mearic.

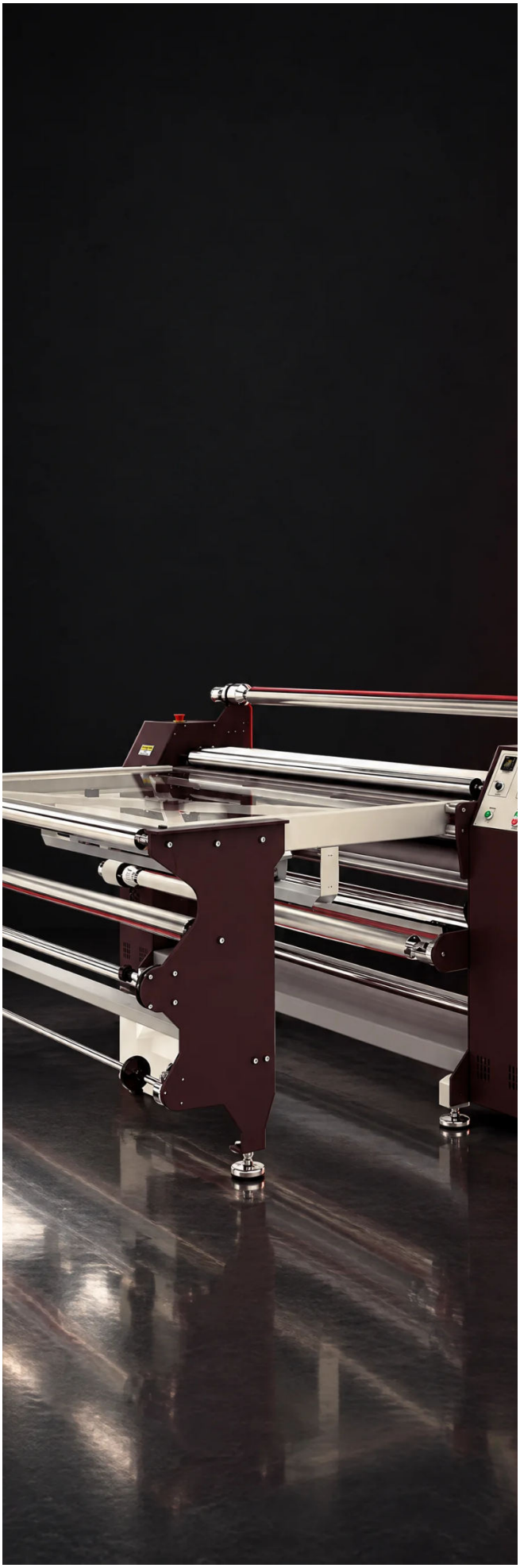
2026
ISTAMBUL, TURQUIA

CATÁLOGO MEARIC

CALANDRAS DE SUBLIMAÇÃO E PRENSAS TÉRMICAS INDUSTRIAIS



www.mearic calender.com



NOSSA HISTÓRIA

Décadas de engenharia em transferência térmica têxtil

Nossa trajetória em máquinas têxteis em Istambul começou em 1975 com geradores de vapor e ferros de passar construídos para a indústria de confecções turca — a primeira geração de máquinas de calor e pressão que levaram nosso nome.

NOSSOS MARCOS

1975	Ferros a Vapor
1994	Prensas de Transferência Térmica
Hoje	Sistemas de Calandras Industriais

12
SÉRIES DE PRODUTOS

74
MODELO

Sumário

Sobre Nós 02

Por que Mearic 04

CALANDRAS DE SUBLIMAÇÃO 43 modelos

MC Compacta · Peça e Rolo 06

MM Média Capacidade · Peça e Rolo 08

MB Peça e Rolo a Rolo 10

MR Rolo a Rolo · Fluxo Contínuo 12

MO Fitas e Tecido Estreito 14

MX Fixação de Corantes 16

MÁQUINAS DE LAMINAÇÃO 16 modelos

ML Impressão Rolo a Rolo + Laminação de Filme 18

MÁQUINAS DE GOFRAGEM 5 modelos

ME Gofragem de Tecido em Rolo 20

PRENSAS DE TRANSFERÊNCIA TÉRMICA 10 modelos

MH Duo Impressão por Transferência em Peça 23

MT Glide Shuttle · Impressão por Transferência em Peça 24

MD Impressão de Grande Formato em Peça 25

MP Gofragem de Tecido e 3D Puff 26

Equipamentos padrão e opcionais 27

Feltro para Calandra 29

Contato 30

NOSSO COMPROMISSO COM A QUALIDADE

Por que Mearic

Engenharia sob medida, construída em torno da sua produção

01
FAT de 8 horas
Teste contínuo antes da expedição

02
Controle ±1 °C
Precisão de temperatura PID

03
Rastreio de lote
Rastreabilidade de componentes

04
PLC industrial
Padrão global do setor

05
HMI touch
Tela com memória de receitas

06
Eficiência energética
Aquecimento a óleo térmico





LINHA DE PRODUTOS

Máquinas Industriais de Sublimação, Laminação e Gofragem



MC 06
Compacta · Peça e Rolo



MM 08
Média Capacidade · Peça e Rolo



MB 10
Peça e Rolo a Rolo



MR 12
Rolo a Rolo · Fluxo Contínuo



MO 14
Fitas e Tecido Estreito



MX 16
Fixação de Corantes



ML 18
Impressão Rolo a Rolo + Laminação de Filme



ME 20
Gofragem de Tecido em Rolo



CALANDRAS DE SUBLIMAÇÃO

MC SÉRIE

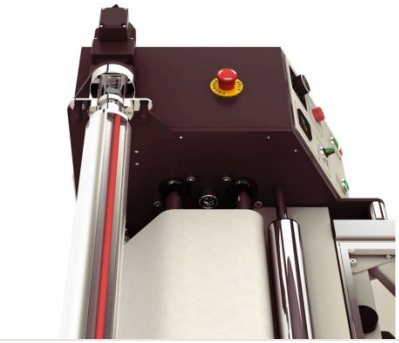
Calandra de Sublimação Compacta

Compacta · Peça e Rolo

- Não requer compressor de ar.
- Peça e rolo a rolo em um único fluxo de trabalho.
- Design compacto.
- Opção de tensão 220V.

