mearic.

2026
СТАМБУЛ, ТУРЦИЯ

КАТАЛОГ MEARIC

ПРОМЫШЛЕННЫЕ СУБЛИМАЦИОННЫЕ КАЛАНДРЫ И ТЕРМОПРЕССЫ



www.mearic calender.com



НАША ИСТОРИЯ

Десятилетия инженерного опыта в термотрансферных технологиях

Наша история текстильного машиностроения в Стамбуле началась с производства парогенераторов и гладильных прессов для турецкой швейной промышленности — это было первое поколение машин, использующих тепло и давление, под нашим именем.

НАШИ ВЕХИ

1975	Гладильные прессы
1994	Термотрансферные прессы
Сегодня	Промышленные каландровые системы

12
СЕРИЙ ПРОДУКЦИИ

74
МОДЕЛЬ

Содержание

О нас 02

Почему Mearic 04

СУБЛИМАЦИОННЫЕ КАЛАНДРОВЫЕ ПРЕССЫ 43 модели

MC Компактный · Штучное & Рулон 06

MM Средняя мощность · Штучное & Рулон 08

MB Штучное & Рулон к рулону 10

MR Рулон к рулону · Непрерывный поток 12

MO Ленты & Узкая ткань 14

MX Фиксация красителя 16

ЛАМИНИРУЮЩИЕ МАШИНЫ 16 моделей

ML Рулонная печать + Ламинирование плёнки 18

ТИСНИЛЬНЫЕ МАШИНЫ 5 моделей

ME Рулонное тиснение ткани 20

ТЕРМОТРАНСФЕРНЫЕ ПРЕССЫ 10 моделей

MH Duo Штучный термотрансфер 23

MT Glide Shuttle · Штучный термотрансфер 24

MD Крупноформатная штучная печать 25

MP Тиснение ткани & 3D Puff 26

Стандартное и опциональное оборудование 27

Войлок для каландра 29

Контакты 30

НАШ КУРС НА КАЧЕСТВО

Почему Mearic

Индивидуальный инжиниринг под ваше производство

01

8-часовой FAT

Непрерывный тест перед отгрузкой

02

Точность ±1 °C

PID-регулирование температуры

03

Партионный учёт

Прослеживаемость компонентов

04

Промышленный PLC

Мировой промышленный стандарт

05

Сенсорный HMI

Память рецептов на экране

06

Энергоэффективность

Термомасляный нагрев





ЛИНЕЙКА ПРОДУКЦИИ

Промышленные сублимационные, ламинирующие и тиснильные машины



MC 06
Компактный · Штучное & Рулон



MM 08
Средняя мощность · Штучное & Рулон



MB 10
Штучное & Рулон к рулону



MR 12
Рулон к рулону · Непрерывный поток



MO 14
Ленты & Узкая ткань



MX 16
Фиксация красителя



ML 18
Рулонная печать + Ламинирование плёнки



ME 20
Рулонное тиснение ткани



СУБЛИМАЦИОННЫЕ КАЛАНДРОВЫЕ ПРЕССЫ

MC СЕРИЯ

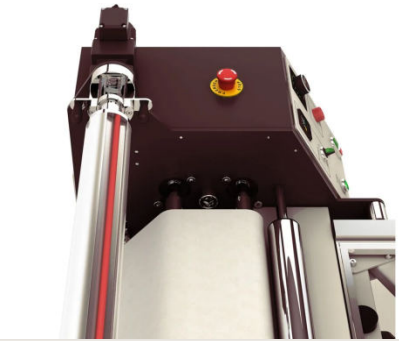
Компактный сублимационный каландр

Компактный · Штучное & Рулон

- Не требует воздушного компрессора.
- Поштучное и рулонное в одном потоке.
- Компактный дизайн.
- Опция напряжения 220 В.

БАРАБАН Ø	ШИРИНА БАРАБАНА	МОДЕЛЬ
200 мм	1,7 м	1







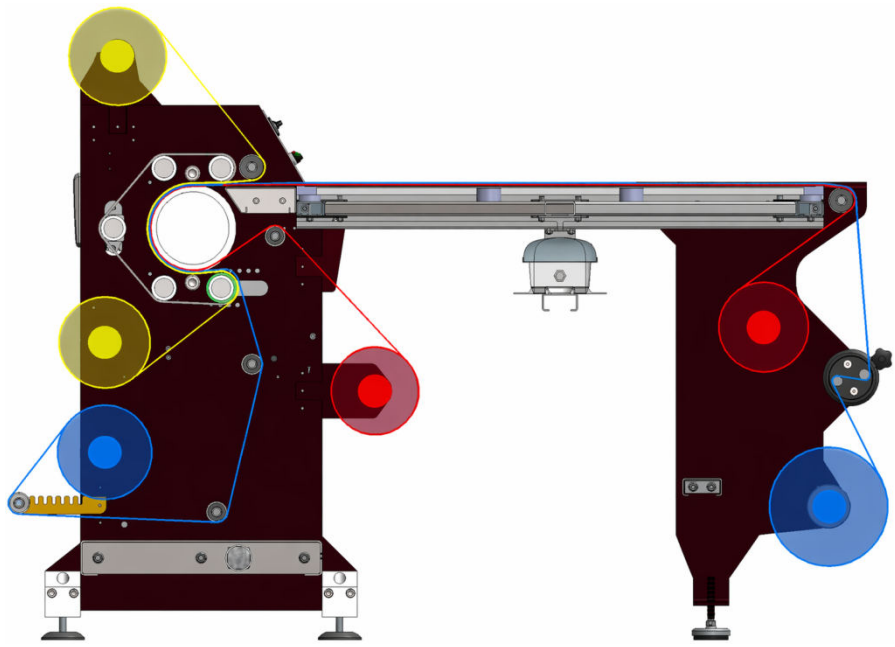
МОДЕЛИ В ЭТОЙ СЕРИИ

МОДЕЛЬ	БАРАБАН Ø	РАБОЧАЯ ШИРИНА	ПОЛНАЯ УСТАНОВЛЕННАЯ МОЩНОСТЬ	ОБЩИЙ ТОК
MC-170W-200D	200 mm	1600 mm	12 kW	18,5 A

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания	**380 - 415 В переменного тока**
Частота	**50 / 60 Гц**
Система нагрева	**Барабан с масляным нагревом**
Максимальная рабочая температура	**230 °C**
Среднее время нагрева	**60 - 90 мин**
Диапазон производственной скорости	**0,3 - 6,0 м/мин**
Электрическая система	**Автоматическая цепь управления**
Гарантия	**6000 ч / 1 год**

