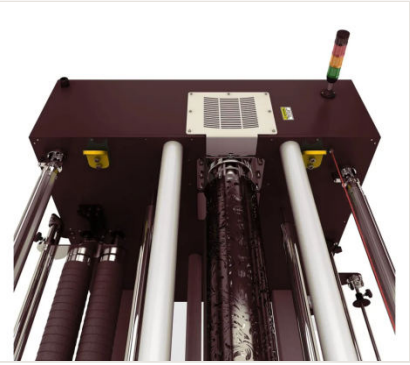
Calandre de Gaufrage Industriel pour Tissu

Gaufrage Tissu Rouleau

- Fabrication de rouleaux à motifs personnalisés.
- Changement rapide de rouleau.
- Panneau de commande à thermostat numérique.
- Option tension 220 V.

TAMBOUR Ø	LAIZE DU TAMBOUR	MODÈLE
350 mm	1,9–4,4 m	5







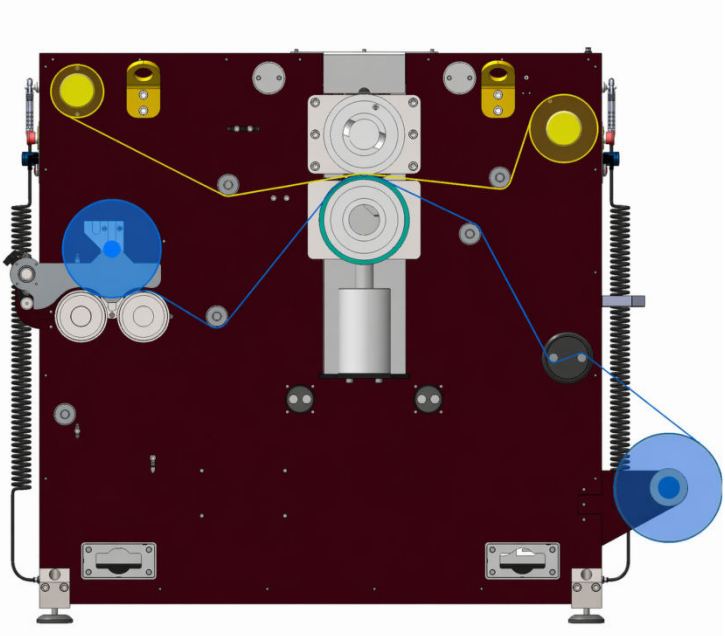
MODÈLES DE CETTE SÉRIE

MODÈLE	TAMBOUR Ø	LAIZE UTILE	PUISSANCE INSTALLÉE TOTALE	COURANT TOTAL
ME-190W-350D	350 mm	1800 mm	26 kW	39,5 A
ME-220W-350D	350 mm	2100 mm	—	—
ME-260W-350D	350 mm	2500 mm	34 kW	51,7 A
ME-330W-350D	350 mm	3200 mm	—	—
ME-440W-350D	350 mm	4300 mm	—	—

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

Tension d'alimentation	**380 - 415 VAC**	Temps Moyen de Chauffe	**60 - 90 min**
Fréquence	**50 / 60 Hz**	Système Électrique	**Circuit de commande industriel**
Système de chauffage	**Tambour Chauffé à l'Huile**	Pression d'Air	**5 - 8 BAR**
Température maxi de fonctionnement	**230 °C**	Garantie	**6000 h / 1 An**

SCHÉMA DE FLUX



PAPIER DE PROTECTION TISSU

ÉQUIPEMENT STANDARD ET OPTIONNEL → 27



PRESSES DE TRANSFERT THERMIQUE

Presses à chaud pneumatiques



MH Duo 23
Impression Transfert par Pièce



MT Glide 24
Shuttle · Impression Transfert par Pièce



MD 25
Impression Grand Format par Pièce



MP 26
Gaufrage Tissu & 3D Puff







PRESSES DE TRANSFERT THERMIQUE

MH Duo SÉRIE

Presse Thermique Pneumatique à Double Plateau

Impression Transfert par Pièce

- Flux de travail continu à double plateau.
- Mouvement par crémaillère et pignon à moteur.
- Système pneumatique efficace.
- Option tension 220 V.