Ø DO CILINDRO	LARGURA DO CILINDRO	MODELO
200 mm	1,7 m	1







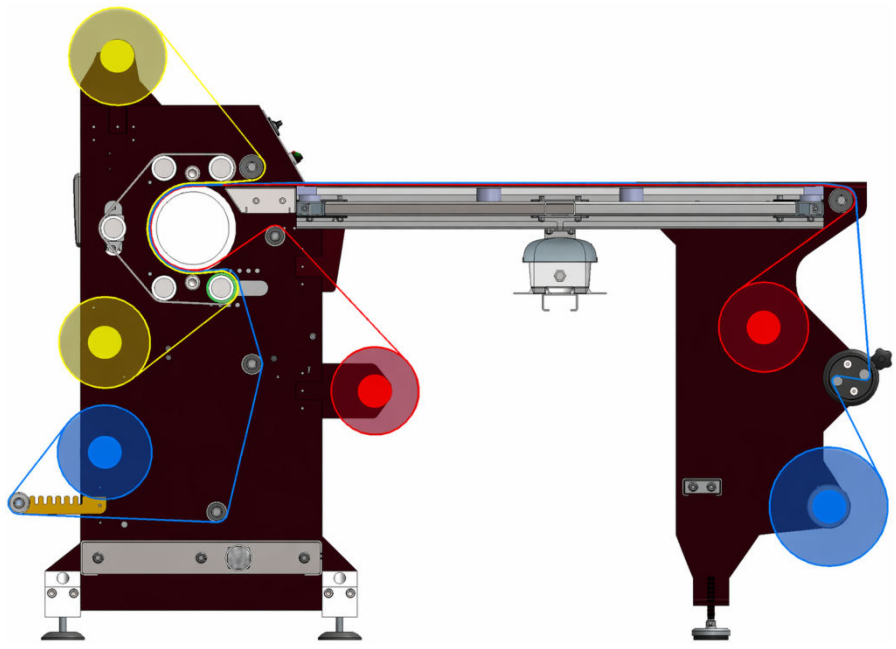
MODELOS DESTA SÉRIE

MODELO	Ø DO CILINDRO	LARGURA ÚTIL	POTÊNCIA TOTAL INSTALADA	CORRENTE TOTAL
MC-170W-200D	200 mm	1600 mm	12 kW	18,5 A

ESPECIFICAÇÕES PRINCIPAIS

Tensão de alimentação	**380 - 415 VCA**	Tempo médio de aquecimento	**60 - 90 min**
Frequência	**50 / 60 Hz**	Faixa de velocidade de produção	**0,3 - 6,0 m/min**
Sistema de aquecimento	**Cilindro aquecido a óleo**	Sistema elétrico	**Circuito de controle automático**
Temperatura máxima de operação	**230 °C**	Garantia	**6000 h / 1 ano**

DIAGRAMA DE FLUXO



PAPEL DE PROTEÇÃO PAPEL DIGITAL TECIDO

EQUIPAMENTOS PADRÃO E OPCIONAIS → 27



CALANDRAS DE SUBLIMAÇÃO

MM SÉRIE

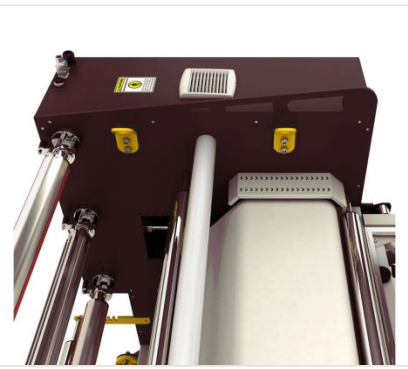
Calandra de Sublimação de Média Capacidade

Média Capacidade · Peça e Rolo

- Controle por CLP com tela sensível ao toque.
- Agendamento semanal + resfriamento automático — tempo economizado.
- Retomada automática após queda de energia.
- Opção de tensão 220V.

Ø DO CILINDRO	LARGURA DO CILINDRO	MODELO
320 mm	1,7–1,9 m	2







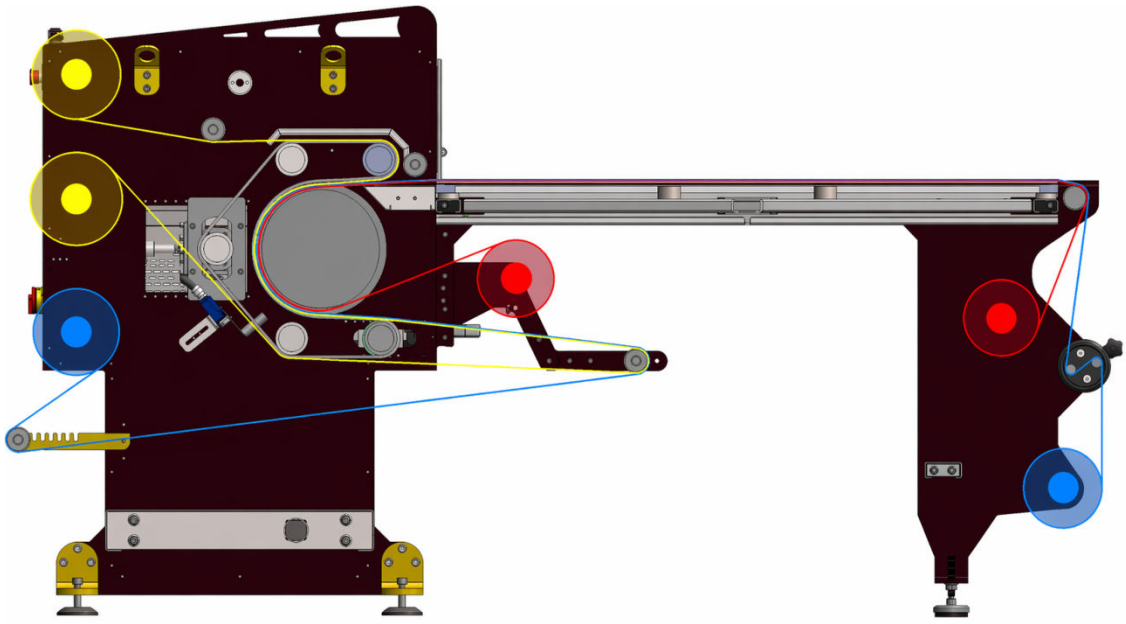
MODELOS DESTA SÉRIE

MODELO	Ø DO CILINDRO	LARGURA ÚTIL	POTÊNCIA TOTAL INSTALADA	CORRENTE TOTAL
MM-170W-320D	320 mm	1600 mm	20 kW	31 A
MM-190W-320D	320 mm	1800 mm	25 kW	38 A

ESPECIFICAÇÕES PRINCIPAIS

Tensão de alimentação	**380 - 415 VCA**	Faixa de velocidade de produção	**0,6 - 8,0 m/min**
Frequência	**50 / 60 Hz**	Sistema elétrico	**Controle por CLP**
Sistema de aquecimento	**Cilindro aquecido a óleo**	Pressão de ar	**5 - 8 BAR**
Temperatura máxima de operação	**230 °C**	Garantia	**6000 h / 1 ano**
Tempo médio de aquecimento	**90 min**		