СХЕМА ПОТОКА



ЗАЩИТНАЯ БУМАГА ЦИФРОВАЯ БУМАГА ТКАНЬ СТАНДАРТНОЕ И ОПЦИОНАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ → 27



СУБЛИМАЦИОННЫЕ КАЛАНДРОВЫЕ ПРЕССЫ

MM СЕРИЯ

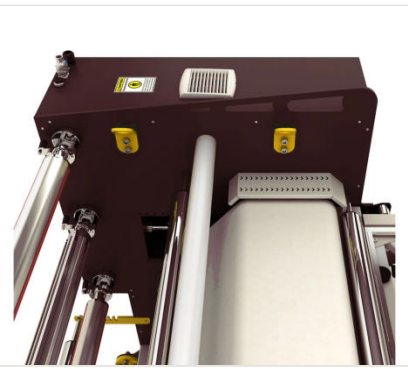
Сублимационный каландр средней производительности

Средняя мощность · Штучное & Рулон

- Сенсорное управление на ПЛК.
- Недельное расписание + автоохлаждение — экономия времени.
- Автоматическое возобновление после сбоя электропитания.
- Опция напряжения 220 В.

БАРАБАН Ø	ШИРИНА БАРАБАНА	МОДЕЛЬ
320 мм	1,7–1,9 м	2







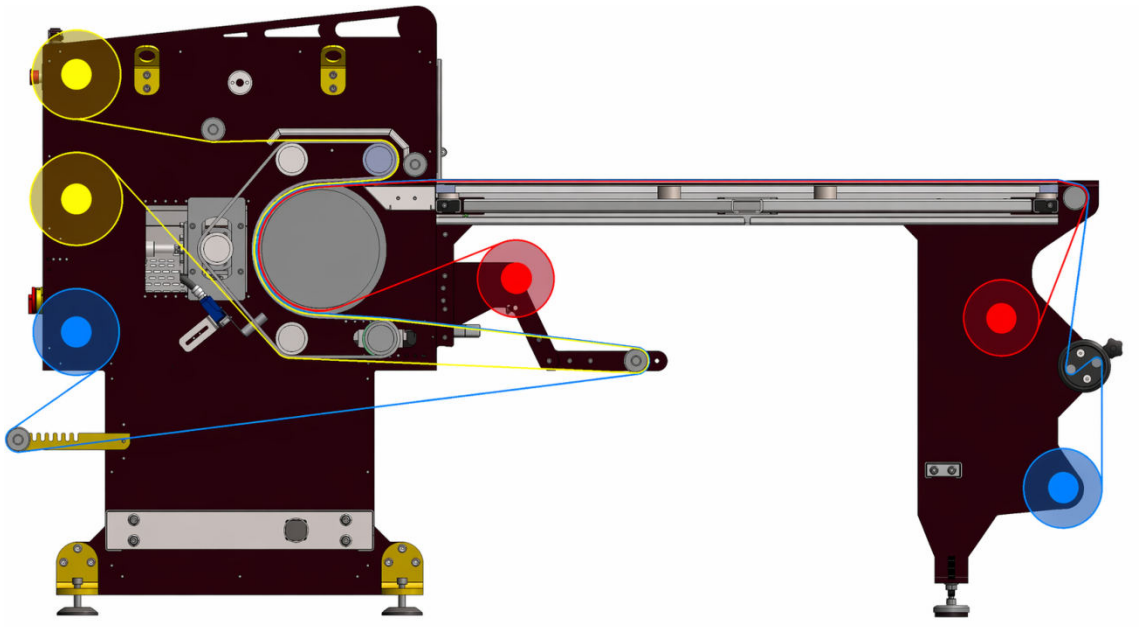
МОДЕЛИ В ЭТОЙ СЕРИИ

МОДЕЛЬ	БАРАБАН Ø	РАБОЧАЯ ШИРИНА	ПОЛНАЯ УСТАНОВЛЕННАЯ МОЩНОСТЬ	ОБЩИЙ ТОК
MM-170W-320D	320 mm	1600 mm	20 kW	31 A
MM-190W-320D	320 mm	1800 mm	25 kW	38 A

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания	**380 - 415 В переменного тока**	Диапазон производственной скорости	**0,6 - 8,0 м/мин**
Частота	**50 / 60 Гц**	Электрическая система	**Управление ПЛК**
Система нагрева	**Барабан с масляным нагревом**	Давление воздуха	**5 - 8 БАР**
Максимальная рабочая температура	**230 °C**	Гарантия	**6000 ч / 1 год**
Среднее время нагрева	**90 мин**		

СХЕМА ПОТОКА



ЗАЩИТНАЯ БУМАГА ЦИФРОВАЯ БУМАГА ТКАНЬ СТАНДАРТНОЕ И ОПЦИОНАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ → 27



СУБЛИМАЦИОННЫЕ КАЛАНДРОВЫЕ ПРЕССЫ

MB СЕРИЯ

Промышленный сублимационный каландр

Штучное & Рулон к рулону

- Три диаметра барабана, одна серия.
- Сенсорное управление на ПЛК + промышленная память рецептов.
- Недельное расписание + автоохлаждение — экономия времени.
- Опция напряжения 220 В.