DIMENSIONS DU PLATEAU
40×50–50×70 cm

TEMPÉRATURE MAXI DE FONCTIONNEMENT
230 °C

MODÈLE
2

MODÈLES DE CETTE SÉRIE

MODÈLE	DIMENSIONS DU PLATEAU	PUISSANCE INSTALLÉE TOTALE	COURANT TOTAL
MH-4050	40 × 50 cm	3 kW	15 A
MH-5070	50 × 70 cm	5 kW	22 A

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

Tension d'alimentation	**200 - 240 VAC**	Temps Moyen de Refroidissement	**60 - 120 min**
Fréquence	**50 / 60 Hz**	Pression d'Air	**5 - 8 BAR**
Système de chauffage	**Électrique**	Système Électrique	**Circuit de Commande Automatique**
Temps Moyen de Chauffe	**20 - 30 min**	Garantie	**6000 h / 1 An**







PRESSES DE TRANSFERT THERMIQUE

MT Glide SÉRIE

Presse Thermique Pneumatique Coulissante à Double Plateau

Shuttle · Impression Transfert par Pièce

- Architecture coulissante à double plateau.
- Courroie de distribution pour un mouvement silencieux et précis.
- Système pneumatique efficace.
- Option tension 220 V.

DIMENSIONS DU PLATEAU
100×150 cm

TEMPÉRATURE MAXI DE FONCTIONNEMENT
230 °C

MODÈLE
1

MODÈLES DE CETTE SÉRIE

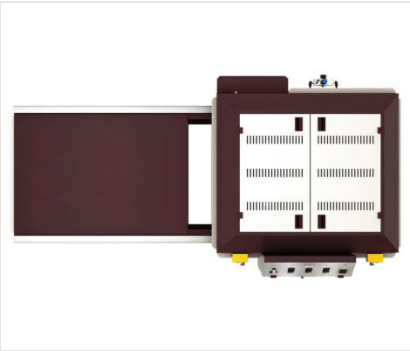
MODÈLE	DIMENSIONS DU PLATEAU	PUISSANCE INSTALLÉE TOTALE	COURANT TOTAL
MT-100150	100 × 150 cm	26 kW	39,5 A

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

Tension d'alimentation	**380 - 415 VAC**	Temps Moyen de Refroidissement	**60 - 120 min**
Fréquence	**50 / 60 Hz**	Système Électrique	**Circuit de Commande Automatique**
Système de chauffage	**Électrique**	Garantie	**6000 h / 1 An**
Temps Moyen de Chauffe	**30 - 40 min**		







PRESSES DE TRANSFERT THERMIQUE

MD SÉRIE

Presse Thermique Pneumatique à Double Plateau Grand Format

Impression Grand Format par Pièce

- Architecture coulissante à double plateau.
- Quatre tailles de plateau grand format.
- Thermostat numérique à trois zones.
- Option tension 220 V.