DIAGRAMA DE FLUXO



PAPEL DE PROTEÇÃO PAPEL DIGITAL TECIDO

EQUIPAMENTOS PADRÃO E OPCIONAIS → 27



CALANDRAS DE SUBLIMAÇÃO

MB SÉRIE

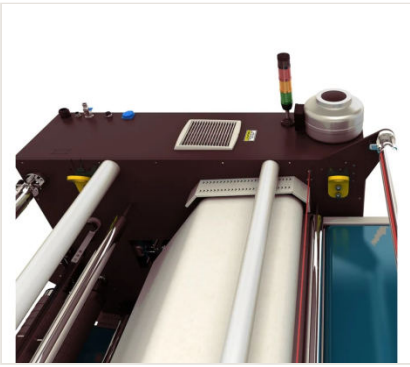
Calandra de Sublimação Industrial

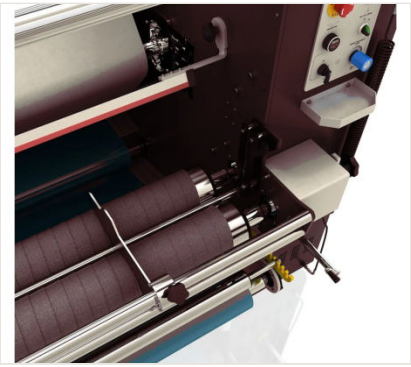
Peça e Rolo a Rolo

- Três diâmetros de cilindro, uma série.
- Controle por CLP com tela sensível ao toque + memória industrial de receitas.
- Agendamento semanal + resfriamento automático — tempo economizado.
- Opção de tensão 220V.

Ø DO CILINDRO	LARGURA DO CILINDRO	MODELO
400 / 600 / 1000 mm	1,9–4,4 m	15







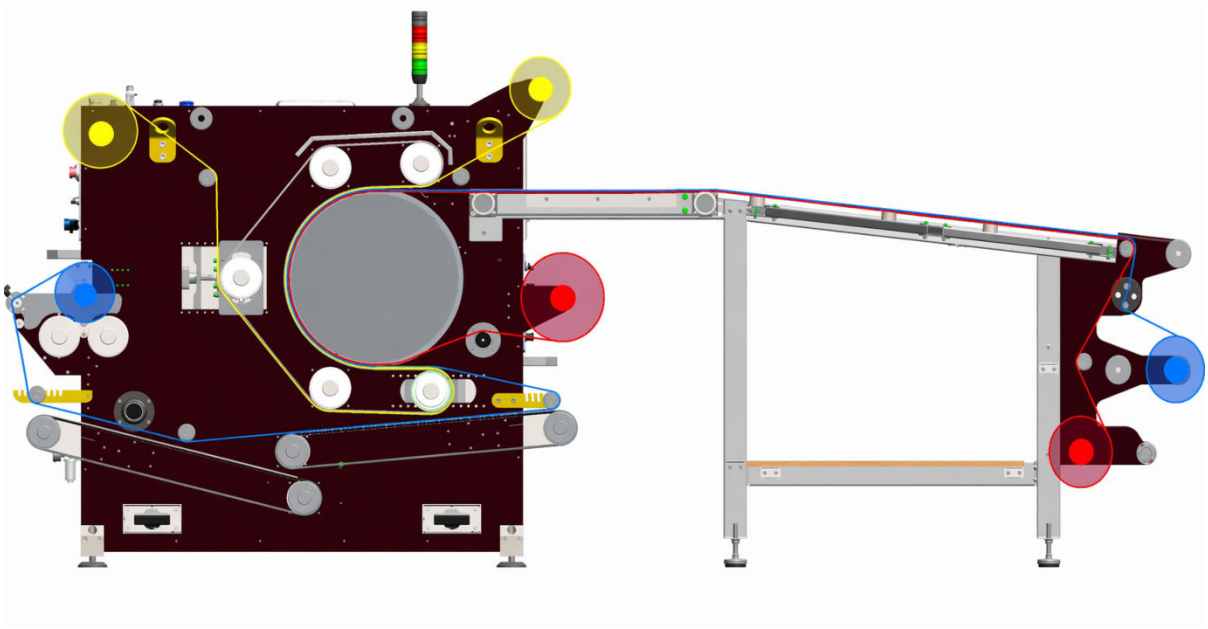
MODELOS DESTA SÉRIE

MODELO	Ø DO CILINDRO	LARGURA ÚTIL	POTÊNCIA TOTAL INSTALADA	CORRENTE TOTAL
MB-190W-400D	400 mm	1800 mm	33 kW	50 A
MB-220W-400D	400 mm	2100 mm	40 kW	61 A
MB-260W-400D	400 mm	2500 mm	55 kW	84 A
MB-330W-400D	400 mm	3200 mm	62 kW	94,5 A
MB-440W-400D	400 mm	4300 mm	—	—
MB-190W-600D	600 mm	1800 mm	43 kW	65,5 A
MB-220W-600D	600 mm	2100 mm	45 kW	68,5 A
MB-260W-600D	600 mm	2500 mm	56 kW	85 A
MB-330W-600D	600 mm	3200 mm	82 kW	124,7 A
MB-440W-600D	600 mm	4300 mm	90,5 kW	137,6 A
MB-190W-1000D	1000 mm	1800 mm	71 kW	108 A
MB-220W-1000D	1000 mm	2100 mm	78 kW	118,5 A
MB-260W-1000D	1000 mm	2500 mm	71 kW	108 A
MB-330W-1000D	1000 mm	3200 mm	82 kW	124,7 A
MB-440W-1000D	1000 mm	4300 mm	—	—

ESPECIFICAÇÕES PRINCIPAIS

Tensão de alimentação	**380 - 415 VCA**	Sistema elétrico	**Controle por CLP**
Frequência	**50 / 60 Hz**	Pressão de ar	**5 - 8 BAR**
Sistema de aquecimento	**Cilindro aquecido a óleo**	Garantia	**6000 h / 1 ano**
Temperatura máxima de operação	**230 °C**		

DIAGRAMA DE FLUXO



PAPEL DE PROTEÇÃO PAPEL DIGITAL TECIDO

EQUIPAMENTOS PADRÃO E OPCIONAIS → 27



CALANDRAS DE SUBLIMAÇÃO

MR SÉRIE

Calandra de Sublimação Rolo a Rolo

Rolo a Rolo · Fluxo Contínuo

- Ângulo de envolvimento do cilindro mais amplo — transferência mais profunda e mais rápida.
- Operação sem supervisão.
- Construída para volume de exportação e atacado.
- Opção de tensão 220V.