БАРАБАН Ø

400 / 600 / 1000 мм

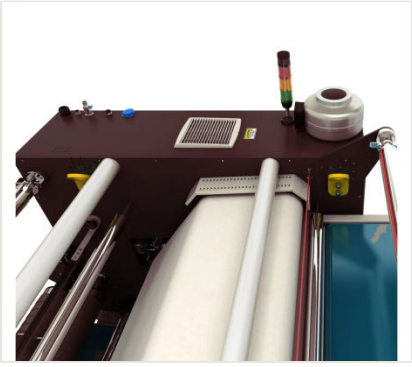
ШИРИНА БАРАБАНА

1,9–4,4 м

МОДЕЛЬ

15







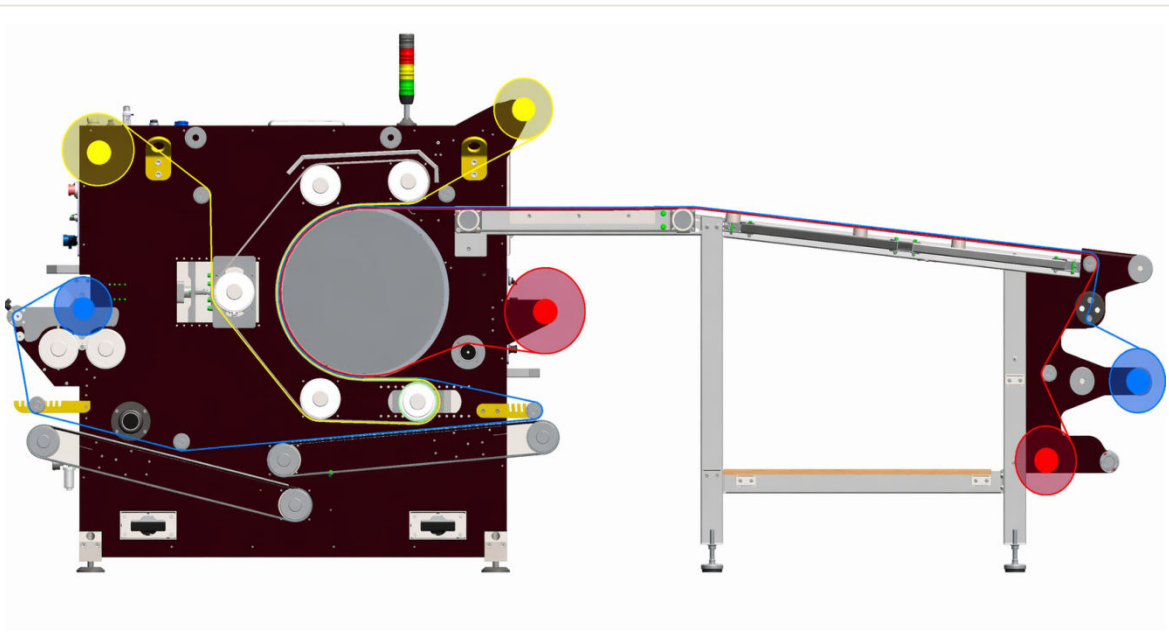
МОДЕЛИ В ЭТОЙ СЕРИИ

МОДЕЛЬ	БАРАБАН Ø	РАБОЧАЯ ШИРИНА	ПОЛНАЯ УСТАНОВЛЕННАЯ МОЩНОСТЬ	ОБЩИЙ ТОК
MB-190W-400D	400 mm	1800 mm	33 kW	50 A
MB-220W-400D	400 mm	2100 mm	40 kW	61 A
MB-260W-400D	400 mm	2500 mm	55 kW	84 A
MB-330W-400D	400 mm	3200 mm	62 kW	94,5 A
MB-440W-400D	400 mm	4300 mm	—	—
MB-190W-600D	600 mm	1800 mm	43 kW	65,5 A
MB-220W-600D	600 mm	2100 mm	45 kW	68,5 A
MB-260W-600D	600 mm	2500 mm	56 kW	85 A
MB-330W-600D	600 mm	3200 mm	82 kW	124,7 A
MB-440W-600D	600 mm	4300 mm	90,5 kW	137,6 A
MB-190W-1000D	1000 mm	1800 mm	71 kW	108 A
MB-220W-1000D	1000 mm	2100 mm	78 kW	118,5 A
MB-260W-1000D	1000 mm	2500 mm	71 kW	108 A
MB-330W-1000D	1000 mm	3200 mm	82 kW	124,7 A
MB-440W-1000D	1000 mm	4300 mm	—	—

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания	**380 - 415 В переменного тока**
Частота	**50 / 60 Гц**
Система нагрева	**Барабан с масляным нагревом**
Максимальная рабочая температура	**230 °C**
Электрическая система	**Управление ПЛК**
Давление воздуха	**5 - 8 БАР**
Гарантия	**6000 ч / 1 год**

СХЕМА ПОТОКА



ЗАЩИТНАЯ БУМАГА ЦИФРОВАЯ БУМАГА ТКАНЬ

СТАНДАРТНОЕ И ОПЦИОНАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ → 27



СУБЛИМАЦИОННЫЕ КАЛАНДРОВЫЕ ПРЕССЫ

MR СЕРИЯ

Рулонный сублимационный каландр

Рулон к рулону · Непрерывный поток

- Больший угол обхвата — более глубокий и более быстрый перенос.
- Работа без оператора.
- Создана для экспорта и оптовых объёмов.
- Опция напряжения 220 В.

БАРАБАН Ø

400 / 600 / 1000 мм

ШИРИНА БАРАБАНА

1,9–4,4 м

МОДЕЛЬ

15







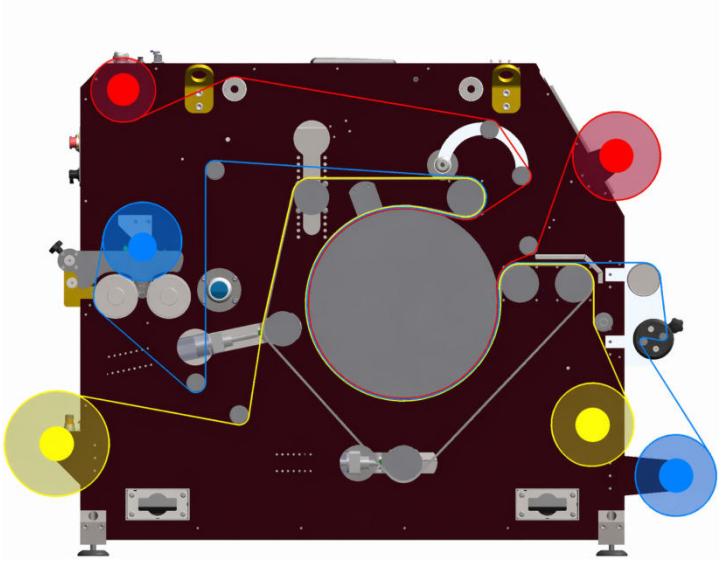
МОДЕЛИ В ЭТОЙ СЕРИИ

МОДЕЛЬ	БАРАБАН Ø	РАБОЧАЯ ШИРИНА	ПОЛНАЯ УСТАНОВЛЕННАЯ МОЩНОСТЬ	ОБЩИЙ ТОК
MR-190W-400D	400 mm	1800 mm	33 kW	50 A
MR-220W-400D	400 mm	2100 mm	40 kW	61 A
MR-260W-400D	400 mm	2500 mm	55 kW	84 A
MR-330W-400D	400 mm	3200 mm	63 kW	96 A
MR-440W-400D	400 mm	4300 mm	—	—
MR-190W-600D	600 mm	1800 mm	43 kW	65,5 A
MR-220W-600D	600 mm	2100 mm	45 kW	68,5 A
MR-260W-600D	600 mm	2500 mm	56 kW	85 A
MR-330W-600D	600 mm	3200 mm	81 kW	123 A
MR-440W-600D	600 mm	4300 mm	—	—
MR-190W-1000D	1000 mm	1800 mm	71 kW	108 A
MR-220W-1000D	1000 mm	2100 mm	78 kW	118,5 A
MR-260W-1000D	1000 mm	2500 mm	71 kW	108 A
MR-330W-1000D	1000 mm	3200 mm	81 kW	123 A
MR-440W-1000D	1000 mm	4300 mm	—	—