DIMENSIONS DU PLATEAU
80×110–150×250 cm

TEMPÉRATURE MAXI DE FONCTIONNEMENT
230 °C

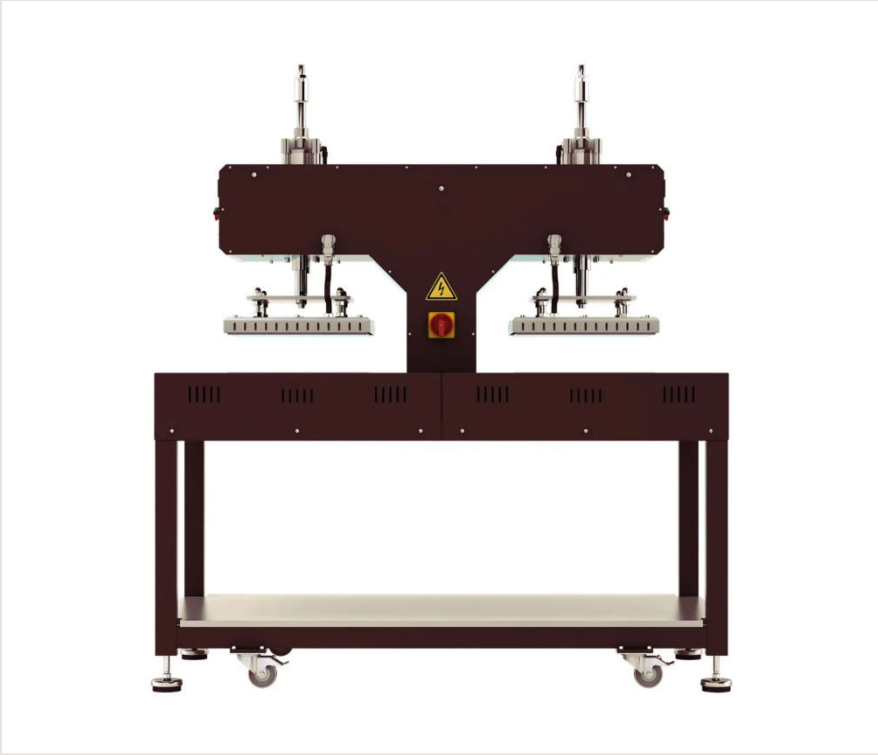
MODÈLE
4

MODÈLES DE CETTE SÉRIE

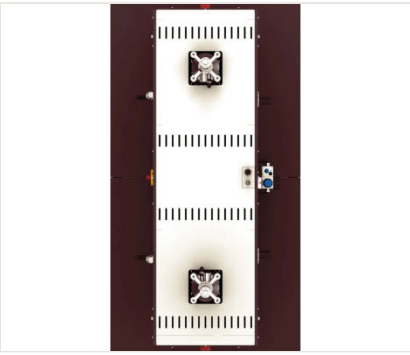
MODÈLE	DIMENSIONS DU PLATEAU	PUISSANCE INSTALLÉE TOTALE	COURANT TOTAL
MD-80110	80 × 110 cm	16 kW	26 A
MD-100150	100 × 150 cm	28 kW	42,5 A
MD-150200	150 × 200 cm	55 kW	83,5 A
MD-150250	150 × 250 cm	61 kW	93 A

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

Tension d'alimentation	**380 - 415 VAC**	Pression d'Air	**5 - 8 BAR**
Fréquence	**50 / 60 Hz**	Système Électrique	**Circuit de Commande Automatique**
Système de chauffage	**Électrique**	Garantie	**6000 h / 1 An**







PRESSES DE TRANSFERT THERMIQUE

MP SÉRIE

Presse Thermique Pneumatique à Double Plateau pour Gaufrage & 3D Puff

Gaufrage Tissu & 3D Puff

- Flux de travail continu à double plateau.
- Plateau de gaufrage + option plateau plat.
- Pression pneumatique réglable.
- Option tension 220 V.

DIMENSIONS DU PLATEAU
30×30–100×150 cm

TEMPÉRATURE MAXI DE FONCTIONNEMENT
230 °C

MODÈLE
3

MODÈLES DE CETTE SÉRIE

MODÈLE	DIMENSIONS DU PLATEAU	PUISSANCE INSTALLÉE TOTALE	COURANT TOTAL
MP-3030	30 × 30 cm	1 kW	4,5 A
MP-4040	40 × 40 cm	10 kW	26,5 A
MP-100150	100 × 150 cm	—	—

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

Fréquence	**50 / 60 Hz**	Pression d'Air	**5 - 8 BAR**
Système de chauffage	**Électrique**	Système Électrique	**Circuit de Commande Automatique**
Temps Moyen de Chauffe	**20 - 30 min**	Garantie	**6000 h / 1 An**
Temps Moyen de Refroidissement	**60 - 120 min**		

Équipement Standard et Optionnel

Chaque machine Mearic est livrée avec un ensemble d'accessoires prêts à produire. Des modules supplémentaires peuvent être ajoutés à la commande ou installés ultérieurement.