Ø DO CILINDRO	LARGURA DO CILINDRO	MODELO
400 / 600 / 1000 mm	1,9–4,4 m	15







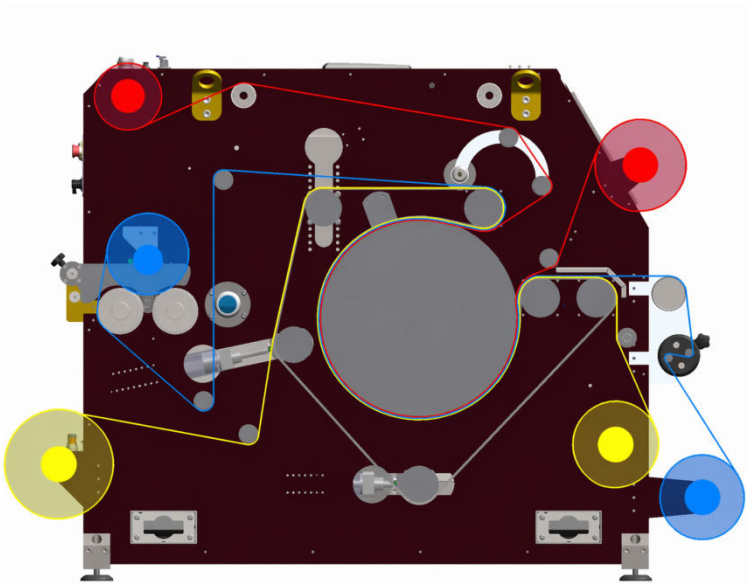
MODELOS DESTA SÉRIE

MODELO	Ø DO CILINDRO	LARGURA ÚTIL	POTÊNCIA TOTAL INSTALADA	CORRENTE TOTAL
MR-190W-400D	400 mm	1800 mm	33 kW	50 A
MR-220W-400D	400 mm	2100 mm	40 kW	61 A
MR-260W-400D	400 mm	2500 mm	55 kW	84 A
MR-330W-400D	400 mm	3200 mm	63 kW	96 A
MR-440W-400D	400 mm	4300 mm	—	—
MR-190W-600D	600 mm	1800 mm	43 kW	65,5 A
MR-220W-600D	600 mm	2100 mm	45 kW	68,5 A
MR-260W-600D	600 mm	2500 mm	56 kW	85 A
MR-330W-600D	600 mm	3200 mm	81 kW	123 A
MR-440W-600D	600 mm	4300 mm	—	—
MR-190W-1000D	1000 mm	1800 mm	71 kW	108 A
MR-220W-1000D	1000 mm	2100 mm	78 kW	118,5 A
MR-260W-1000D	1000 mm	2500 mm	71 kW	108 A
MR-330W-1000D	1000 mm	3200 mm	81 kW	123 A
MR-440W-1000D	1000 mm	4300 mm	—	—

ESPECIFICAÇÕES PRINCIPAIS

Tensão de alimentação	**380 - 415 VCA**	Faixa de velocidade de produção	**0,6 - 10,0 m/min**
Frequência	**50 / 60 Hz**	Sistema elétrico	**Controle por CLP**
Sistema de aquecimento	**Cilindro aquecido a óleo**	Pressão de ar	**5 - 8 BAR**
Temperatura máxima de operação	**230 °C**	Garantia	**6000 h / 1 ano**
Tempo médio de aquecimento	**90 min**		

DIAGRAMA DE FLUXO



PAPEL DE PROTEÇÃO PAPEL DIGITAL TECIDO

EQUIPAMENTOS PADRÃO E OPCIONAIS → 27



CALANDRAS DE SUBLIMAÇÃO

MO SÉRIE

Calandra de Sublimação para Tecido Estreito e Fitas

Fitas e Tecido Estreito

- Engenharia dedicada para tecido estreito.
- Impressão paralela em múltiplas pistas.
- Unidade de distribuição de fita.
- Opção de tensão 220V.

Ø DO CILINDRO	LARGURA DO CILINDRO	MODELO
320 mm	0,5–0,7 m	2







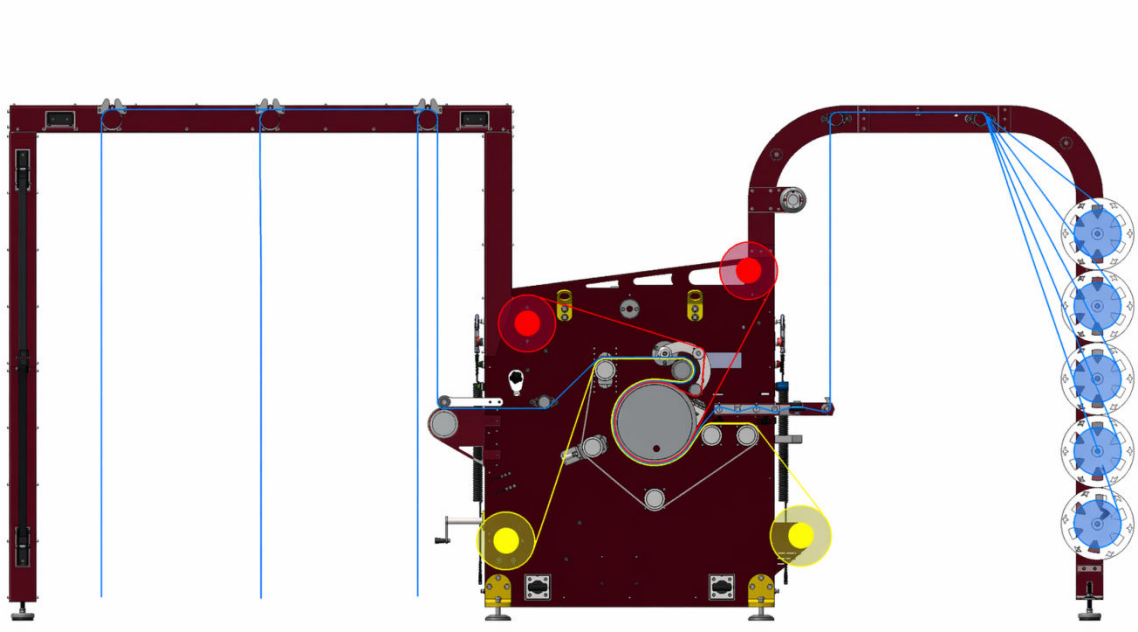
MODELOS DESTA SÉRIE

MODELO	Ø DO CILINDRO	LARGURA ÚTIL	POTÊNCIA TOTAL INSTALADA	CORRENTE TOTAL
MO-050W-320D	320 mm	400 mm	7 kW	10,5 A
MO-070W-320D	320 mm	600 mm	9 kW	13,5 A

ESPECIFICAÇÕES PRINCIPAIS

Tensão de alimentação	**380 - 415 VCA**	Faixa de velocidade de produção	**0,6 - 8,0 m/min**
Frequência	**50 / 60 Hz**	Sistema elétrico	**Controle por CLP**
Sistema de aquecimento	**Cilindro aquecido a óleo**	Pressão de ar	**5 - 8 BAR**
Temperatura máxima de operação	**230 °C**	Garantia	**6000 h / 1 ano**
Tempo médio de aquecimento	**60 - 90 min**		

DIAGRAMA DE FLUXO



PAPEL DE PROTEÇÃO PAPEL DIGITAL TECIDO

EQUIPAMENTOS PADRÃO E OPCIONAIS → 27



CALANDRAS DE SUBLIMAÇÃO

MX SÉRIE

Calandra de Fixação de Corantes

Fixação de Corantes

- Máquina específica para fixação.
- Suporte a três classes de corantes.
- Capacidade de reativação de poliéster.
- Opção de tensão 220V.