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания	**380 - 415 В переменного тока**
Частота	**50 / 60 Гц**
Система нагрева	**Барабан с масляным нагревом**
Максимальная рабочая температура	**230 °C**
Среднее время нагрева	**90 мин**
Диапазон производственной скорости	**0,6 - 10,0 м/мин**
Электрическая система	**Управление ПЛК**
Давление воздуха	**5 - 8 БАР**
Гарантия	**6000 ч / 1 год**

СХЕМА ПОТОКА



ЗАЩИТНАЯ БУМАГА ЦИФРОВАЯ БУМАГА ТКАНЬ СТАНДАРТНОЕ И ОПЦИОНАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ → 27



СУБЛИМАЦИОННЫЕ КАЛАНДРОВЫЕ ПРЕССЫ

MO СЕРИЯ

Сублимационный каландр для узких тканей и лент

Ленты & Узкая ткань

- Отдельная инженерия для узкой ткани.
- Многодорожечная параллельная печать.
- Узел распределения лент.
- Опция напряжения 220 В.

БАРАБАН Ø
320 мм

ШИРИНА БАРАБАНА
0,5–0,7 м

МОДЕЛЬ
2







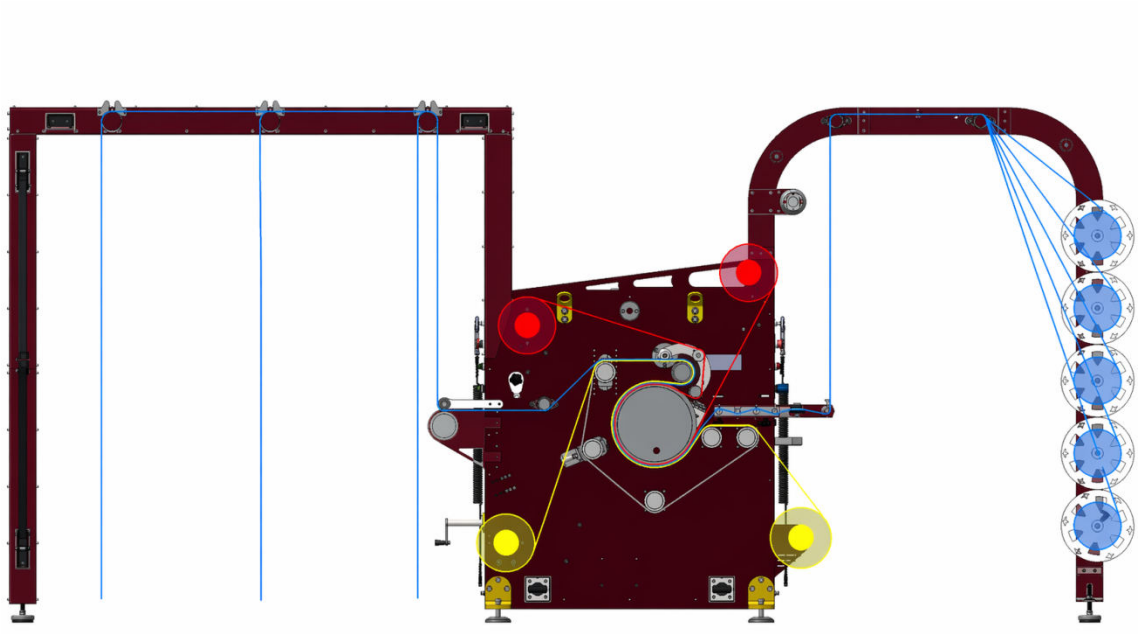
МОДЕЛИ В ЭТОЙ СЕРИИ

МОДЕЛЬ	БАРАБАН Ø	РАБОЧАЯ ШИРИНА	ПОЛНАЯ УСТАНОВЛЕННАЯ МОЩНОСТЬ	ОБЩИЙ ТОК
MO-050W-320D	320 mm	400 mm	7 kW	10,5 A
MO-070W-320D	320 mm	600 mm	9 kW	13,5 A

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания	**380 - 415 В переменного тока**	Диапазон производственной скорости	**0,6 - 8,0 м/мин**
Частота	**50 / 60 Гц**	Электрическая система	**Управление ПЛК**
Система нагрева	**Барабан с масляным нагревом**	Давление воздуха	**5 - 8 БАР**
Максимальная рабочая температура	**230 °C**	Гарантия	**6000 ч / 1 год**
Среднее время нагрева	**60 - 90 мин**		

СХЕМА ПОТОКА



ЗАЩИТНАЯ БУМАГА ЦИФРОВАЯ БУМАГА ТКАНЬ

СТАНДАРТНОЕ И ОПЦИОНАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ → 27



СУБЛИМАЦИОННЫЕ КАЛАНДРОВЫЕ ПРЕССЫ

MX СЕРИЯ

Каландр фиксации красителей

Фиксация красителя

- Машина, ориентированная на фиксацию.
- Поддержка трёх классов красителей.
- Реактивация полиэстера.
- Опция напряжения 220 В.