● ÉQUIPEMENT STANDARD
○ ÉQUIPEMENT OPTIONNEL

	ÉQUIPEMENT	MC	MM	MB	MR	MO	MX	ML	ME
01	**Table en Verre** Verre trempé 4 mm, cadre aluminium. Le tissu repose sur une surface parfaitement plane — alignement rapide et précis.	●	●	●	—	—	—	—	—
02	**Tapis Convoyeur de Table** Alimente tissu et papier dans la machine automatiquement. Pas de manutention manuelle, flux ininterrompu.	—	—	○	—	—	—	—	—
03	**Arbre Pneumatique (2 pcs)** Arbre pneumatique qui bloque les rouleaux sur le mandrin. Gonfle et dégonfle — changement rapide sans glissement sous tension.	—	●	●	●	●	●	●	—
04	**Arbre Pneumatique** Arbre pneumatique. Gonfle et dégonfle — le rouleau adhère au mandrin et se change rapidement.	—	○	○	○	○	○	○	○
05	**Arbre de Papier Numérique Supplémentaire avec Frein Manuel** Garde un rouleau de papier de secours prêt. Basculement sans arrêter la machine.	—	—	○	○	—	—	○	—
06	**Rouleau Lisseur de Tissu** Barre montée au milieu de la machine qui permet à l'opérateur de régler la tension du tissu d'entrée.	—	—	—	●	—	○	●	—
07	**Unité de Centrage et de Guidage du Tissu** Corrige automatiquement l'alignement du tissu s'il dérive à l'entrée de la machine. L'impression reste intacte.	—	—	—	○	—	—	○	—
08	**Unité d'Alimentation Frontale** Module d'alimentation de film intégré à l'avant de la machine. Synchronise l'entrée du tissu et du film pour la lamination.	—	—	—	—	—	—	●	—
09	**Plate-forme de Travail Avant** Alimente papier et tissu sous la plate-forme. Offre à l'opérateur de l'espace pour travailler et se déplacer devant la machine.	—	—	—	○	—	○	●	—
10	**Unité de Raclage du Tambour** Racle la poussière, les peluches et les résidus de colorant qui adhèrent au tambour pendant le fonctionnement. La qualité d'impression reste constante pendant toute l'équipe.	—	●	●	●	●	—	●	—
11	**Rouleau Presseur Sur Tambour** Rouleau supplémentaire monté au-dessus du tambour. Applique une compression pour la lamination de tissus épais ou techniques.	—	—	○	○	—	—	○	—
12	**Unité de Pression Pneumatique à Double Rouleau** Unité pneumatique à double rouleau pour les tissus nécessitant une compression. Principalement utilisée en lamination.	—	—	—	○	—	—	○	—