Ø DO CILINDRO	LARGURA DO CILINDRO	MODELO
320 / 1000 mm	1,9–3,3 m	8







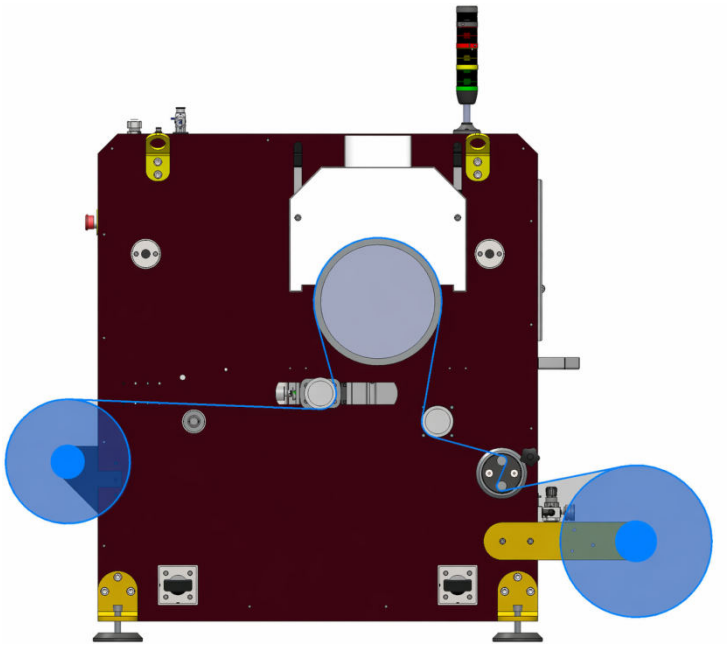
MODELOS DESTA SÉRIE

MODELO	Ø DO CILINDRO	LARGURA ÚTIL	POTÊNCIA TOTAL INSTALADA	CORRENTE TOTAL
MX-190W-320D	320 mm	1800 mm	24 kW	36,5 A
MX-220W-320D	320 mm	2100 mm	30 kW	45,5 A
MX-260W-320D	320 mm	2500 mm	37 kW	56 A
MX-330W-320D	320 mm	3200 mm	47 kW	71,5 A
MX-190W-1000D	1000 mm	1800 mm	—	—
MX-220W-1000D	1000 mm	2100 mm	60,2 kW	91,5 A
MX-260W-1000D	1000 mm	2500 mm	—	—
MX-330W-1000D	1000 mm	3200 mm	—	—

ESPECIFICAÇÕES PRINCIPAIS

Tensão de alimentação	**380 - 415 VCA**	Temperatura máxima de operação	**230 °C**
Frequência	**50 / 60 Hz**	Pressão de ar	**5 - 8 BAR**
Sistema de aquecimento	**Cilindro aquecido a óleo**	Garantia	**6000 h / 1 ano**

DIAGRAMA DE FLUXO



TECIDO

EQUIPAMENTOS PADRÃO E OPCIONAIS → 27



MÁQUINAS DE LAMINAÇÃO

ML SÉRIE

Calandra de Laminação de Filme e Rolo a Rolo

Impressão Rolo a Rolo + Laminação de Filme

- Duas funções, uma máquina.
- Suporte a três tipos de filme.
- Saída com resfriamento gradual.
- Opção de tensão 220V.

Ø DO CILINDRO	LARGURA DO CILINDRO	MODELO
400 / 600 / 1000 mm	1,7–4,4 m	16







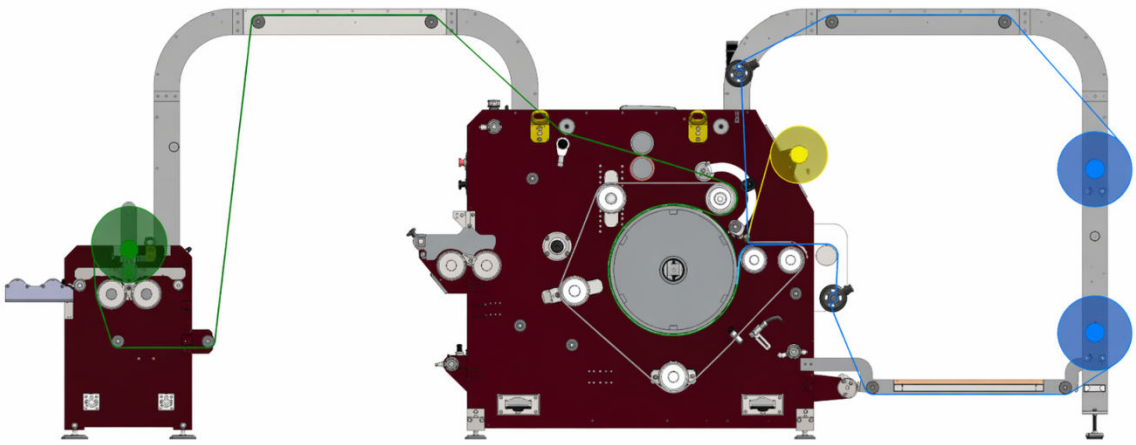
MODELOS DESTA SÉRIE

MODELO	Ø DO CILINDRO	LARGURA ÚTIL	POTÊNCIA TOTAL INSTALADA	CORRENTE TOTAL
ML-170W-400D	400 mm	1600 mm	23 kW	34,9 A
ML-190W-400D	400 mm	1800 mm	28 kW	42,5 A
ML-220W-400D	400 mm	2100 mm	—	—
ML-260W-400D	400 mm	2500 mm	—	—
ML-330W-400D	400 mm	3200 mm	—	—
ML-440W-400D	400 mm	4300 mm	—	—
ML-190W-600D	600 mm	1800 mm	—	—
ML-220W-600D	600 mm	2100 mm	—	—
ML-260W-600D	600 mm	2500 mm	—	—
ML-330W-600D	600 mm	3200 mm	—	—
ML-440W-600D	600 mm	4300 mm	89 kW	135 A
ML-190W-1000D	1000 mm	1800 mm	—	—
ML-220W-1000D	1000 mm	2100 mm	—	—
ML-260W-1000D	1000 mm	2500 mm	—	—
ML-330W-1000D	1000 mm	3200 mm	—	—
ML-440W-1000D	1000 mm	4300 mm	—	—