БАРАБАН Ø

320 / 1000 мм

ШИРИНА БАРАБАНА

1,9–3,3 м

МОДЕЛЬ

8







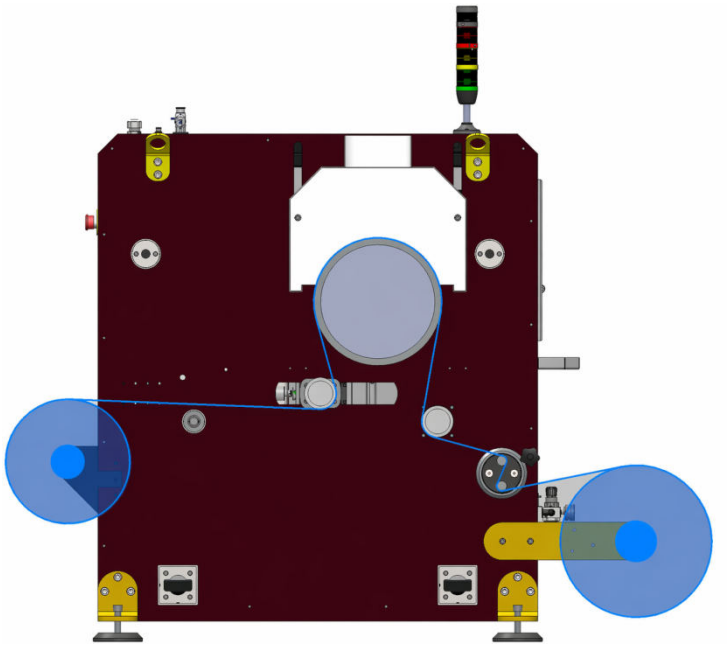
МОДЕЛИ В ЭТОЙ СЕРИИ

МОДЕЛЬ	БАРАБАН Ø	РАБОЧАЯ ШИРИНА	ПОЛНАЯ УСТАНОВЛЕННАЯ МОЩНОСТЬ	ОБЩИЙ ТОК
MX-190W-320D	320 mm	1800 mm	24 kW	36,5 A
MX-220W-320D	320 mm	2100 mm	30 kW	45,5 A
MX-260W-320D	320 mm	2500 mm	37 kW	56 A
MX-330W-320D	320 mm	3200 mm	47 kW	71,5 A
MX-190W-1000D	1000 mm	1800 mm	—	—
MX-220W-1000D	1000 mm	2100 mm	60,2 kW	91,5 A
MX-260W-1000D	1000 mm	2500 mm	—	—
MX-330W-1000D	1000 mm	3200 mm	—	—

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания	**380 - 415 В переменного тока**	Максимальная рабочая температура	**230 °C**
Частота	**50 / 60 Гц**	Давление воздуха	**5 - 8 БАР**
Система нагрева	**Барабан с масляным нагревом**	Гарантия	**6000 ч / 1 год**

СХЕМА ПОТОКА



ТКАНЬ

СТАНДАРТНОЕ И ОПЦИОНАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ → 27



ЛАМИНИРУЮЩИЕ МАШИНЫ

ML СЕРИЯ

Каландр ламинирования плёнки и R2R-печати

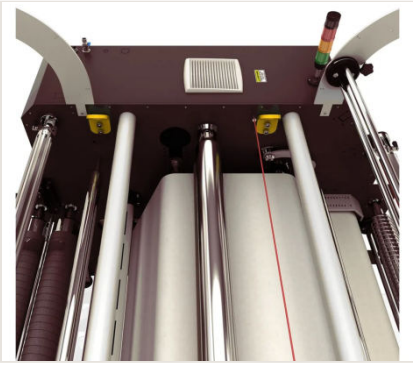
Рулонная печать + Ламинирование плёнки

- Две задачи — одна машина.
- Поддержка трёх типов плёнки.
- Постепенное охлаждение на выходе.
- Опция напряжения 220 В.

БАРАБАН Ø
400 / 600 / 1000 мм

ШИРИНА БАРАБАНА
1,7–4,4 м

МОДЕЛЬ
16







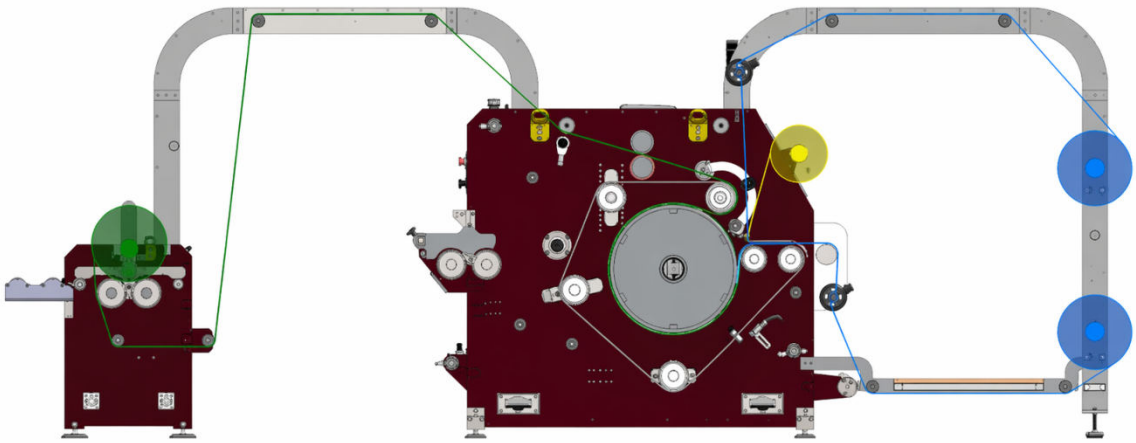
МОДЕЛИ В ЭТОЙ СЕРИИ

МОДЕЛЬ	БАРАБАН Ø	РАБОЧАЯ ШИРИНА	ПОЛНАЯ УСТАНОВЛЕННАЯ МОЩНОСТЬ	ОБЩИЙ ТОК
ML-170W-400D	400 mm	1600 mm	23 kW	34,9 A
ML-190W-400D	400 mm	1800 mm	28 kW	42,5 A
ML-220W-400D	400 mm	2100 mm	—	—
ML-260W-400D	400 mm	2500 mm	—	—
ML-330W-400D	400 mm	3200 mm	—	—
ML-440W-400D	400 mm	4300 mm	—	—
ML-190W-600D	600 mm	1800 mm	—	—
ML-220W-600D	600 mm	2100 mm	—	—
ML-260W-600D	600 mm	2500 mm	—	—
ML-330W-600D	600 mm	3200 mm	—	—
ML-440W-600D	600 mm	4300 mm	89 kW	135 A
ML-190W-1000D	1000 mm	1800 mm	—	—
ML-220W-1000D	1000 mm	2100 mm	—	—
ML-260W-1000D	1000 mm	2500 mm	—	—
ML-330W-1000D	1000 mm	3200 mm	—	—
ML-440W-1000D	1000 mm	4300 mm	—	—

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания	**380 - 415 В переменного тока**	Электрическая система	**Управление ПЛК**
Частота	**50 / 60 Гц**	Давление воздуха	**5 - 8 БАР**
Система нагрева	**Барабан с масляным нагревом**	Гарантия	**6000 ч / 1 год**