ÉQUIPEMENT

Équipement Standard et Optionnel

● ÉQUIPEMENT STANDARD
○ ÉQUIPEMENT OPTIONNEL

	ÉQUIPEMENT	MC	MM	MB	MR	MO	MX	ML	ME
13	**Cylindre Lisse** Cylindre rectifié lisse. Préféré pour l'impression plane ou les travaux de fixation.	—	—	—	—	—	—	—	●
14	**Cylindre Gravé** Motif du client gravé sur le cylindre par CNC. Un cylindre distinct est fabriqué pour chaque motif.	—	—	—	—	—	—	—	○
15	**Refroidisseur de Tissu** Refroidit le tissu chaud à la sortie de la machine. Stabilité dimensionnelle avant enroulement.	—	—	—	●	—	—	●	—
16	**Unité d'Enroulement Externe** Enroule le tissu imprimé sur une unité séparée. Meilleur refroidissement et plus d'espace autour de la machine.	—	—	○	○	—	—	●	—
17	**Unité de Pose Automatique du Tissu** Dépose le tissu imprimé à plat à l'emplacement voulu. La distance supplémentaire offre au tissu plus de temps pour refroidir.	—	—	—	○	—	—	○	—
18	**Unité de Coupe Automatique des Lisières** Coupe automatiquement les bords du tissu. Bord plus net et plus précis.	—	—	—	○	—	—	○	—
19	**Unité d'Aspiration des Fumées** Capte les fumées de sublimation à la source — autour du tambour.	—	—	●	—	—	—	—	—
20	**Hotte de Ventilation** Aspire les fumées de sublimation au-dessus de la machine et les évacue à l'extérieur. L'air de l'atelier reste propre.	—	○	○	○	—	—	○	—
21	**Hotte de Ventilation Pneumatique Sur Tambour** Hotte pneumatique montée au-dessus du tambour. Capte les fumées à la source pendant la fixation.	—	—	—	—	—	○	—	—
22	**Unité de Chaudière Vapeur Spéciale Externe** Système de vapeur dédié qui améliore la qualité de fixation. Préféré sur les lignes de colorants réactifs et acides.	—	—	—	—	—	○	—	—
23	**Barre Antistatique** Ionise et neutralise les charges statiques accumulées. Réduit l'adhérence de la poussière sur les tissus fins et les emballages plastiques.	○	○	○	○	○	○	○	○
24	**Alimentation UPS** Prend le relais en cas de coupure secteur. Le feutre reste en mouvement et ne brûle pas à un point fixe sur le tambour chaud.	○	○	○	○	○	○	○	—
25	**Module d'Accès à Distance Ethernet** Liaison d'accès à distance via le réseau PLC. Notre équipe de service diagnostique les pannes sans se déplacer sur site.	—	○	○	○	○	—	○	—
	● ÉQUIPEMENT STANDARD	1	3	4	4	2	1	7	1
	○ ÉQUIPEMENT OPTIONNEL	2	5	9	13	4	7	11	3







CONSOMMABLES

Feutre de calandre

Sans fin · 100 % Nomex · Sur mesure

Bande de feutre sans fin pour calandres de sublimation et machines d'impression par transfert thermique rouleau à rouleau. Fabriquée sur mesure, compatible avec toutes les marques de machines.

- Bande sans fin
- Ajustement par retrait
- Sur mesure
- Compatible toutes marques

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matière	**100 % Nomex**	Largeur	**600–4500 mm**
Température de service en continu	**200–230 °C**	Circonférence	**jusqu'à 50 m**
Température maximale (courte durée)	**250 °C**	Grammage	**2800–4000 g/m²**
Épaisseur	**4–12 mm**	Retrait thermique	**2,5 % max.**

Envoyez-nous vos dimensions

www.meariccalender.com/fr/produits/feutre-de-calandre

ÉCRIRE SUR WHATSAPP

+90 507 079 54 64

CONTACT

Concevons votre projet ensemble

ADRESSE

İkitelli OSB Çevre Sanayi Sitesi
Bloc 5, n° 32, 34490 Başakşehir/Istanbul, Türkiye

HEURES D'OUVERTURE

Lun - Ven : 08h00 - 18h00

TÉLÉPHONE

+90 507 079 54 64

WHATSAPP

+90 507 079 54 64

EMAIL

info@meariccalender.com

www.meariccalender.com

SUIVEZ-NOUS @meariccalender

Caractéristiques techniques et visuels susceptibles d'être modifiés sans préavis.

© 2026 Mearic. Tous droits réservés.