ESPECIFICAÇÕES PRINCIPAIS

Tensão de alimentação	**380 - 415 VCA**	Sistema elétrico	**Controle por CLP**
Frequência	**50 / 60 Hz**	Pressão de ar	**5 - 8 BAR**
Sistema de aquecimento	**Cilindro aquecido a óleo**	Garantia	**6000 h / 1 ano**

DIAGRAMA DE FLUXO



PAPEL DE PROTEÇÃO TECIDO TECIDO ACABADO

EQUIPAMENTOS PADRÃO E OPCIONAIS → 27



MÁQUINAS DE GOFRAGEM

ME SÉRIE

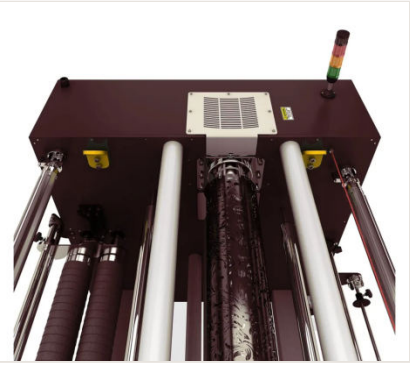
Calandra Industrial de Gofragem de Tecido

Gofragem de Tecido em Rolo

- Fabricação de cilindros com padrões personalizados.
- Troca rápida de cilindro.
- Painel de controle com termostato digital.
- Opção de tensão 220V.

Ø DO CILINDRO	LARGURA DO CILINDRO	MODELO
350 mm	1,9–4,4 m	5







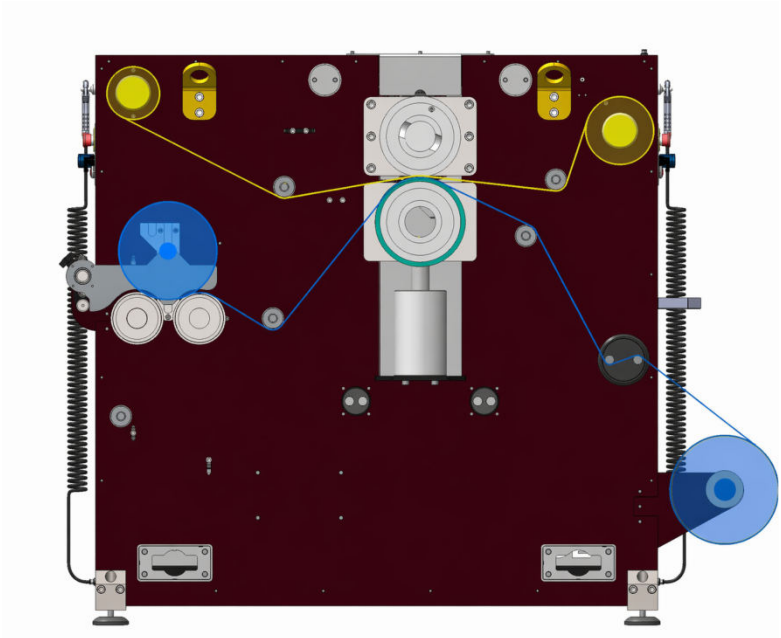
MODELOS DESTA SÉRIE

MODELO	Ø DO CILINDRO	LARGURA ÚTIL	POTÊNCIA TOTAL INSTALADA	CORRENTE TOTAL
ME-190W-350D	350 mm	1800 mm	26 kW	39,5 A
ME-220W-350D	350 mm	2100 mm	—	—
ME-260W-350D	350 mm	2500 mm	34 kW	51,7 A
ME-330W-350D	350 mm	3200 mm	—	—
ME-440W-350D	350 mm	4300 mm	—	—

ESPECIFICAÇÕES PRINCIPAIS

Tensão de alimentação	**380 - 415 VCA**	Tempo médio de aquecimento	**60 - 90 min**
Frequência	**50 / 60 Hz**	Sistema elétrico	**Circuito de controle industrial**
Sistema de aquecimento	**Cilindro aquecido a óleo**	Pressão de ar	**5 - 8 BAR**
Temperatura máxima de operação	**230 °C**	Garantia	**6000 h / 1 ano**

DIAGRAMA DE FLUXO



PAPEL DE PROTEÇÃO TECIDO

EQUIPAMENTOS PADRÃO E OPCIONAIS → 27



PRENSAS DE TRANSFERÊNCIA TÉRMICA

Prensas Térmicas Pneumáticas



MH Duo 23
Impressão por Transferência em Peça



MT Glide 24
Shuttle · Impressão por Transferência em Peça



MD 25
Impressão de Grande Formato em Peça



MP 26
Gofragem de Tecido e 3D Puff







PRENSAS DE TRANSFERÊNCIA TÉRMICA

MH Duo SÉRIE

Prensa Térmica Pneumática de Prato Duplo

Impressão por Transferência em Peça

- Fluxo de trabalho contínuo com placa dupla.
- Movimento por cremalheira e pinhão com acionamento motorizado.
- Sistema pneumático eficiente.
- Opção de tensão 220V.

DIMENSÕES DA PLACA
40×50–50×70 cm

TEMPERATURA MÁXIMA DE OPERAÇÃO
230 °C

MODELO
2

MODELOS DESTA SÉRIE

MODELO	DIMENSÕES DA PLACA	POTÊNCIA TOTAL INSTALADA	CORRENTE TOTAL
MH-4050	40 × 50 cm	3 kW	15 A
MH-5070	50 × 70 cm	5 kW	22 A

ESPECIFICAÇÕES PRINCIPAIS

Tensão de alimentação	**200 - 240 VCA**	Tempo médio de resfriamento	**60 - 120 min**
Frequência	**50 / 60 Hz**	Pressão de ar	**5 - 8 BAR**
Sistema de aquecimento	**Elétrico**	Sistema elétrico	**Circuito de controle automático**
Tempo médio de aquecimento	**20 - 30 min**	Garantia	**6000 h / 1 ano**







PRENSAS DE TRANSFERÊNCIA TÉRMICA

MT Glide SÉRIE

Prensa Térmica Pneumática Shuttle de Prato Duplo

Shuttle · Impressão por Transferência em Peça

- Arquitetura shuttle de placa dupla.
- Correia dentada para movimento silencioso e preciso.
- Sistema pneumático eficiente.
- Opção de tensão 220V.