СХЕМА ПОТОКА



ЗАЩИТНАЯ БУМАГА ТКАНЬ ГОТОВАЯ ТКАНЬ

СТАНДАРТНОЕ И ОПЦИОНАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ → 27



ТИСНИЛЬНЫЕ МАШИНЫ

ME СЕРИЯ

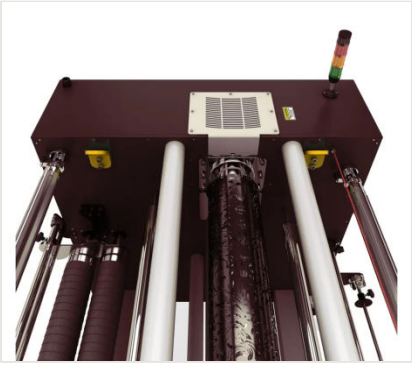
Промышленный тиснильный каландр

Рулонное тиснение ткани

- Производство валов с индивидуальным рисунком.
- Быстрая замена вала.
- Панель управления с цифровым термостатом.
- Опция напряжения 220 В.

БАРАБАН Ø	ШИРИНА БАРАБАНА	МОДЕЛЬ
350 мм	1,9–4,4 м	5







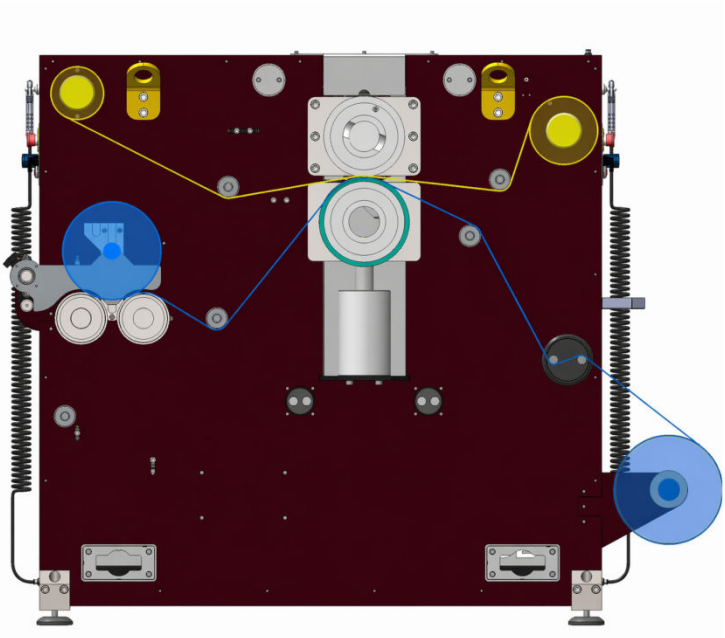
МОДЕЛИ В ЭТОЙ СЕРИИ

МОДЕЛЬ	БАРАБАН Ø	РАБОЧАЯ ШИРИНА	ПОЛНАЯ УСТАНОВЛЕННАЯ МОЩНОСТЬ	ОБЩИЙ ТОК
ME-190W-350D	350 mm	1800 mm	26 kW	39,5 A
ME-220W-350D	350 mm	2100 mm	—	—
ME-260W-350D	350 mm	2500 mm	34 kW	51,7 A
ME-330W-350D	350 mm	3200 mm	—	—
ME-440W-350D	350 mm	4300 mm	—	—

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания	**380 - 415 В переменного тока**	Среднее время нагрева	**60 - 90 мин**
Частота	**50 / 60 Гц**	Электрическая система	**Промышленная цепь управления**
Система нагрева	**Барабан с масляным нагревом**	Давление воздуха	**5 - 8 БАР**
Максимальная рабочая температура	**230 °C**	Гарантия	**6000 ч / 1 год**

СХЕМА ПОТОКА



ЗАЩИТНАЯ БУМАГА ТКАНЬ

СТАНДАРТНОЕ И ОПЦИОНАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ → 27



ТЕРМОТРАНСФЕРНЫЕ ПРЕССЫ

Пневматические термопрессы



MH Duo 23
Штучный термотрансфер



MT Glide 24
Shuttle · Штучный термотрансфер



MD 25
Крупноформатная штучная печать



MP 26
Тиснение ткани & 3D Puff







ТЕРМОТРАНСФЕРНЫЕ ПРЕССЫ

MH Duo СЕРИЯ

Двухплитный пневматический термопресс

Штучный термотрансфер

- Непрерывный поток с двумя плитами.
- Движение зубчато-реечное с мотором.
- Эффективная пневмосистема.
- Опция напряжения 220 В.

РАЗМЕРЫ ПЛИТЫ
40×50–50×70 см

МАКСИМАЛЬНАЯ РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА
230 °C

МОДЕЛЬ
2

МОДЕЛИ В ЭТОЙ СЕРИИ

МОДЕЛЬ	РАЗМЕРЫ ПЛИТЫ	ПОЛНАЯ УСТАНОВЛЕННАЯ МОЩНОСТЬ	ОБЩИЙ ТОК
MH-4050	40 × 50 cm	3 kW	15 A
MH-5070	50 × 70 cm	5 kW	22 A

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания	**200 - 240 В переменного тока**	Среднее время охлаждения	**60 - 120 мин**
Частота	**50 / 60 Гц**	Давление воздуха	**5 - 8 БАР**
Система нагрева	**Электрический**	Электрическая система	**Автоматическая цепь управления**
Среднее время нагрева	**20 - 30 мин**	Гарантия	**6000 ч / 1 год**







ТЕРМОТРАНСФЕРНЫЕ ПРЕССЫ

MT Glide СЕРИЯ

Двухплитный пневматический шаттл-термопресс

Shuttle · Штучный термотрансфер

- Шаттл-архитектура двух плит.
- Зубчатый ремень — тихий и точный ход.
- Эффективная пневмосистема.
- Опция напряжения 220 В.