DIMENSÕES DA PLACA
100×150 cm

TEMPERATURA MÁXIMA DE OPERAÇÃO
230 °C

MODELO
1

MODELOS DESTA SÉRIE

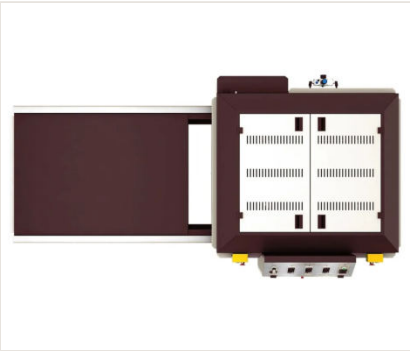
MODELO	DIMENSÕES DA PLACA	POTÊNCIA TOTAL INSTALADA	CORRENTE TOTAL
MT-100150	100 × 150 cm	26 kW	39,5 A

ESPECIFICAÇÕES PRINCIPAIS

Tensão de alimentação	**380 - 415 VCA**	Tempo médio de resfriamento	**60 - 120 min**
Frequência	**50 / 60 Hz**	Sistema elétrico	**Circuito de controle automático**
Sistema de aquecimento	**Elétrico**	Garantia	**6000 h / 1 ano**
Tempo médio de aquecimento	**30 - 40 min**		







PRENSAS DE TRANSFERÊNCIA TÉRMICA

MD SÉRIE

Prensa Térmica Pneumática de Prato Duplo de Grande Formato

Impressão de Grande Formato em Peça

- Arquitetura shuttle de placa dupla.
- Quatro tamanhos de placa em grande formato.
- Termostato digital de três zonas.
- Opção de tensão 220V.

DIMENSÕES DA PLACA
80×110–150×250 cm

TEMPERATURA MÁXIMA DE OPERAÇÃO
230 °C

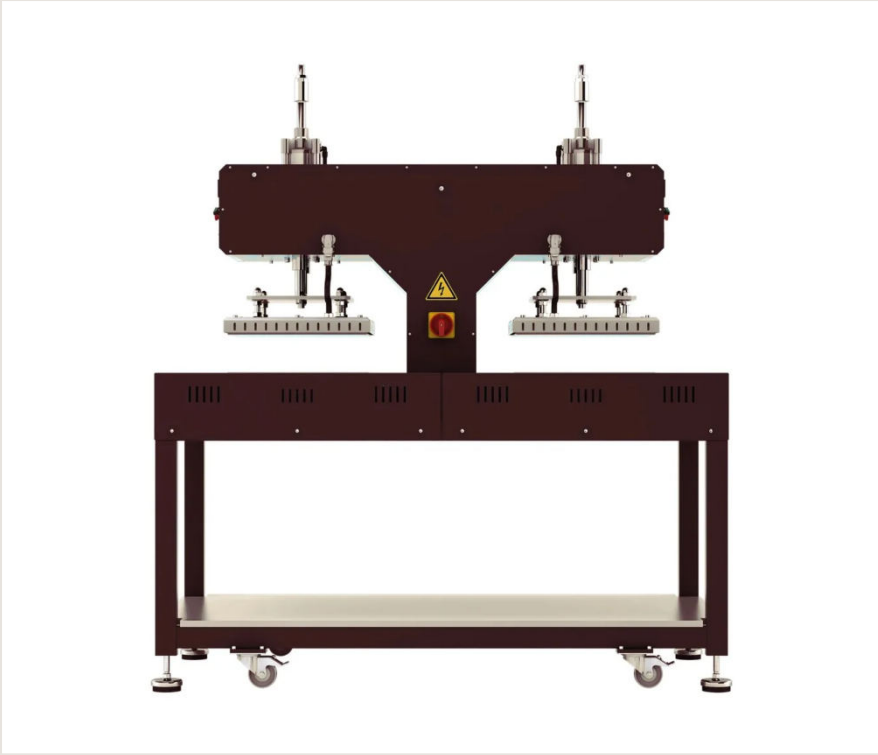
MODELO
4

MODELOS DESTA SÉRIE

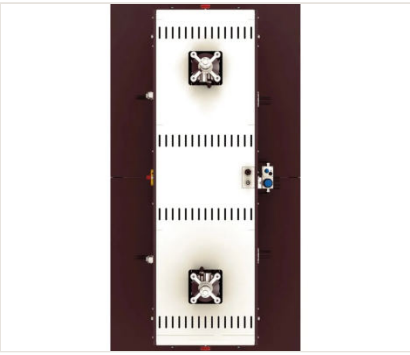
MODELO	DIMENSÕES DA PLACA	POTÊNCIA TOTAL INSTALADA	CORRENTE TOTAL
MD-80110	80 × 110 cm	16 kW	26 A
MD-100150	100 × 150 cm	28 kW	42,5 A
MD-150200	150 × 200 cm	55 kW	83,5 A
MD-150250	150 × 250 cm	61 kW	93 A

ESPECIFICAÇÕES PRINCIPAIS

Tensão de alimentação	**380 - 415 VCA**	Pressão de ar	**5 - 8 BAR**
Frequência	**50 / 60 Hz**	Sistema elétrico	**Circuito de controle automático**
Sistema de aquecimento	**Elétrico**	Garantia	**6000 h / 1 ano**







PRENSAS DE TRANSFERÊNCIA TÉRMICA

MP SÉRIE

Prensa Térmica Pneumática de Prato Duplo para Gofragem e 3D Puff

Gofragem de Tecido e 3D Puff

- Fluxo de trabalho contínuo com placa dupla.
- Opção de placa de gofragem + placa plana.
- Pressão pneumática ajustável.
- Opção de tensão 220V.

DIMENSÕES DA PLACA
30×30–100×150 cm

TEMPERATURA MÁXIMA DE OPERAÇÃO
230 °C

MODELO
3

MODELOS DESTA SÉRIE

MODELO	DIMENSÕES DA PLACA	POTÊNCIA TOTAL INSTALADA	CORRENTE TOTAL
MP-3030	30 × 30 cm	1 kW	4,5 A
MP-4040	40 × 40 cm	10 kW	26,5 A
MP-100150	100 × 150 cm	—	—

ESPECIFICAÇÕES PRINCIPAIS

Frequência	**50 / 60 Hz**	Pressão de ar	**5 - 8 BAR**
Sistema de aquecimento	**Elétrico**	Sistema elétrico	**Circuito de controle automático**
Tempo médio de aquecimento	**20 - 30 min**	Garantia	**6000 h / 1 ano**
Tempo médio de resfriamento	**60 - 120 min**		

Equipamentos padrão e opcionais

Toda máquina Mearic é entregue com um conjunto essencial de acessórios prontos para produção. Módulos adicionais podem ser incluídos no pedido ou instalados posteriormente.

● EQUIPAMENTO PADRÃO
○ EQUIPAMENTO OPCIONAL

	EQUIPAMENTO	MC	MM	MB	MR	MO	MX	ML	ME
01	**Mesa de vidro** Vidro temperado de 4 mm, moldura de alumínio. O tecido assenta sobre uma superfície plana — alinhamento rápido e preciso.	●	●	●	—	—	—	—	—
02	**Unidade de esteira transportadora** Alimenta tecido e papel na máquina automaticamente. Sem esforço manual, sem interrupção do fluxo.	—	—	○	—	—	—	—	—
03	**Eixo pneumático (2 pçs)** Eixo pneumático que trava os rolos no mandril. Infla e desinfla para troca rápida de rolos sem deslizamento sob tensão.	—	●	●	●	●	●	●	—
04	**Eixo pneumático** Eixo pneumático. Infla e desinfla para que o rolo fixe no mandril e seja trocado rapidamente.	—	○	○	○	○	○	○	○
05	**Eixo adicional de alimentação de papel digital com freio manual** Mantém um rolo de papel reserva pronto. Quando o rolo principal acaba, você troca sem parar a máquina.	—	—	○	○	—	—	○	—
06	**Rolo alinhador de tecido** Barra montada no meio da máquina que permite ao operador ajustar a tensão de entrada do tecido.	—	—	—	●	—	○	●	—
07	**Unidade de centralização e guia de tecido** Corrige automaticamente o alinhamento do tecido caso desvie da rota ao entrar na máquina. A impressão fica intacta.	—	—	—	○	—	—	○	—
08	**Unidade de alimentação frontal** Módulo de alimentação de filme integrado na frente da máquina. Sincroniza a entrada de tecido e filme para a etapa de laminação.	—	—	—	—	—	—	●	—
09	**Plataforma frontal de trabalho** Alimenta papel e tecido por baixo da plataforma. Dá ao operador espaço para trabalhar e se movimentar na frente da máquina.	—	—	—	○	—	○	●	—
10	**Unidade raspadora do cilindro** Remove poeira, fiapos e resíduos de tinta que aderem à superfície do cilindro durante a operação. A qualidade de impressão se mantém ao longo do turno.	—	●	●	●	●	—	●	—
11	**Rolo compressor sobre o cilindro** Rolo adicional montado sobre o cilindro. Aplica compressão para laminação em tecidos pesados ou técnicos.	—	—	○	○	—	—	○	—
12	**Unidade pneumática de dois rolos compressores** Unidade pneumática de rolo duplo para tecidos que exigem compressão. Usada principalmente em laminação.	—	—	—	○	—	—	○	—

EQUIPAMENTO

Equipamentos padrão e opcionais

● EQUIPAMENTO PADRÃO
○ EQUIPAMENTO OPCIONAL

	EQUIPAMENTO	MC	MM	MB	MR	MO	MX	ML	ME
13	**Cilindro liso** Cilindro liso retificado. Preferido para impressão plana ou trabalhos de fixação.	—	—	—	—	—	—	—	●
14	**Cilindro texturizado** Desenho do cliente gravado no cilindro por CNC. Um cilindro separado é fabricado para cada padrão.	—	—	—	—	—	—	—	○
15	**Resfriador de tecido** Resfria o tecido quente que sai da máquina. Estabilidade dimensional antes da bobinagem.	—	—	—	●	—	—	●	—
16	**Unidade externa de bobinamento de tecido** Bobina o tecido impresso em uma unidade separada. Melhora o resfriamento e libera espaço ao redor da máquina.	—	—	○	○	—	—	●	—
17	**Unidade automática de deposição de tecido** Deposita o tecido impresso plano no local desejado. A distância extra de percurso dá ao tecido mais tempo para resfriar.	—	—	—	○	—	—	○	—
18	**Unidade automática de corte de ourela** Apara as bordas do tecido automaticamente. Produz uma borda mais nítida e limpa.	—	—	—	○	—	—	○	—
19	**Unidade de sucção de fumaça** Captura os vapores de sublimação exatamente onde são formados — ao redor do cilindro.	—	—	●	—	—	—	—	—
20	**Coifa de ventilação** Extrai os vapores de sublimação por cima da máquina e os exaure para fora. Mantém o ar da oficina limpo.	—	○	○	○	—	—	○	—
21	**Coifa pneumática de ventilação sobre o cilindro** Coifa pneumática montada sobre o cilindro. Aspira os vapores na origem durante a fixação.	—	—	—	—	—	○	—	—
22	**Unidade externa de caldeira a vapor** Sistema dedicado de vapor que eleva a qualidade da fixação. Recomendado em linhas de corantes reativos e ácidos.	—	—	—	—	—	○	—	—
23	**Barra antiestática** Ioniza e neutraliza a eletricidade estática acumulada. Reduz a aderência de poeira em tecidos finos e embalagens plásticas.	○	○	○	○	○	○	○	○
24	**Fonte de alimentação nobreak** Assume o fornecimento em caso de queda da rede. O feltro continua em movimento, evitando queimar em um ponto fixo do cilindro quente.	○	○	○	○	○	○	○	—
25	**Módulo Ethernet de acesso remoto** Conexão de acesso remoto via rede do CLP. Nossa equipe de assistência diagnostica problemas sem visitar o local.	—	○	○	○	○	—	○	—
	●EQUIPAMENTO PADRÃO	1	3	4	4	2	1	7	1
	○EQUIPAMENTO OPCIONAL	2	5	9	13	4	7	11	3







CONSUMÍVEIS

Feltro para Calandra

Sem emenda · 100% Nomex · Sob medida

Manta de feltro sem emenda para calandras de sublimação e máquinas de impressão por transferência térmica em rolo. Fabricada sob medida, compatível com máquinas de qualquer marca.

- Manta sem emenda
- Ajuste por encolhimento
- Sob medida
- Para máquinas de qualquer marca

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Material	**100% Nomex**	Largura	**600–4500 mm**
Temperatura de trabalho contínuo	**200–230 °C**	Perímetro	**até 50 m**
Temperatura máxima (curta duração)	**250 °C**	Densidade	**2800–4000 g/m²**
Espessura	**4–12 mm**	Encolhimento térmico	**máx. 2,5%**

Envie suas medidas

www.meariccalender.com/pt-BR/produtos/feltro-para-calandra

FALE CONOSCO NO WHATSAPP

+90 507 079 54 64

CONTATO

Vamos desenhar seu projeto juntos

ENDEREÇO

İkitelli OSB Çevre Sanayi Sitesi
Bloco 5, nº 32, 34490
Başakşehir/Istambul, Türkiye

HORÁRIO DE FUNCIONAMENTO

Seg - Sex: 08:00 - 18:00

TELEFONE

+90 507 079 54 64

WHATSAPP

+90 507 079 54 64

E-MAIL

info@meariccalender.com

www.meariccalender.com

SIGA-NOS @meariccalender

Especificações técnicas e imagens sujeitas a alteração sem aviso prévio.

© 2026 Mearic. Todos os direitos reservados.