РАЗМЕРЫ ПЛИТЫ
100×150 см

МАКСИМАЛЬНАЯ РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА
230 °C

МОДЕЛЬ
1

МОДЕЛИ В ЭТОЙ СЕРИИ

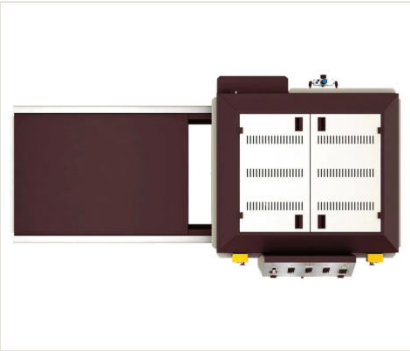
МОДЕЛЬ	РАЗМЕРЫ ПЛИТЫ	ПОЛНАЯ УСТАНОВЛЕННАЯ МОЩНОСТЬ	ОБЩИЙ ТОК
MT-100150	100 × 150 cm	26 kW	39,5 A

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания	**380 - 415 В переменного тока**
Частота	**50 / 60 Гц**
Система нагрева	**Электрический**
Среднее время нагрева	**30 - 40 мин**
Среднее время охлаждения	**60 - 120 мин**
Электрическая система	**Автоматическая цепь управления**
Гарантия	**6000 ч / 1 год**







ТЕРМОТРАНСФЕРНЫЕ ПРЕССЫ

MD СЕРИЯ

Крупноформатный двухплитный пневматический термопресс

Крупноформатная штучная печать

- Шаттл-архитектура двух плит.
- Четыре размера крупноформатной плиты.
- Трёхзонный цифровой термостат.
- Опция напряжения 220 В.

РАЗМЕРЫ ПЛИТЫ
80×110–150×250 см

МАКСИМАЛЬНАЯ РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА
230 °C

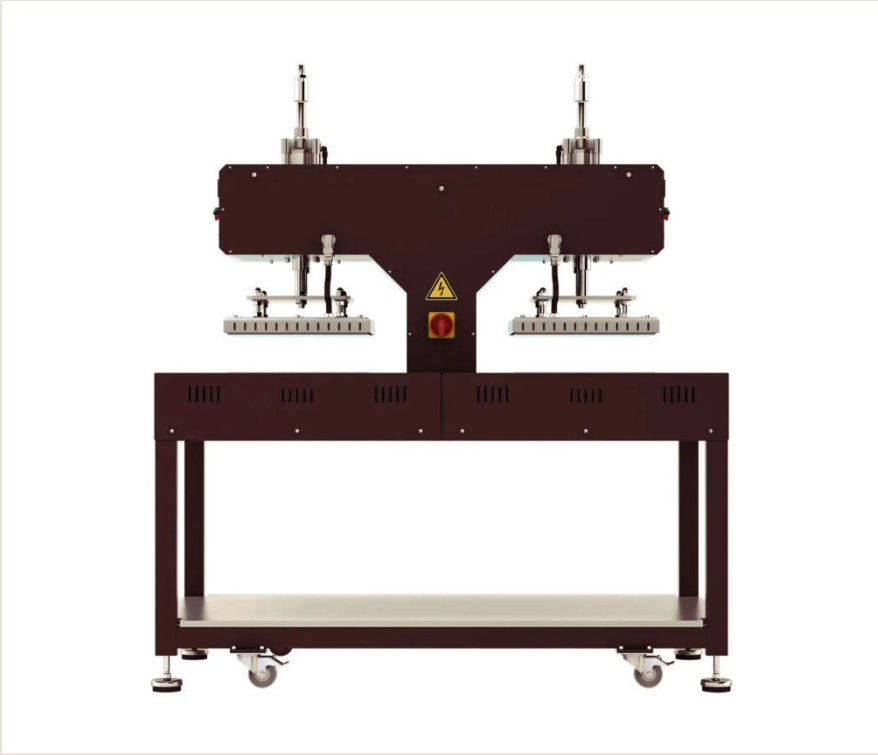
МОДЕЛЬ
4

МОДЕЛИ В ЭТОЙ СЕРИИ

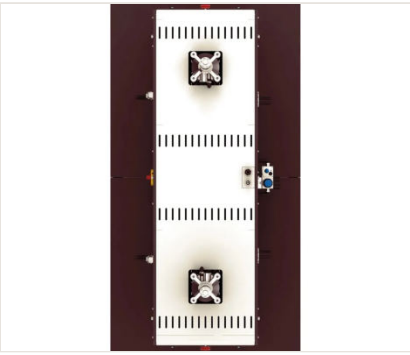
МОДЕЛЬ	РАЗМЕРЫ ПЛИТЫ	ПОЛНАЯ УСТАНОВЛЕННАЯ МОЩНОСТЬ	ОБЩИЙ ТОК
MD-80110	80 × 110 cm	16 kW	26 A
MD-100150	100 × 150 cm	28 kW	42,5 A
MD-150200	150 × 200 cm	55 kW	83,5 A
MD-150250	150 × 250 cm	61 kW	93 A

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания	**380 - 415 В переменного тока**
Частота	**50 / 60 Гц**
Система нагрева	**Электрический**
Давление воздуха	**5 - 8 БАР**
Электрическая система	**Автоматическая цепь управления**
Гарантия	**6000 ч / 1 год**







ТЕРМОТРАНСФЕРНЫЕ ПРЕССЫ

MP СЕРИЯ

Двухплитный пневматический термопресс для тиснения и 3D Puff

Тиснение ткани & 3D Puff

- Непрерывный поток с двумя плитами.
- Тиснильная плита + опция плоской плиты.
- Регулируемое пневматическое давление.
- Опция напряжения 220 В.

РАЗМЕРЫ ПЛИТЫ
30×30–100×150 см

МАКСИМАЛЬНАЯ РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА
230 °C

МОДЕЛЬ
3

МОДЕЛИ В ЭТОЙ СЕРИИ

МОДЕЛЬ	РАЗМЕРЫ ПЛИТЫ	ПОЛНАЯ УСТАНОВЛЕННАЯ МОЩНОСТЬ	ОБЩИЙ ТОК
MP-3030	30 × 30 cm	1 kW	4,5 A
MP-4040	40 × 40 cm	10 kW	26,5 A
MP-100150	100 × 150 cm	—	—

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Частота	**50 / 60 Гц**	Давление воздуха	**5 - 8 БАР**
Система нагрева	**Электрический**	Электрическая система	**Автоматическая цепь управления**
Среднее время нагрева	**20 - 30 мин**	Гарантия	**6000 ч / 1 год**
Среднее время охлаждения	**60 - 120 мин**		

Стандартное и опциональное оборудование

Каждая машина Mearic поставляется с базовым набором готовых к производству аксессуаров. Дополнительные модули могут быть добавлены при заказе или дооснащены позже.

● СТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
○ ОПЦИОНАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

	ОБОРУДОВАНИЕ	MC	MM	MB	MR	MO	MX	ML	ME
01	**Стеклянный стол** Закалённое стекло 4 мм в алюминиевой раме. Ткань ложится на ровную поверхность — быстрое и точное выравнивание.	●	●	●	—	—	—	—	—
02	**Узел столового конвейера** Автоматически подаёт ткань и бумагу в машину. Без ручной переноски, поток не прерывается.	—	—	○	—	—	—	—	—
03	**Пневмовал (2 шт)** Пневмовал, фиксирующий рулоны на шпинделе. Надувается и сдувается — быстрая смена рулона без проскальзывания под натяжением.	—	●	●	●	●	●	●	—
04	**Пневмовал** Пневмовал. Надувается и сдувается — рулон сцепляется со шпинделем и быстро меняется.	—	○	○	○	○	○	○	○
05	**Дополнительный вал подачи цифровой бумаги с ручным тормозом** Запасной рулон бумаги наготове. Переход без остановки машины при исчерпании основного рулона.	—	—	○	○	—	—	○	—
06	**Валик-распрямитель ткани** Стержень, установленный посередине машины; оператор регулирует им натяжение подаваемой ткани.	—	—	—	●	—	○	●	—
07	**Узел центрирования и направления ткани** Автоматически выравнивает ткань при смещении на входе в машину. Печать остаётся неповреждённой.	—	—	—	○	—	—	○	—
08	**Узел фронтальной подачи** Модуль подачи плёнки, встроенный в переднюю часть машины. Синхронизирует подачу ткани и плёнки при ламинировании.	—	—	—	—	—	—	●	—
09	**Передняя рабочая платформа** Подаёт бумагу и ткань под платформой. Оператору остаётся пространство для работы и перемещения перед машиной.	—	—	—	○	—	○	●	—
10	**Узел очистки барабана** Счищает пыль, ворс и остатки краски с поверхности барабана во время работы. Качество печати остаётся стабильным в течение всей смены.	—	●	●	●	●	—	●	—
11	**Прижимной валик над барабаном** Дополнительный валик, установленный над барабаном. Создаёт прижим для ламинирования плотных или технических тканей.	—	—	○	○	—	—	○	—
12	**Пневматический двухваликовый прижимной узел** Пневматический узел с двумя валиками для тканей, требующих прижима. Применяется в основном при ламинировании.	—	—	—	○	—	—	○	—

Стандартное и опциональное оборудование

● СТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
○ ОПЦИОНАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

	ОБОРУДОВАНИЕ	MC	MM	MB	MR	MO	MX	ML	ME
13	**Гладкий цилиндр** Гладко шлифованный цилиндр. Предпочтителен для плоской печати или работ по фиксации.	—	—	—	—	—	—	—	●
14	**Гравированный цилиндр** Рисунок заказчика наносится на цилиндр ЧПУ-гравировкой. Для каждого узора изготавливается отдельный цилиндр.	—	—	—	—	—	—	—	○
15	**Охладитель ткани** Охлаждает горячую ткань на выходе из машины. Стабильные размеры перед намоткой.	—	—	—	●	—	—	●	—
16	**Внешний узел намотки ткани** Наматывает печатную ткань на отдельный узел. Лучшее охлаждение и больше места вокруг машины.	—	—	○	○	—	—	●	—
17	**Узел автоматической укладки ткани** Укладывает печатную ткань ровно в заданной точке. Дополнительное расстояние даёт ткани больше времени остыть.	—	—	—	○	—	—	○	—
18	**Узел автоматической обрезки кромки** Автоматически обрезает кромки ткани. Получается более чёткая и аккуратная кромка.	—	—	—	○	—	—	○	—
19	**Узел отсоса дыма** Улавливает пары сублимации в месте их образования — вокруг барабана.	—	—	●	—	—	—	—	—
20	**Вытяжной кожух** Вытягивает пары сублимации над машиной и выводит их наружу. Воздух в цехе остаётся чистым.	—	○	○	○	—	—	○	—
21	**Пневматический вытяжной кожух над барабаном** Пневматический кожух над барабаном. Отводит пары у источника во время фиксации.	—	—	—	—	—	○	—	—
22	**Внешний специальный паровой котёл** Специализированная паровая система, повышающая качество фиксации. Предпочтительна на линиях реактивных и кислотных красителей.	—	—	—	—	—	○	—	—
23	**Антистатическая планка** Ионизирует и нейтрализует накопленный статический заряд. Снижает прилипание пыли к тонким тканям и плёночной упаковке.	○	○	○	○	○	○	○	○
24	**ИБП-источник питания** Берёт нагрузку при отключении сети. Войлок продолжает двигаться — не прогорает в одной точке на горячем барабане.	○	○	○	○	○	○	○	—
25	**Модуль удалённого доступа Ethernet** Удалённое подключение по сети ПЛК. Наша сервисная служба диагностирует неполадки без выезда на объект.	—	○	○	○	○	—	○	—
	● СТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	1	3	4	4	2	1	7	1
	○ ОПЦИОНАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	2	5	9	13	4	7	11	3







РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Войлок для каландра

Бесшовный · 100% Nomex · Под размер

Бесшовная войлочная лента для сублимационных каландров и рулонных термотрансферных машин. Изготавливается под размер, подходит для машин любой марки.

- Бесшовная лента
- Термоусадочная посадка
- Под размер
- Для машин любой марки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Материал	**100% Nomex**	Ширина	**600–4500 мм**
Длительная рабочая температура	**200–230 °C**	Периметр	**до 50 м**
Максимальная температура (кратковременно)	**250 °C**	Плотность	**2800–4000 г/м²**
Толщина	**4–12 мм**	Термоусадка	**не более 2,5 %**

Пришлите размеры

www.meariccalender.com/ru/продукция/войлок-для-каландра

НАПИСАТЬ В WHATSAPP

+90 507 079 54 64

КОНТАКТЫ

Спроектируем ваш проект вместе

АДРЕС
İkitelli OSB Çevre Sanayi Sitesi
5-й блок, № 32, 34490 Башакшехир/
Стамбул, Турция

ЧАСЫ РАБОТЫ
Пн – Пт: 08:00 – 18:00

ТЕЛЕФОН
+90 507 079 54 64

WHATSAPP
+90 507 079 54 64

EMAIL
info@meariccalender.com

www.meariccalender.com

МЫ В СОЦСЕТЯХ @meariccalender

Технические характеристики и изображения могут быть изменены без предварительного уведомления.

© 2026 Mearic. Все права защищены.